

Инструкция к вязальной машине Нева-5

(подходит также для вязальных машин Нева-3 и Нева-4)

Машина "Нева-5" является бытовой машиной, не рассчитанной на промышленную эксплуатацию.

При покупке требуйте проверки ее комплектности. Убедитесь в том, что в свидетельстве о приемке и гарантийных талонах проставлены номер магазина, разборчивая подпись продавца и дата продажи. Претензии о некомплектности заводом-изготовителем не принимаются.

Завод вязальные машины и запасные части к ним не высылают, не продает и в переписку по данному вопросу с покупателями не вступает.

До начала эксплуатации машины необходимо ознакомиться в обязательном порядке с данным руководством.

Запрещается нарушать правила пользования вязальными машинами и их хранения, предусмотренные руководством по эксплуатации.

Двигать каретку в обратную сторону, не проведя ее до конца над всеми иглами, находящимися в рабочем положении, запрещается - это может вызвать поломку игл и повреждение пластмассовой игольницы.

Каретку необходимо перемещать плавно двумя руками без рывков, во избежание спуска петель. Рекомендуется производить при выработке кулирной глади 14-18 ряд./мин.

При вязании со скоростью более 18 ряд./мин. возможен сброс петель, заклинивание каретки, повышается износ всех деталей машины, что уменьшает срок ее службы.

Работа по плотности, не соответствующей толщине используемой нити, приводит к забоинам на стенках пазов игольницы.

Обильная смазка и промывка растворителями (бензином, керосином, ацетоном и т.д.) нарушает структуру пластмассы игольницы и приводит к их поломке.

Использование нити, по толщине и структуре не предусмотренной руководством по эксплуатации, не допускается.

Сброс показаний счетчика (нажатие на кнопку сброса) во время работы приводит к его поломке.

Для работы на машине рекомендуется устанавливать ее у окна, используя дневное освещение. При недостатке дневного освещения рекомендуется дополнительно устанавливать два источника света мощностью по 100 ватт, расположенных по краям машины на расстоянии 500 мм от зоны вязания.

Хранение машины в сыром помещении; и попадание воды на машину приводит к ржавлению металлических деталей.

Длительное воздействие тепловых лучей приводит к разрушению игольницы. Ввиду постоянного совершенствования конструкции машины, в рисунках и тексте руководства по эксплуатации могут быть отдельные отклонения от упакованной машины.

Общие указания

Быстро, ровно и красиво поможет связать Вам любое изделие ручная вязальная машина "Нева-5", но для этого нужно набраться немного терпения, чтобы освоить выполнение различных операций.

Хорошее изделие начинается с хорошей пряжи. Машина "Нева-5" позволяет вязать из шерстяной, полушерстяной, а также синтетической и хлопчатобумажной пряжи.

Не последнюю роль в связанном изделии играет удачно выбранный рисунок. С основными видами переплетений, получаемых на машине, мы Вас ознакомим. Но это не предел: пользуясь основами построения рисунков, можно бесконечно их разнообразить.

В руководстве Вы найдете также принципы построения выкройки, порядок расчета изделия и несколько образцов вязки.

Руководство - это лишь толчок к творчеству, возможности машины в сочетании с умелыми руками - безграничны.

Чтобы связанное полотно было ровным и красивым, на машине "Нева-5" предусмотрено устройство автоматической прокладки нити. Точно подобрать плотность вязания к имеющейся у Вас пряжи позволит 28-ступенчатый регулятор плотности.

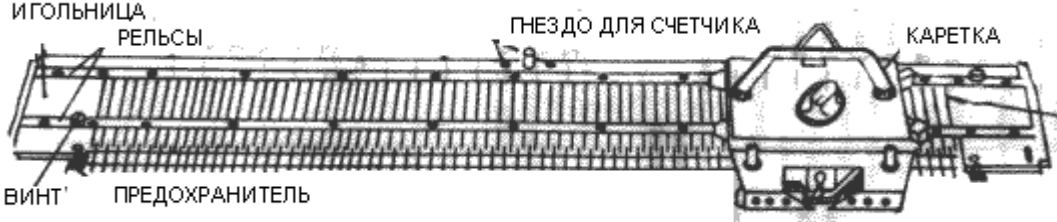
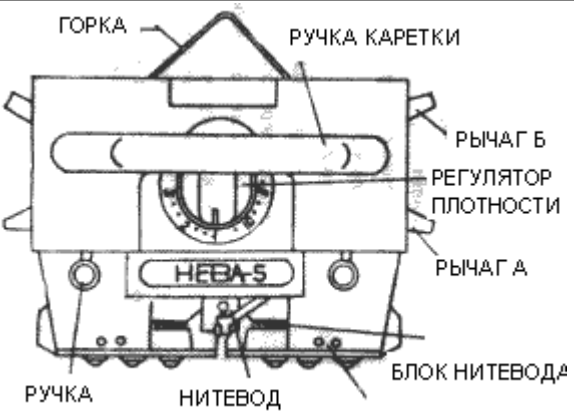
Упакованная и закрытая крышкой машина займет в Вашем доме немного места.

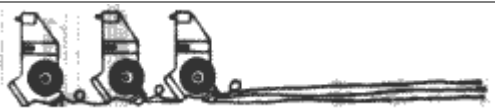
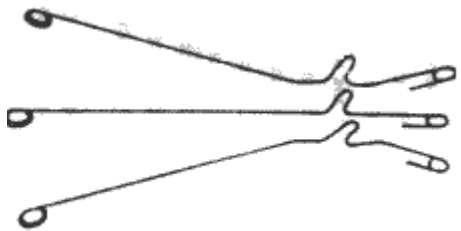
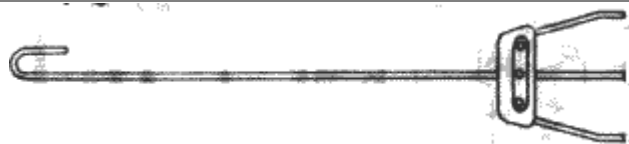
Технические данные

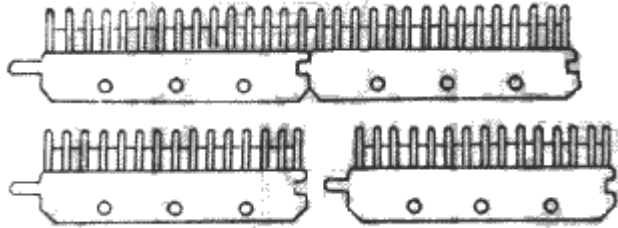
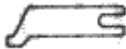
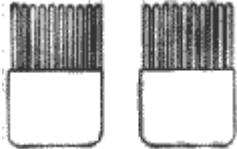
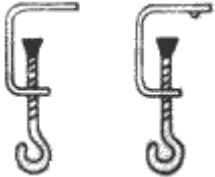
Наименование параметра	Величина
Тип машины	Бытовая, ручная плосковязальная
Класс	5
Иглы	Язычковые
Рабочая ширина игольницы, мм. Не менее	1000
Габаритные размеры в упаковке, мм. Не более	-
Длина	1230
Ширина	175
Высота	100
Число вяжущих систем	1
Масса машины в комплекте, кг. Не более	11
Количество фиксированных положений регулятора плотности, шт.	28
Наибольший размер вырабатываемого изделия	56

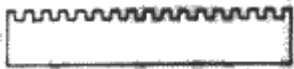
Перерабатываемая пряжа	Шерстяная, полушерстяная, хлопчатобумажная, синтетическая равномерная по толщине 100-3500
Вырабатываемое переплетение	Кулирная гладь
Производительность (рекомендуемая при выработке кулирной глади), ряд/мин.	18

Комплект поставки

Наименование	Количество	Рисунок
Игольница	1 шт.	 ИГОЛЬНИЦА РЕЛЬСЫ ПНЕЗДО ДЛЯ СЧЕТЧИКА КАРЕТКА ВИНТ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ
Каретка	1 шт.	 ГОРКА РУЧКА КАРЕТКИ РЫЧАГ Б РЕГУЛЯТОР ПЛОТНОСТИ РЫЧАГ А БЛОК НИТЕВОДА НИТЕВОД РУЧКА

Крышка	1 шт.	 ПРОКЛАДКА ПНЕЗДО ДЛЯ ОТТЯЖНЫХ ГРЕБЕНОК ПНЕЗДО ДЛЯ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ПНЕЗДО ДЛЯ НИТЕНАТЯЖИТЕЛЕЙ Замок
Блок нитевода	1 шт.	
Нитенаправитель	3 шт.	
Стойка	1 шт.	
Счетчик	1 шт.	

Оттяжная гребенка	4 шт.	
Фиксатор	1 шт.	
Руководство по эксплуатации	1 шт.	
Боковой груз	2 шт.	
Горка	1 шт.	
Струбцина	2 шт.	
Ключ.	2 шт.	
Клапонооткрыватель	1 шт.	

Линейка	1 шт.	
Гребенка отборная	1 шт.	
Деккер 4:5	1 шт.	
Деккер 2:3	1 шт.	
Деккер одинарный	1 шт.	
Игла для переноса	1 шт.	

Требования по технике безопасности

Во избежание травм рук оттяжную гребенку устанавливать на машину согласно руководству.

Машина во время работы должна быть надежно закреплена.

Перед снятием изделия с машины грузы, во избежание их падения, необходимо снять.

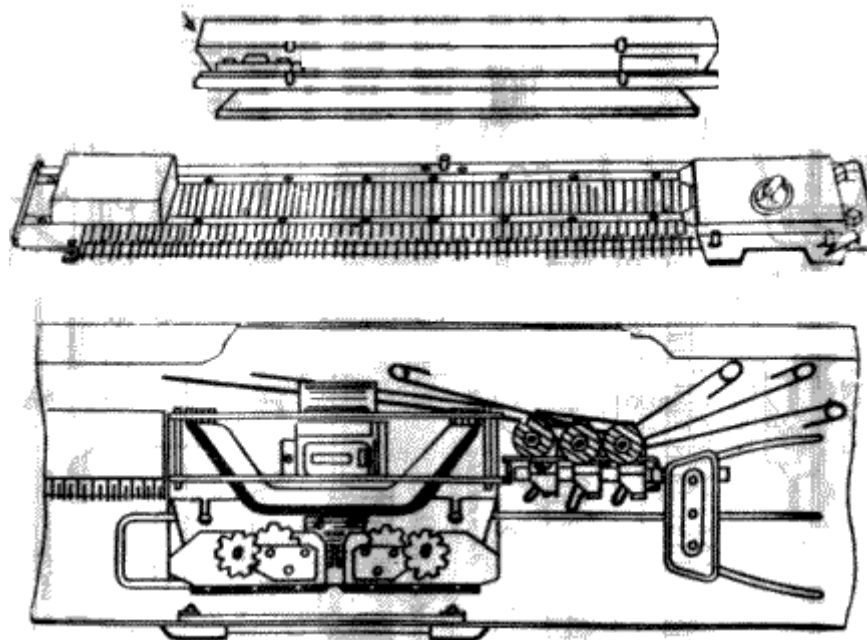
Язычки игл открывать пальцами запрещается. Для открывания язычков применять клапанооткрыватель.

Распаковка машины

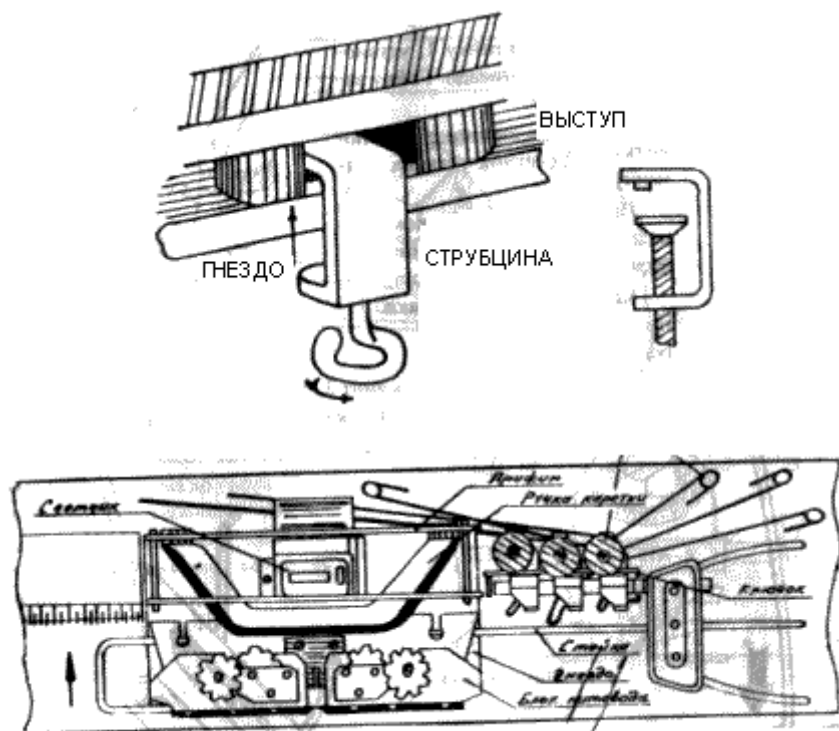
1. Открыть замочки



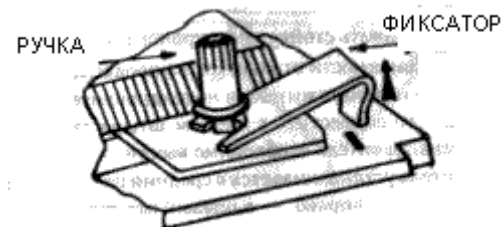
2. Снять крышку и поставить ее на стол рядом с машиной. Теперь необходимо расконсервировать машину: сухой тканью протереть переднюю часть игольницы и инструмент в коробке и крышке.



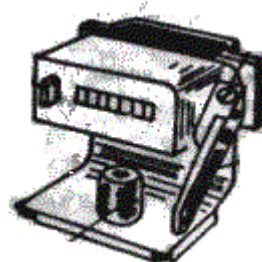
3. Поставить машину на край стола. Вложить струбины в гнезда так, чтобы выступ в струбине попал в отверстие гнезда. Закрепить машину на столе, завернув винты струбцин.

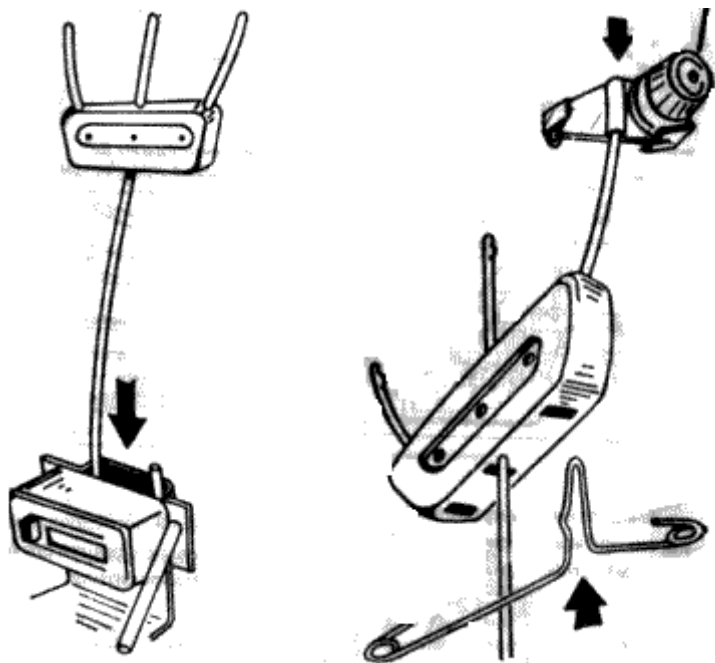


4. Распаковать принадлежности в крышке, снимая их в следующей последовательности: прижим, ручку каретки, счетчик, блок нитевода, стойку, нитенатяжитель и нитенаправитель.
5. Освободить каретку.

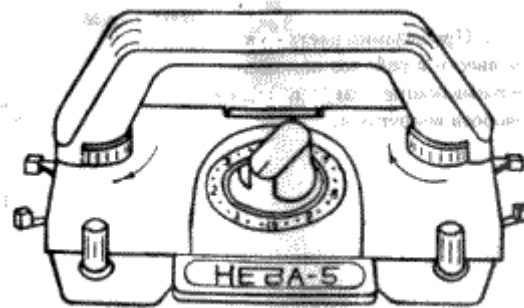


6. Установка счетчика: отвернуть гайку, установить счетчик в гнездо, завернуть гайку. Нажатием кнопки сброса показаний счетчик установить на "0". Качающийся рычажок закрепить на оси счетчика винтом, ослабив который можно произвести регулировку счетчика.

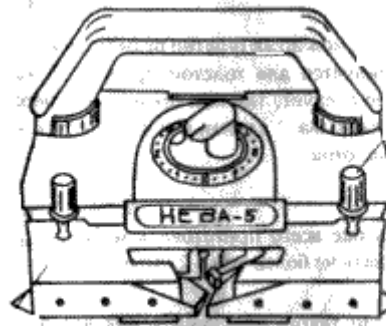




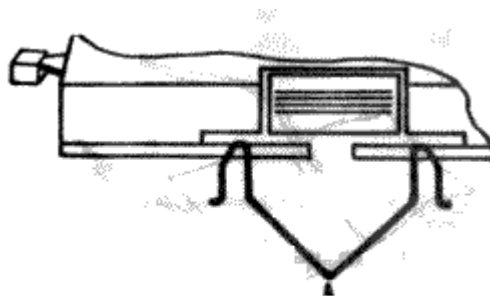
7. Вставить стойку в паз кронштейна счетчика. В зависимости от количества провязываемых цветов нитей на машину установить 1, 2 или 3 нитенатяжителя и нитенаправителя.
8. Установить ручку на каретку.



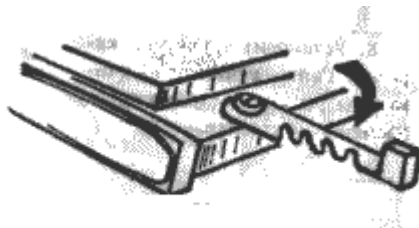
9. Установить блок нитевода.



10. Ввести горку в пазы на задней стенке крышки каретки.



11. При вязании цветных узоров ввести в рабочее положение удерживающие планки путем их поворота вокруг оси.

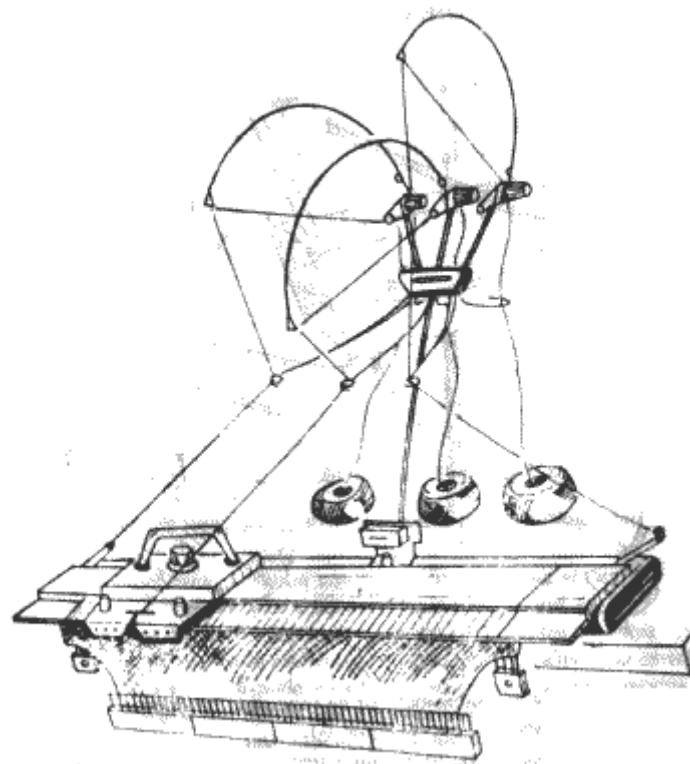


Заправка машины

Вязание полотна происходит при последовательном движении каретки в одну и другую сторону.

Нитенатяжитель подает постоянное натяжение нити, подающийся через нитевод на иглы.

Чтобы нить с мотка сходила плавно, без рывков, он не должен иметь тугий намотки.



1. Поставить каретку слева. Заправить нить в нитенаправитель и нитенатяжитель. Натяжение нужно отрегулировать так, чтобы нить произвольно не вытягивалась из мотка компенсатором, если каретка стоит на месте. (рис 1)
2. Заправить нить в нитевод. Для этого открыть нитевод 2, повернув ограничитель 1 по стрелке на себя и закрыть его, поставив ограничитель 1 по стрелке от себя до упора. (рис 2)
3. Конец нити закрепить в зажиме слева.

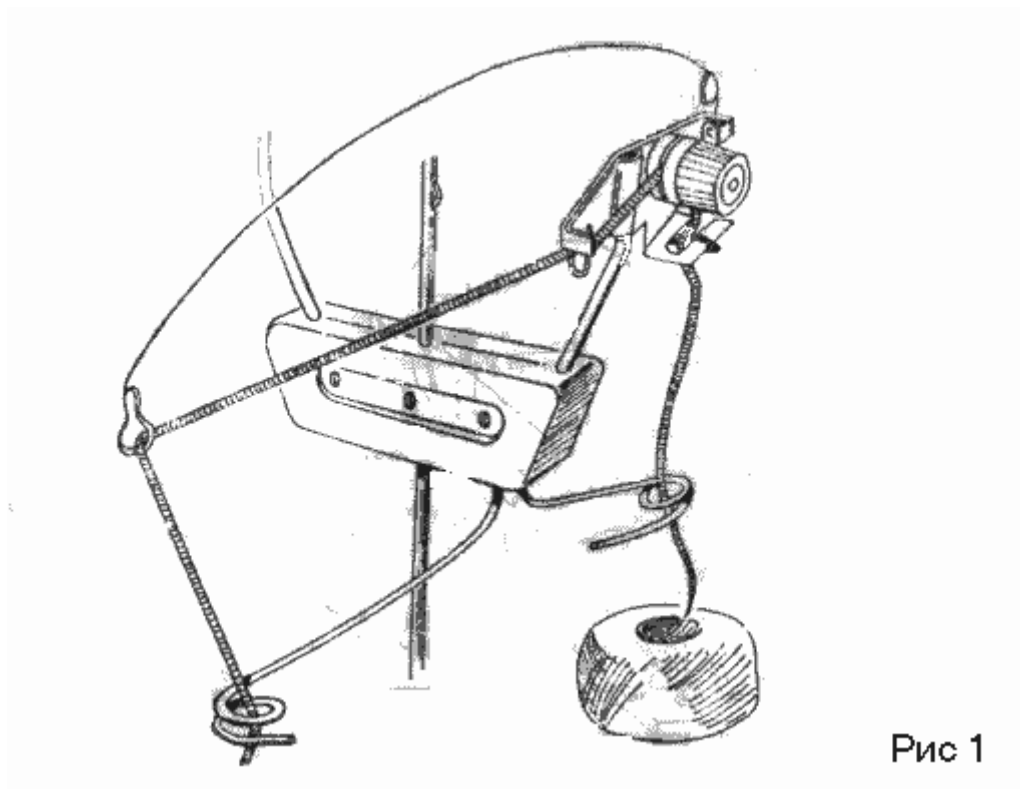


Рис 1

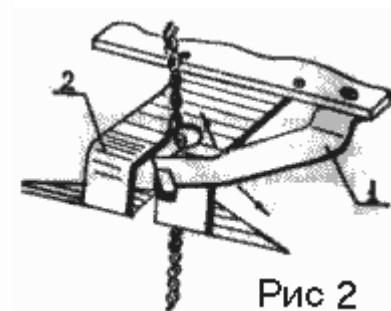


Рис 2

Отборная гребенка

Для изменения положения игл на игольнице к машине приложены две отборные гребенки.

Отборная гребенка, которой комплектуется машина "Нева-5", предназначена для отбора игл (расстановки игл в необходимые положения "на игольнице") при вязании рисунчатого трикотажа.

Отбор производится следующим образом. Сначала переводят все зубья отборной гребенки в исходное положение, прижимая их отгибы, выступающие из корпуса, вниз к какой-либо плоскости, например, к поверхности стола.

При этом утапливаются все зубья с нижней стороны корпуса, а с верхней стороны все зубья выступают из корпуса и занимают исходное положение.

Затем в соответствии с раппортом рисунка, который должен быть получен на трикотаже, утапливают, нажимая сверху вниз, отдельные зубья, исходя из того, что утопленные зубья соответствуют не провязывающим в данном ряду иглам.

При этом в верхней стороне корпуса выступающие и утопленные зубья образуют раппорт провязываемого рисунка.

После этого устанавливают все иглы, находящиеся в зоне вязания, в рабочее положение и подводят отборную гребенку к иглам так, чтобы углубления на отгибах зубьев охватывали пятки игл.

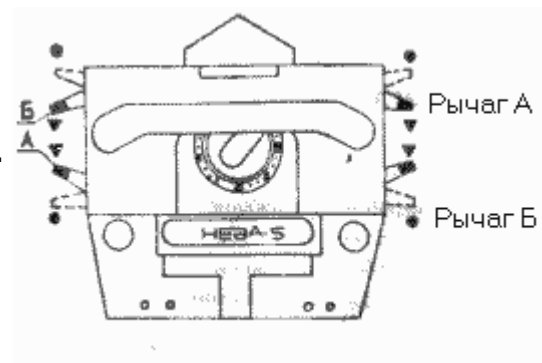
Затем перемещают отборную гребенку вдоль игольных пазов, вследствие чего выступающие из корпуса отгибы зубьев, контактируя с игольными пятками, сдвигают иглы в переднее рабочее положение или переднее нерабочее положение в зависимости от провязываемого узора.

Возможен отбор игл, когда все иглы установлены в переднем нерабочем положении и в соответствии с раппортом рисунка отводятся отгибами выступающий зубьев в переднее рабочее положение.

Органы управления каретки

О положении игл и операциях с кнопками см. дальше. Если каретка движется слева направо, то нужно пользоваться правыми кнопками, если справа налево - то левыми.

- ▼ Иглы, находящиеся в ПНП вяжут, Рычаг включен.
- Иглы, находящиеся в ПНП не вяжут, Рычаг выключен.
- ▼ Иглы, находящиеся в ПП вяжут, Рычаг включен.
- Иглы, находящиеся в РП не вяжут, Рычаг выключен.



Регулятор плотности

С помощью регулятора плотности устанавливается необходимая плотность вязания. Цифре 1 соответствует самое плотное вязание, цифре 10 самое редкое. Плотность вязания подбирается в соответствии с толщиной нити и узором. Например, с увеличением толщины нити плотность вязания необходимо уменьшить, т.е. увеличить цифру на регуляторе плотности. Регулятор плотности имеет 28 ступеней: 10 основных, обозначенными цифрами, и по 2 промежуточных.

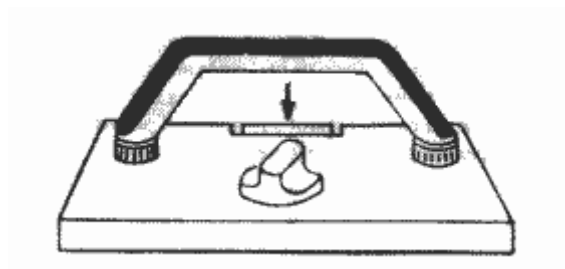
Наличие 28 ступеней позволяет с большей точностью настроить машину в соответствии с толщиной пряжи.

Для подбора плотности риску на ручке регулятора повернуть до совмещения с требуемой цифрой или точкой на шкале каретки.

При изменении плотности вязания необходимо каждый раз выставить регулятор на цифру 10, а затем возвращать его на устанавливаемую рабочую плотность.

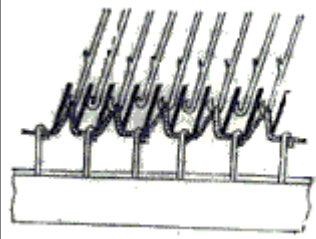
Съем каретки

Чтобы снять каретку с машины, нужно нажать на рычаг съема по стрелке и движением вверх и на себя снять каретку.



Начало вязания

На расчетном участке выдвинуть каждую вторую иглу в ПНП. Пользуясь линейкой (вставить маленький выступ, находящийся на краю линейки, в паз для иглы за ее пяткой). Поставить оба рычага Б и правый рычаг А в положение ▼. Регулятор плотности установить на цифру 8-10.	
Открыть язычки на выдвинутых иглах. Провести каретку слева направо и вывести ее из зоны выдвинутых игл.	
Вынуть из упаковочного гнезда оттяжные гребенки и собрать из них одну такой длины, чтобы она была больше участка вязания на машине. Для этого соединить паз на одной гребенке с выступом на другой.	

Надеть гребенку на провязаную нить так, чтобы свободных крючков справа и слева от выдвинутых игл оставалось поровну. Оттяжная гребенка должна свободно висеть на нити первого ряда. Если собрать гребенку полной длины, при надевании ее на петли первого ряда нужно следить, чтобы крючки гребенки не зацеплялись за предохранитель, направляющий ролики блока нитевода.	
При вязании сложных рельефных рисунков груз можно утяжелить равномерно на каждой гребенке. Выдвинуть, пользуясь гладкой стороной линейки, оставшиеся иглы до уровня остальных, причем крайние иглы должны быть из числа выдвинутых вначале. Нить, идущую к каретке, заправить под первый от крайней иглы крючок. Регулятор плотности установить для тонкой и средней пряжи на цифру 4-6, для толстой - на цифру 8-10. Провести каретку справа налево. На этом заканчивается выработка первого ряда.	
Далее вяжется полотно. Провязав ряд, нужно остановить каретку после характерного щелчка. Для оформления начала вязания с подгибом или для обвязывания его на спицах рекомендуется начинать вязание вспомогательной нитью в следующей последовательности. 1. Провязать 10-15 рядов вспомогательной нитью. 2. Провязать 1 ряд разделительной катушечной нитью. 3. Вязать основное изделие, установив шкалу показаний счетчика на 0.	

Набор обвитием

Для вязания образца или изделия с закрытыми петлями первого ряда необходимо проделать следующие операции.

Нить из нитенатяжителя закрепить в зажиме слева. Каретка с правой стороны. Выдвинуть нужное количество игл в ПНП. Начиная слева, проложить первый ряд петель, для чего нить завести за первую иглу, обвивая

против часовой стрелки. Для облегчения навивки рекомендуется придерживать нить под иглой пальцем левой руки.

Навивать нужно с небольшим натяжением. Когда нить первого ряда проложена, поставить рычаги А и Б в положение ▼. Придвинуть навитые петли ближе к игольнице, вставить нить в нитевод и пронести ряд справа налево. Навесить оттяжную гребенку и вязать полотно на требуемой плотности работы плотности.



Набор косичкой

Каретка слева. Нить взять из нитенатяжителя. Положить нить на стержни игл, находящихся в ПНП, соединив концы ее под иглами, взять в руки деккер с иглой и зацепить нить, находящуюся над первой правой иглой, и опустить вниз, под правый конец нити, зажатой в руке.





Не отпуская конца нити, подцепить нить деккером в промежутке между 7-й и 3-й иглами и провязать ее вместе с получившейся первой петлей. Далее провязать нить в каждом промежутке между выдвинутыми петлями. Последнюю петлю надеть на последнюю иглу.

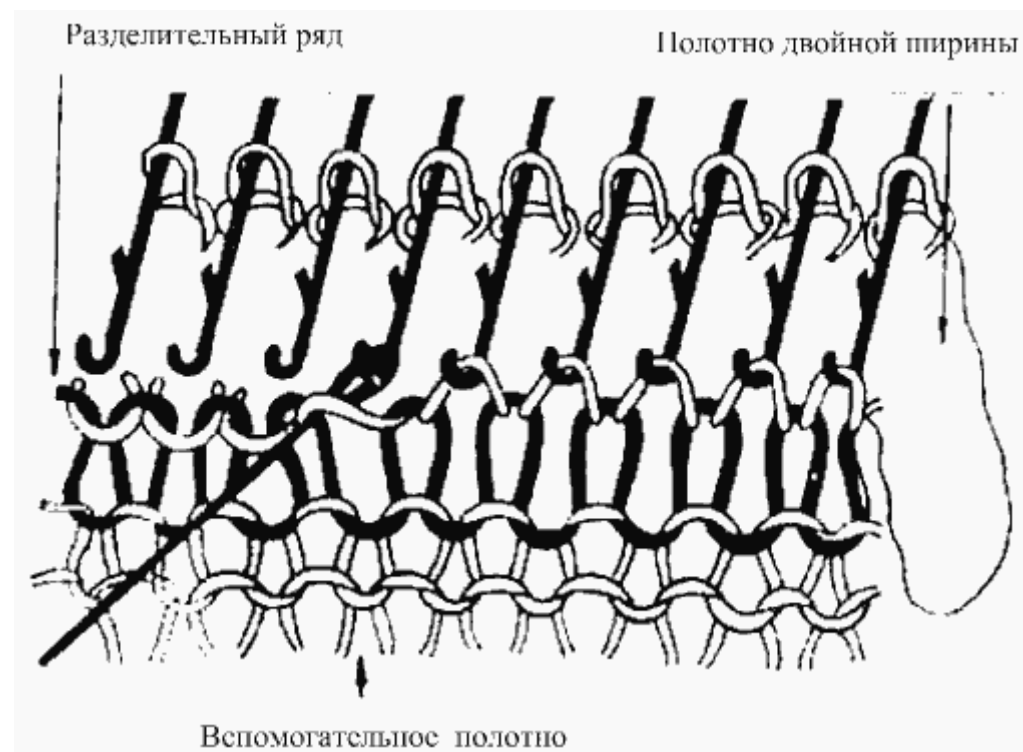
Нить от нитенатяжителя должна быть за петлей между последними иглами. Когда выработка первого ряда проведена, иглы необходимо выровнять, для чего гладкой стороной линейки поставить их в ПНП, поставить рычаги А и Б в положение ▼.

Придвинуть навитые петли ближе к игольнице, вставить нить в нитевод и провести ряд слева направо. Навесить оттяжную гребенку и вязать полотно на требуемой для работы плотности.

Оформление подгиба

После разделительного ряда вяжется участок полотна двойной ширины. Затем снимается оттяжная гребенка, все иглы выдвигаются в ПНП полотно прибавляется к игольнице, а первый ряд петель основного полотна набрасывается на иглы одноигольным деккером и также прибавляется к игольнице.

Включить по ходу каретки рычаг А в положение ▼ и провязать соединительный ряд, после чего удалить разделительный ряд, а на полученный подгиб накинуть оттяжную гребенку на некотором расстоянии от игл.



Далее вяжется изделие. При вязании подгиба, а также при некоторых других операциях (навешивание полотна, вязание цветных орнаментов и т.д.) необходимо, чтобы язычки игл были открыты. В этом случае пользуются клапанооткрывателем, проведя по иглам справа налево. Чтобы снять полотно с машины, требуется вынуть нить из нитевода, поставить рычаги А и Б в положение ▼ и провести кареткой



Работа с рычагами

Рычаги А и Б необходимы для вязания узоров. Включением рычага А в положение ▼ все иглы, стоящие у переднего рельса в ПНЛ, вводятся в работу, т.е. провязывают петли при прохождении над ними каретки.

Если рычаг А в положении ● то иглы, стоящие в ПНИ, остаются на месте.

Если нужно ввести в работу только часть игл, стоящих в ПНП, то рычаг А остается в положении ●, нужные для провязывания иглы вручную передвигаются в зону ПРП.

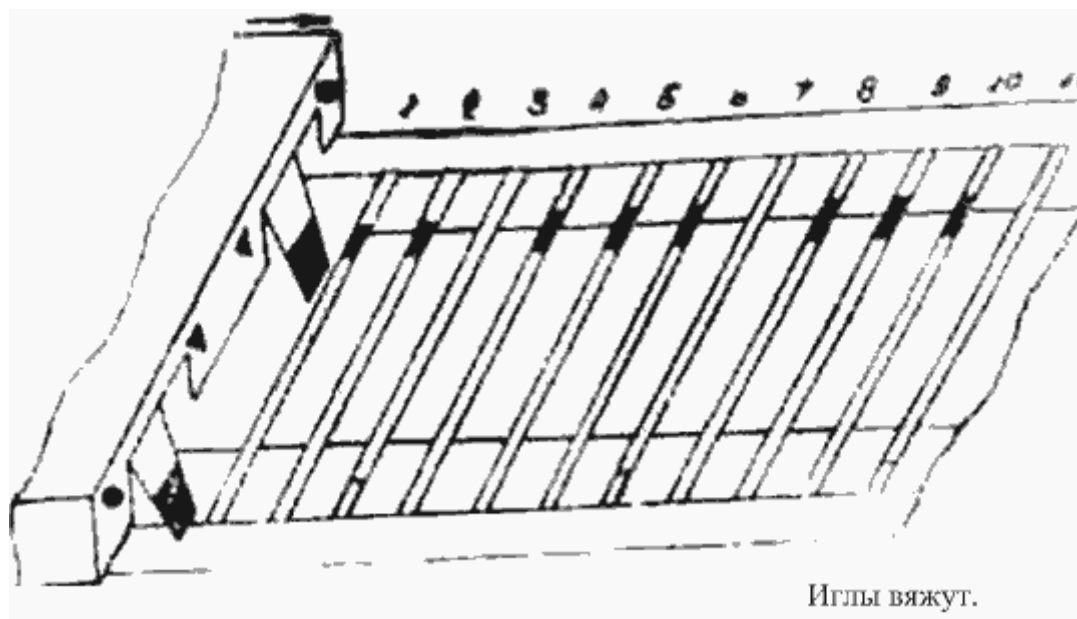
При прохождении каретки провяжутся только иглы, стоящие в ПРП. Рычаг Б установленный в положении ▼ позволяет провязать всеми иглами, находящимися в РП.

При установке рычага Б в положение ● все иглы, стоящие в РП, не вяжут.

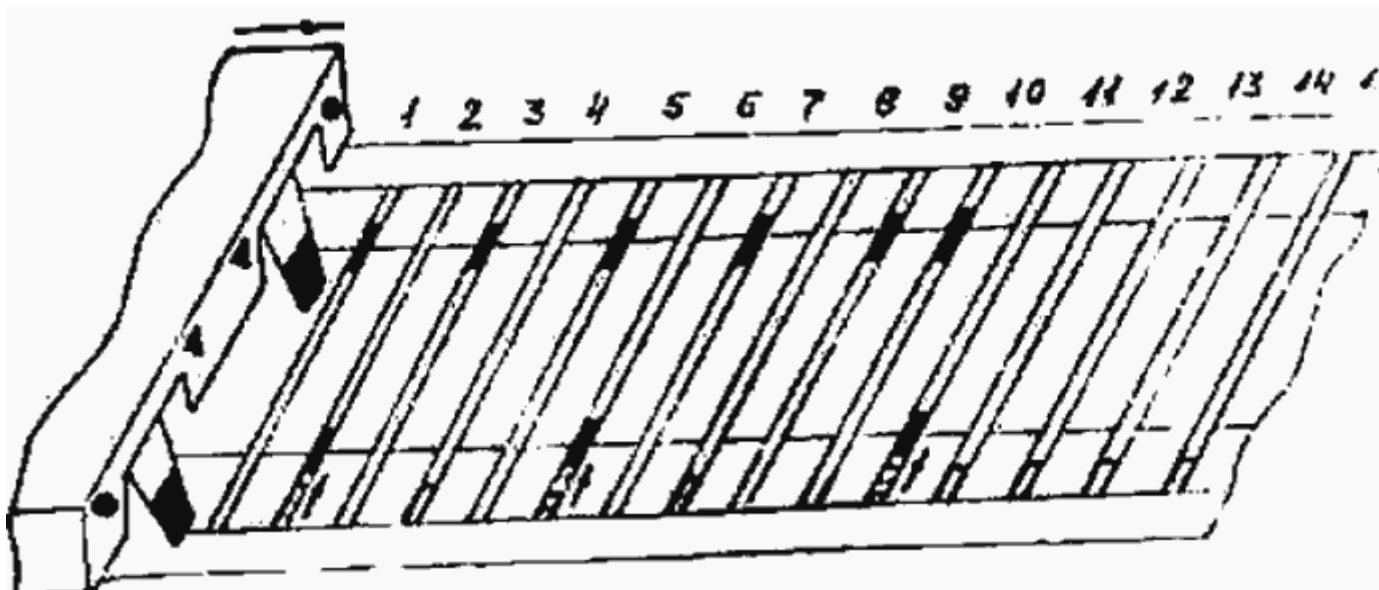
Если нужно провязать только частью игл, стоящих в РП (при вязании цветных орнаментов), то рычаг Б должен быть в положении ●, а нужные для вязания иглы вручную передвигаются в ПРП или в ПНИ, но тогда рычаг А устанавливается в положение ▼.

Работа с рычагами А

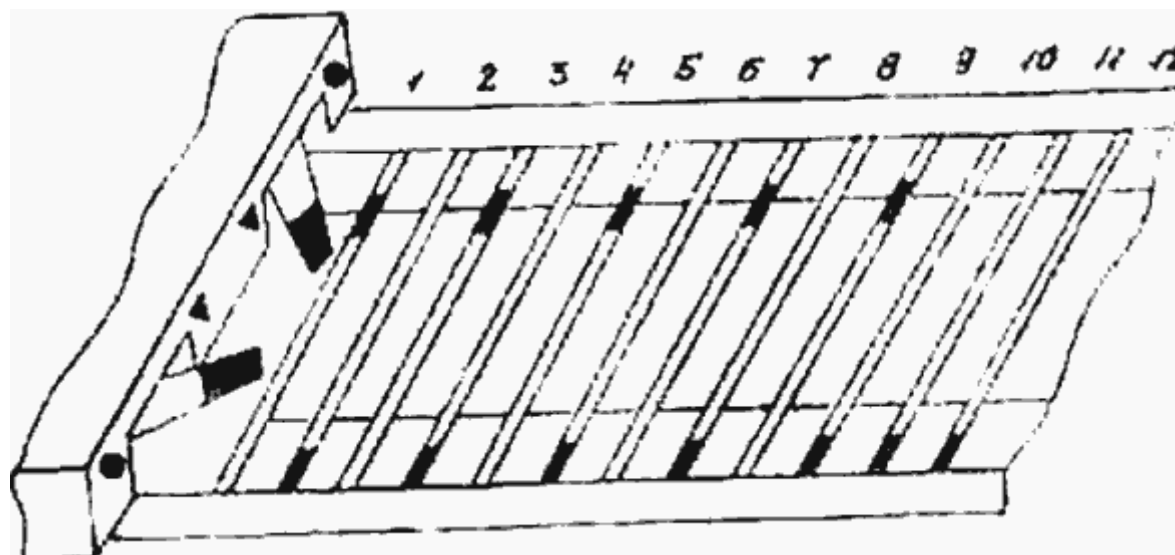
В указанном положении рычага А иглы 3, 7, 11 остаются в ПНП при прохождении над ними каретки.



Для неполного включения игл, стоящих и ПНП в работу, эти иглы устанавливаются вручную в ПРП (иглы 2, 6, 11 вяжут, иглы 4, 7, 12-15 не вяжут).

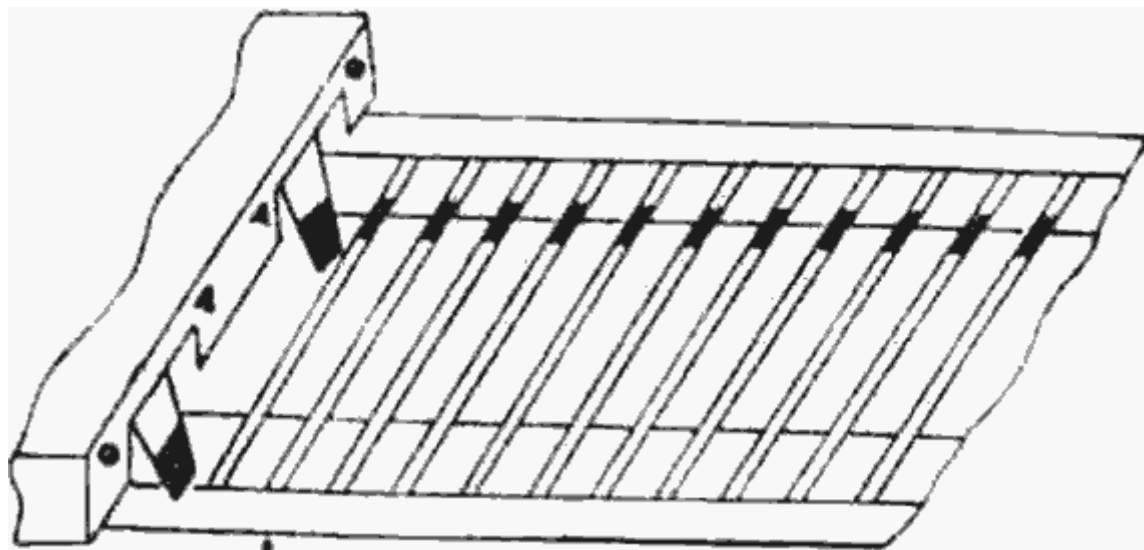


В указанном положении рычага А иглы 2, 4, 6, 8, 10, 11, 12 включаются в работу при прохождении над ними каретки.

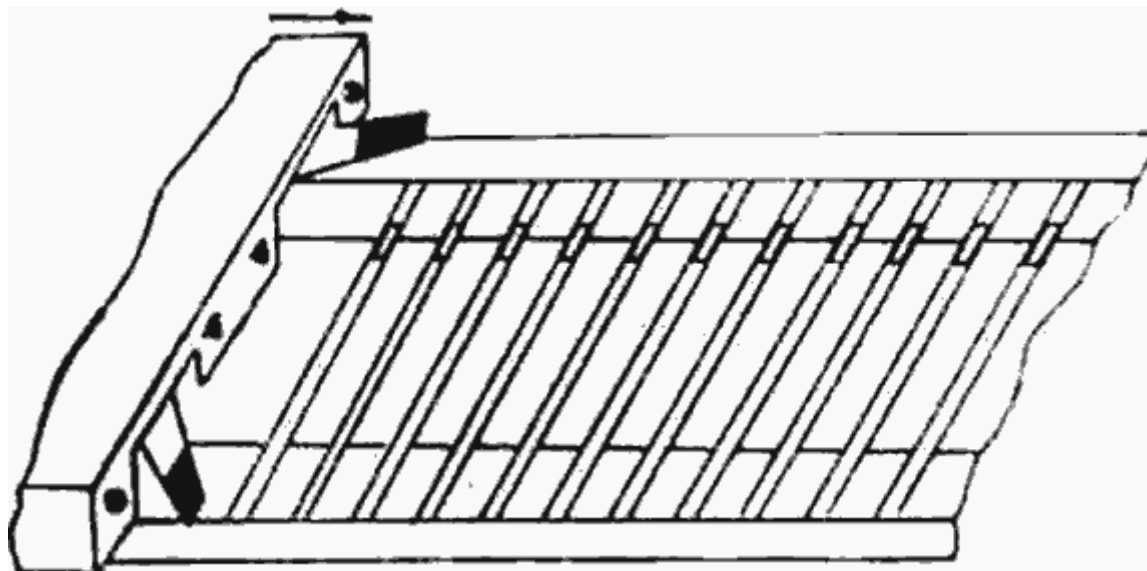


Работа с рычагами Б

Иглы, находящиеся в РП. вяжут.

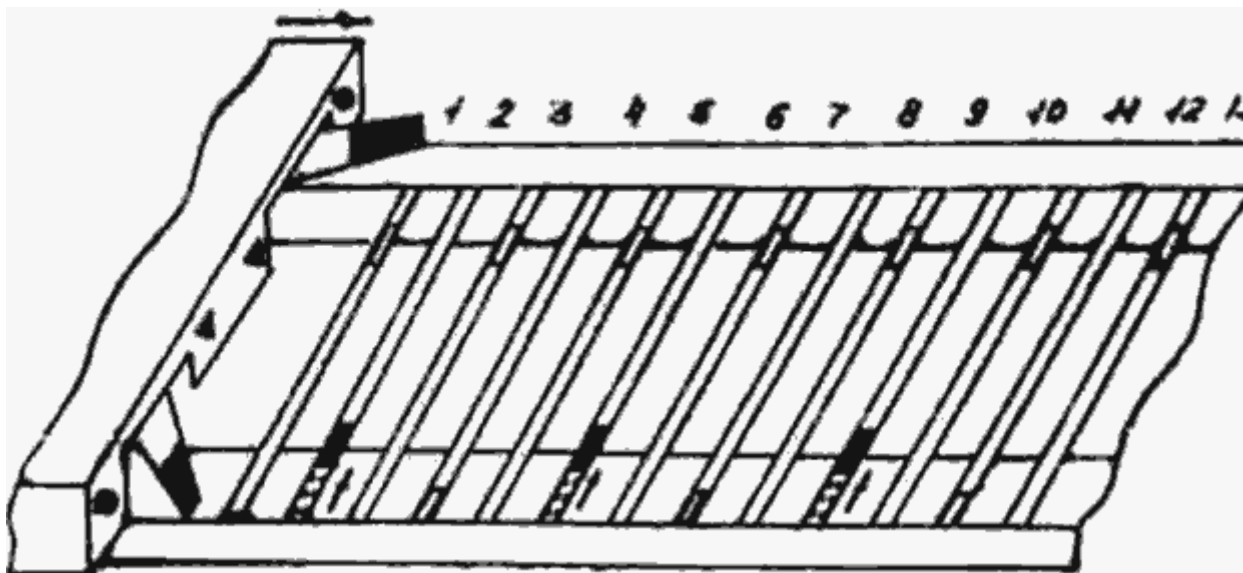


Иглы, находящиеся в РП. не вяжут. Применяется для перевода каретки без провязывания.

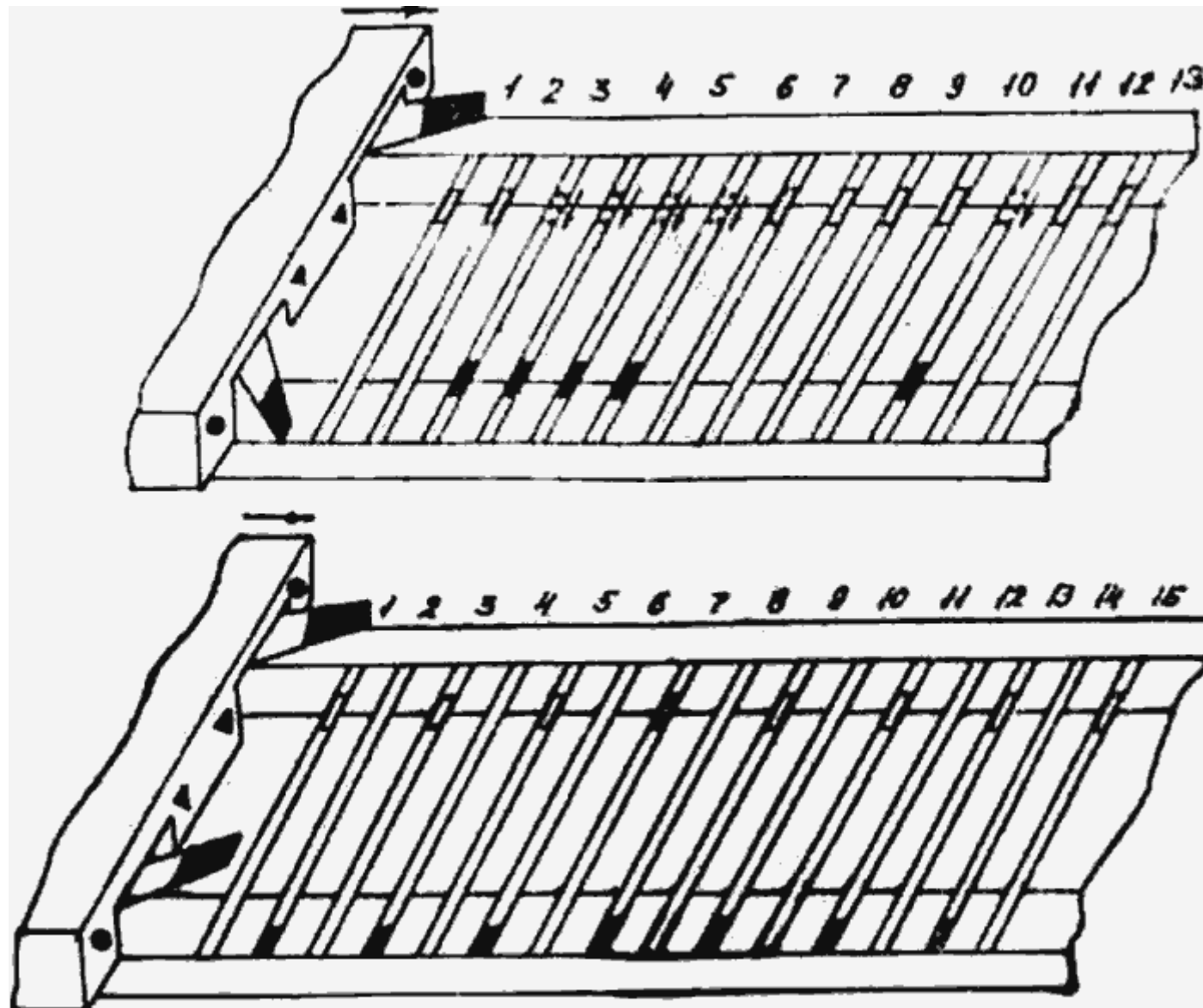


Совместная работа рычагов А и Б

Иглы, находящиеся в РП и ПНП не вяжут. Часть игл в ПНИ переводится в ПРП для введения их в работу. При прохождении над ними каретки иглы провязывают петли 2, 6, 10.



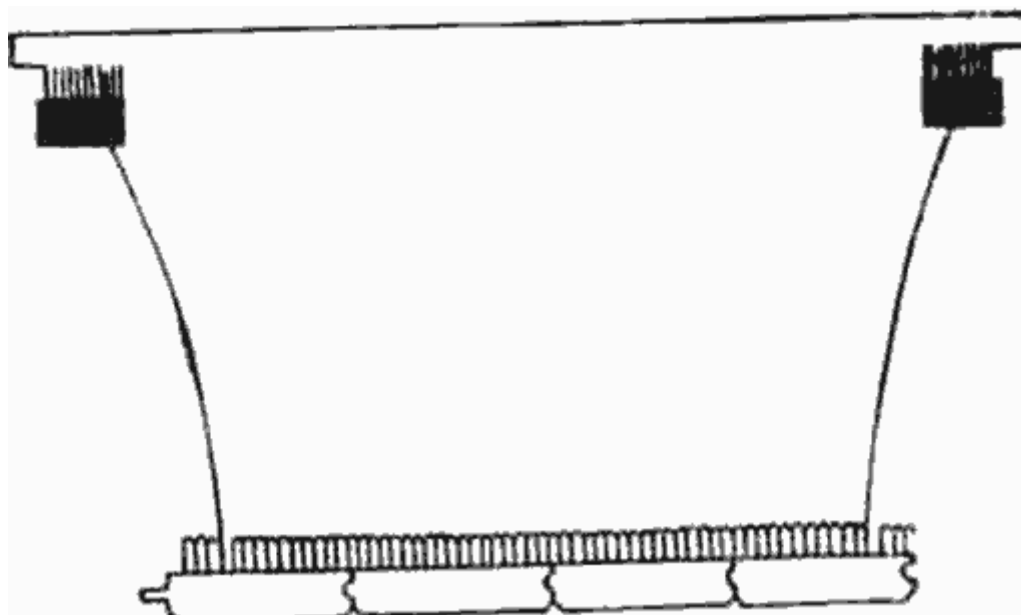
Иглы в РП не вяжут, часть игл переводится из РП в ПРП для введения их в работу. При прохождении над ними каретки, эти иглы провязывают петли (3, 4, 5, 6). Иглы, находящиеся в РП, не вяжут, Иглы, находящиеся в ПНП провяжут петли при прохождении каретки (2, 4, 6, 8, 10, 12)



Боковые грузы

Так как полотно при вязании сужается и на краях образуются перекошенные петли, то для выравнивания их и получения ровного края на крайние, петли надеваются боковые грузы на расстоянии 0.5-1 см от игл.

Периодически эти грузы нужно перевешивать в исходное положение. Чем тоньше нить, тем чаще необходима эта операция.



Технологические операции

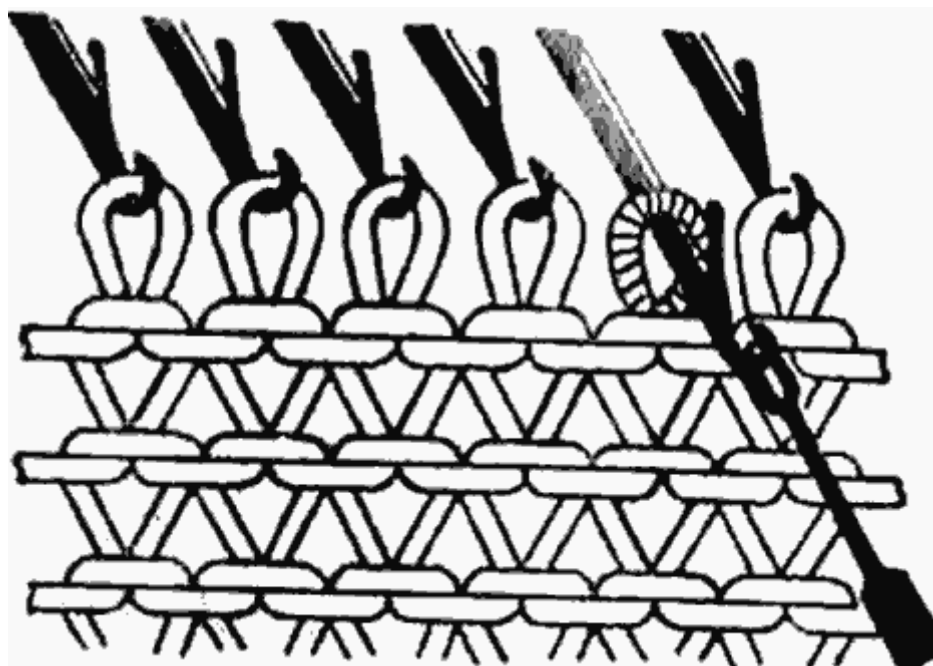
Для вязания рисунка на полотне, для получения необходимой конфигурации вяжущей детали и для обработки края необходимо производить операции с петлями, находящимися на иглах.

Большинство операций проводится вспомогательными инструментами: одно- многоигольным деккерами, деккерами с крючком и язычковой иглой.

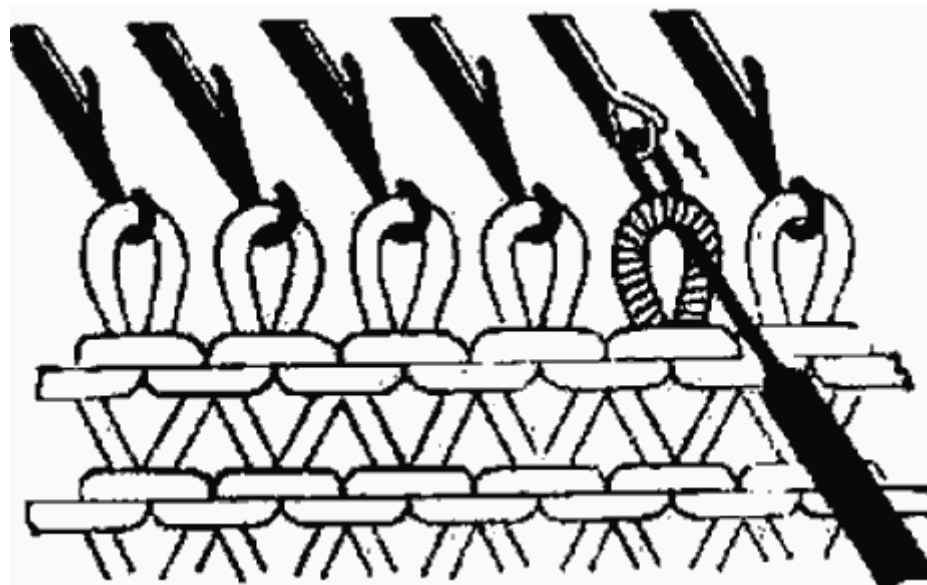
Для освоения этих операций рекомендуется каждую проделать несколько раз на полотне, связанном нитью средней толщины.

Перенос петли

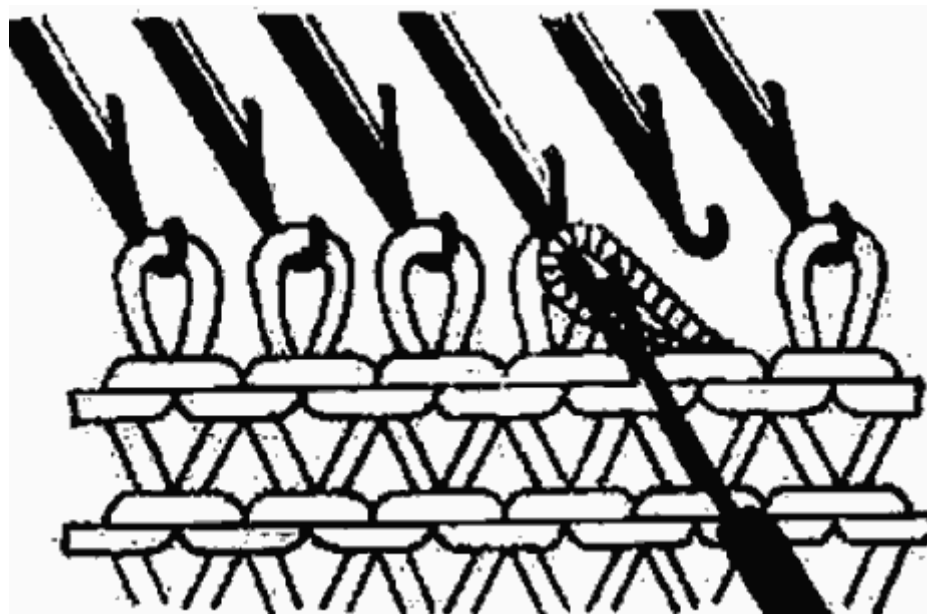
Выдвинуть иглу так, чтобы петля сошла с язычка, надеть на крючок иглы одноигольный деккер.



Отвести иглу назад, чтобы петля перешла на деккер.



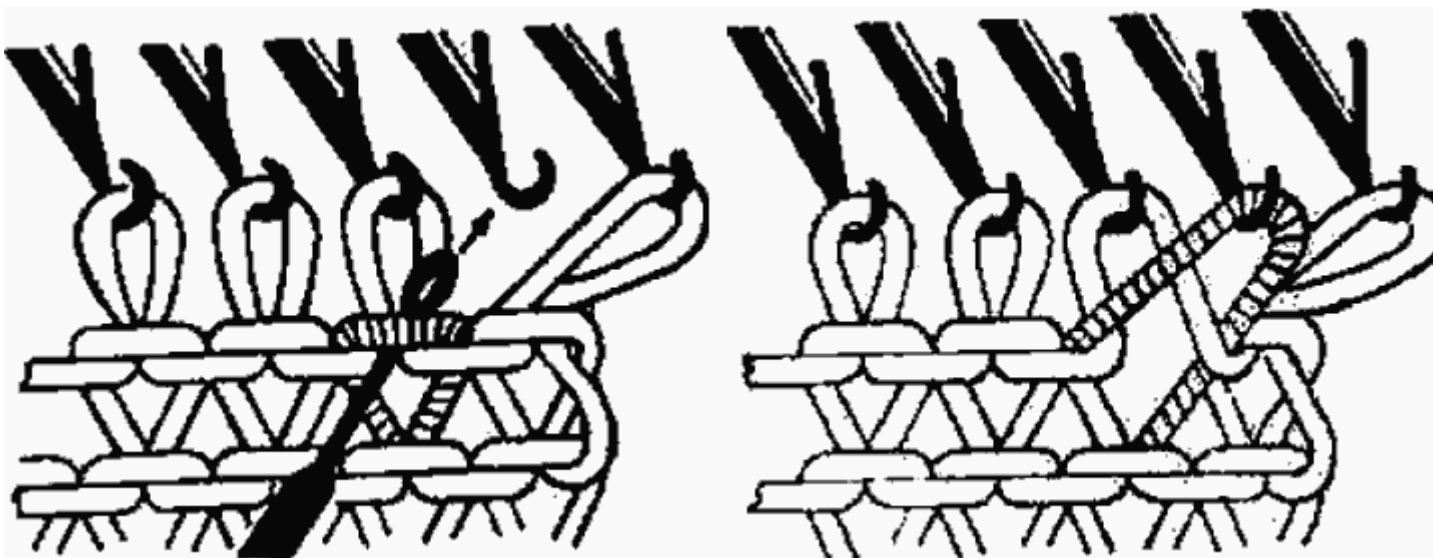
Надеть ушко деккера на крючок соседней иглы. Деккером потянуть иглу на себя и перевести на крючок иглы.



Прибавление одной петли

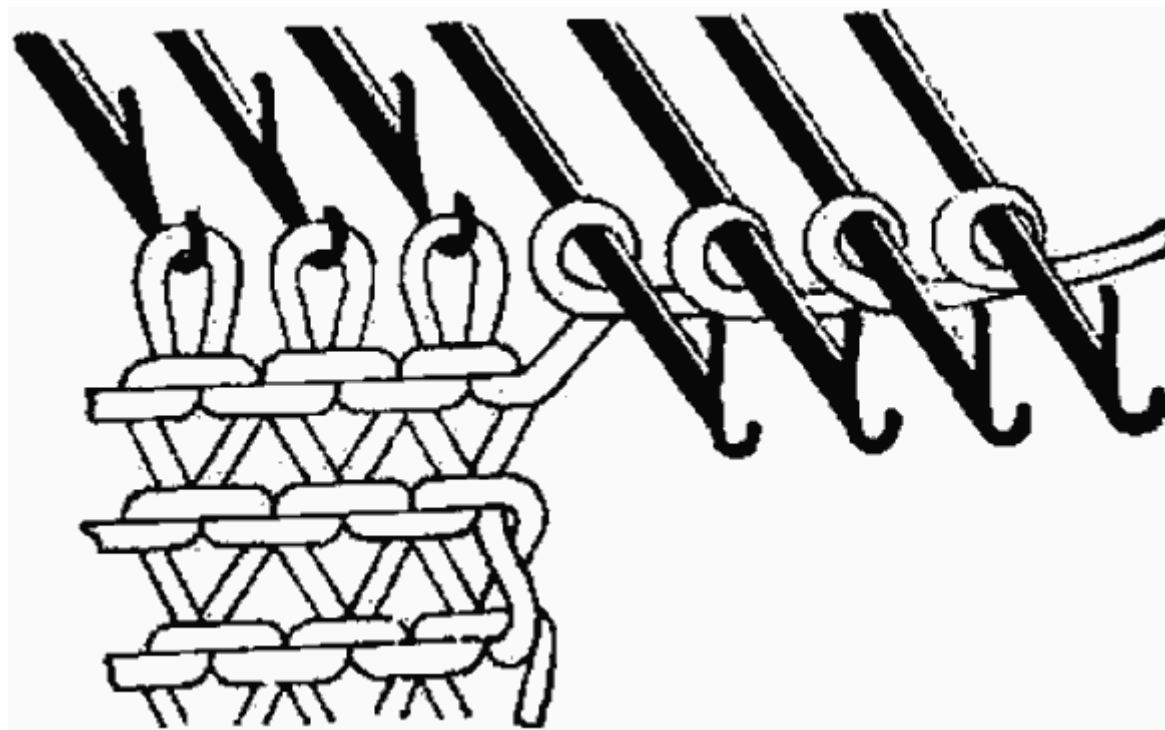
Прибавление одной петли производится изнутри, для чего одноигольным деккером крайняя петля переносится на вновь выдвинутую иглу. Чтобы в полотне не образовались дырки, указанная петля нижнего ряда подхватывается деккером и надевается на освободившуюся петлю.

Можно прибавлять петлю и другим способом, для чего со стороны каретки ввести в работу иглу, выдвинув в ПРП, и продолжать вязание.

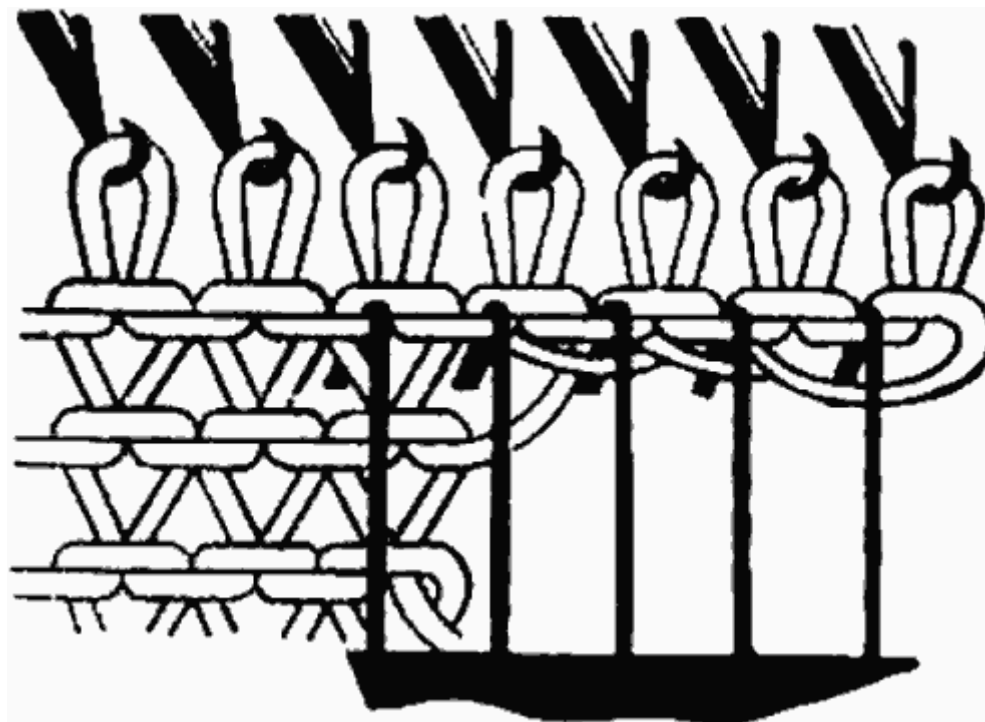


Прибавление нескольких петель

Выдвинуть вводимые в работу иглы в ПРП со стороны каретки. Навить свободную рабочую нить на эти иглы.



Провязать ряд, на образованные петли накинуть боковой груз и продолжить вязание.



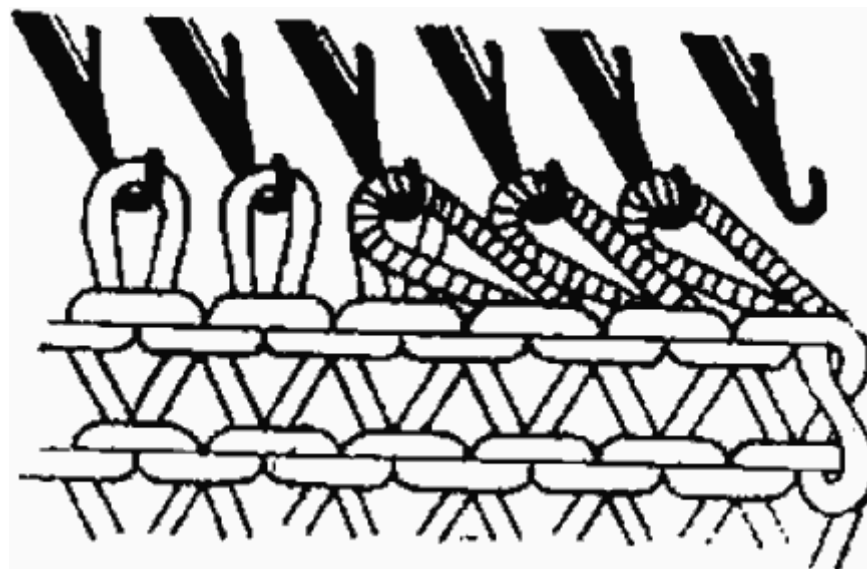
Убавление одной петли

Убавление с края производится переносом петли с крайней иглы на предыдущую одноигольным деккером. Освободившаяся игла переводится в ЗНП.



Убавление изнутри

Убавление изнутри, производится переносом крайних петель многоигольным деккером на один игольный шаг. На рисунке показан перенос трех петель, который производится трехигольным деккером.

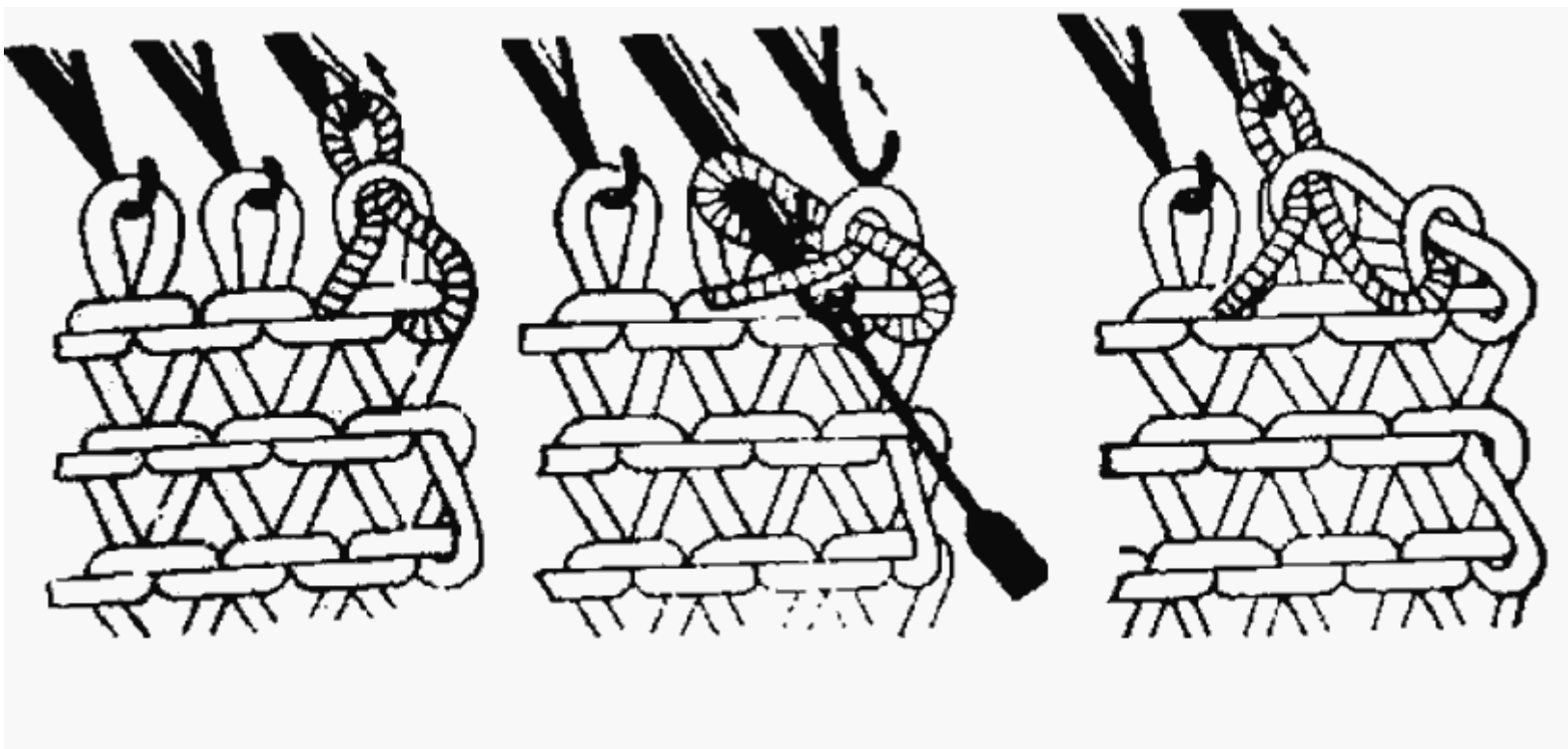


Убавление нескольких петель, закрытие петель

Убавление нескольких петель или закрытие петель по окончании вязания производится со стороны каретки.

Выдвинуть крайнюю иглу вперед, чтобы петля сошла с язычка, положить рабочую нить на крючок иглы, передвинуть иглу по стрелке, провязав петлю.

Полученную петлю деккером перенести на соседнюю иглу. Выдвинуть иглу вперед, чтобы обе петли сошли с язычка, положить на крючок иглы рабочую нить.

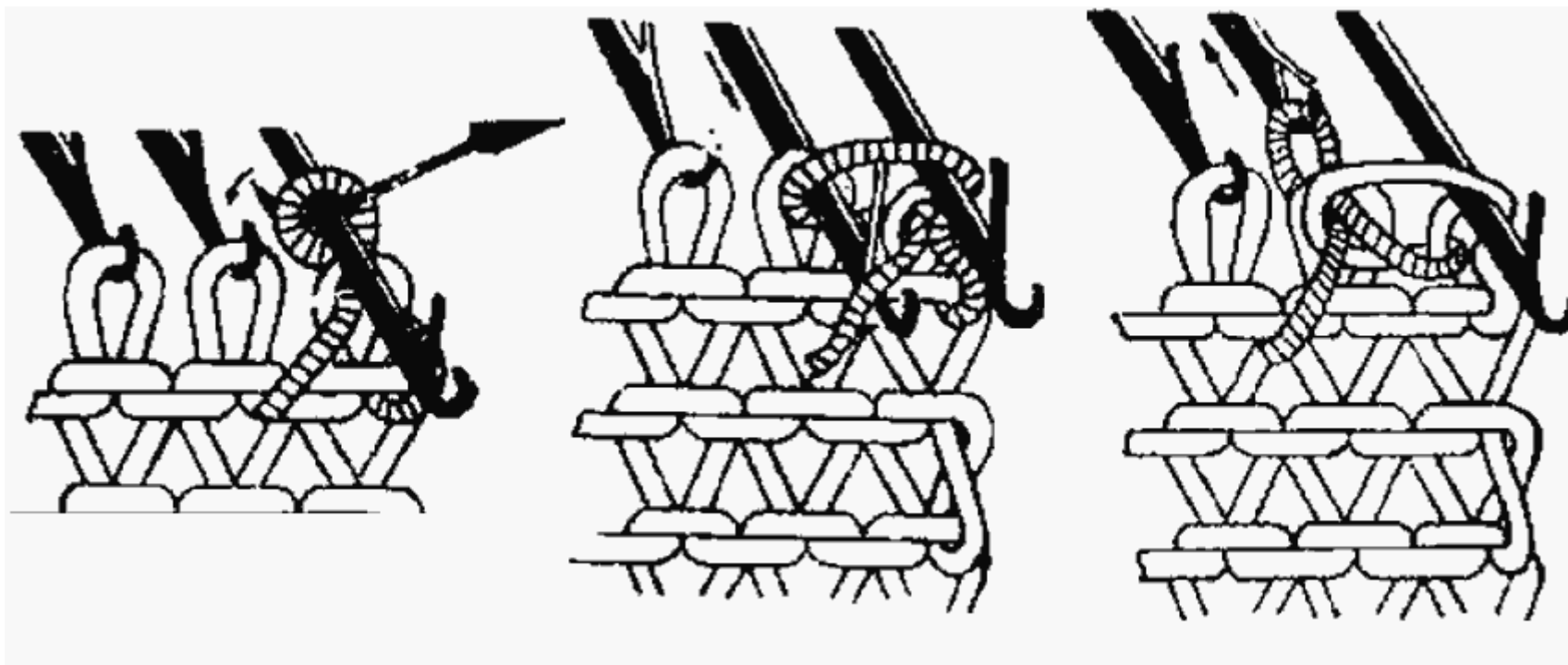


Заккрытие петель (2-й способ)

Провязав со стороны каретки на крайней игле петлю, выдвинуть эту иглу в ПНП, а петлю подхватить крючком.

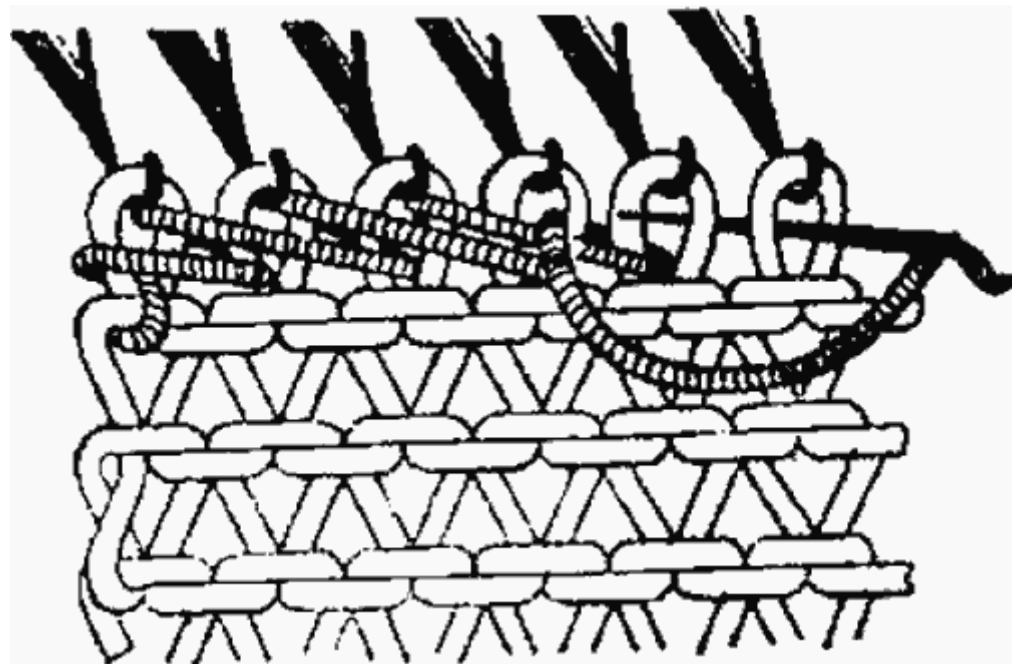
Не снимая с иглы, перенести на вторую иглу и выдвинуть эту иглу, чтобы обе петли сошли с язычка. Положить рабочую нить на крючок второй иглы.

Провязать левую петлю и повторить эти операции до закрытия всех петель. Связанная деталь остается на машине.



Заккрытие петель (3-й способ)

Заккрытие петель можно произвести с помощью швейной иглы, в которую продевается рабочий конец нити.



Оформление бокового края полотна (косичка)

Ровный край делают в тех случаях, когда край детали будет с наружной стороны (край планки для застежки, край полочки для обвязывания крючком, для ввязывания ровной части горловины и т.д.).

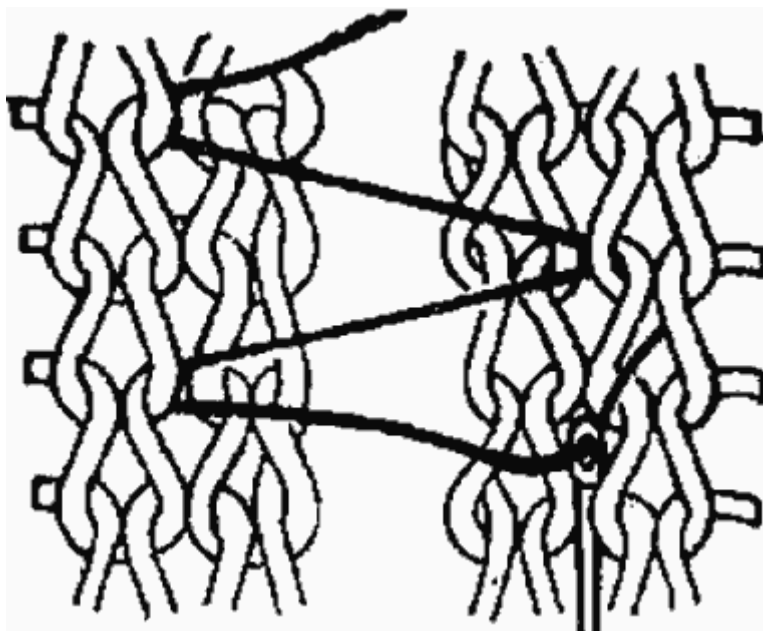
Для образования ровного края косичка иглу с первой петлей от края выдвинуть в ПНП. Рабочую нить направить под первую иглу вниз, затем вверх, между первой и второй иглами.

Рычаг А в положении ●. Рычаг Б в положении ▼ Провязать ряд.

Перед провязыванием второго ряда снова первую иглу (со стороны каретки) выдвинуть в ПНП, рабочую нить направить под нее, установить иглу с противоположной от каретки стороны в ПРП и провязать ряд. Так продолжать вязать требуемой длины.

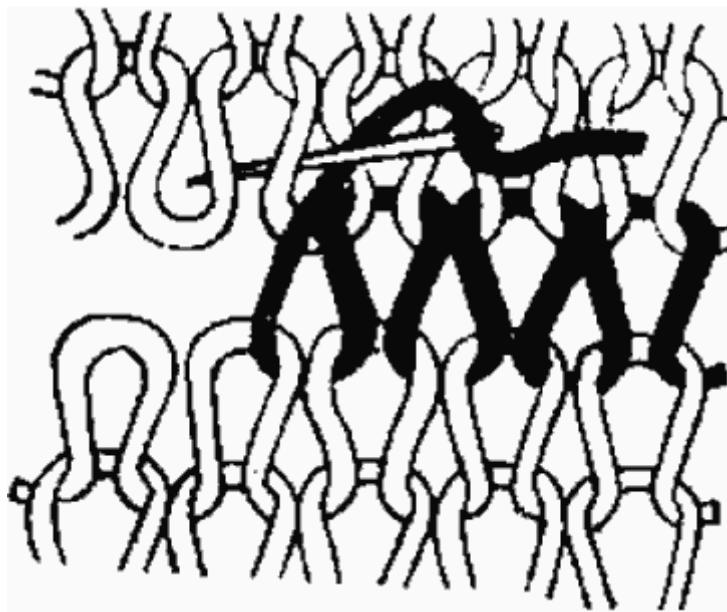
Вертикальный шов

Вертикальный шов необходим для соединения деталей.



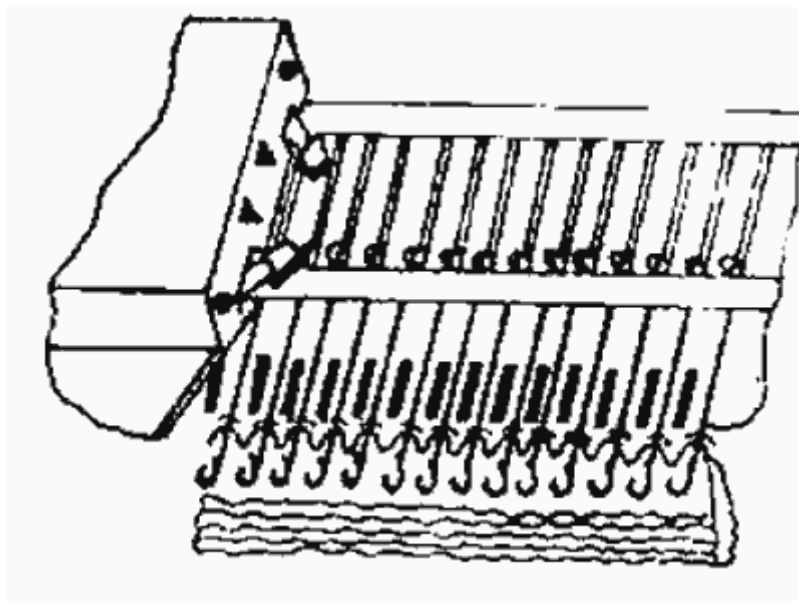
Горизонтальный шов

Применяется для соединения деталей.



Соединение деталей на машине

Соединение деталей на машине производится следующим образом. Петли обеих деталей последовательно навешиваются на иглы машины, выдвинутые в ПНП. Машина заправляется нитью. Рычаг А по ходу каретки включается в положение ▼ и провязывается один ряд, петли которого закрываются любым из указанных способов.



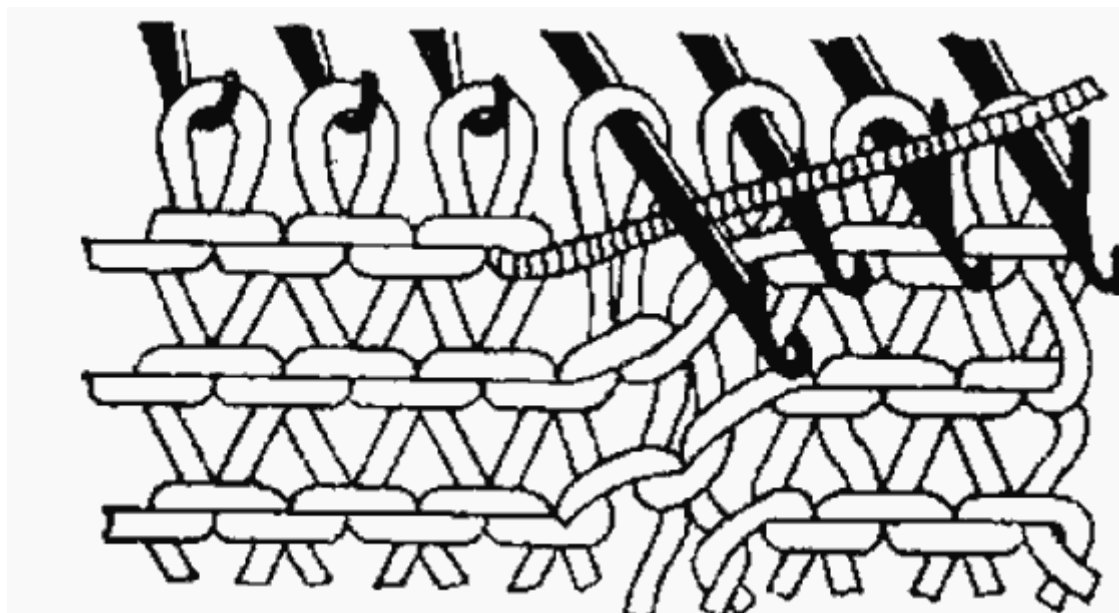
Частичное вязание

Частичное вязание или провязывания неполного петельного ряда позволяет увеличить число рядов внутри или по краям полотна.

Применяется при вязывании пятки и мыска в носке, для вязания расклешенных юбок, беретов, выполнения элементов края и др.

Иглы, вяжущие неполный петельный ряд, находятся в РП, остальные иглы этого ряда в ПНП. Рычаг А на каретке- в положении ●.

При частичном вязании рабочую нить перед провязыванием нужно заводить под первую нерабочую иглу. что бы в полотне не получались дырки.

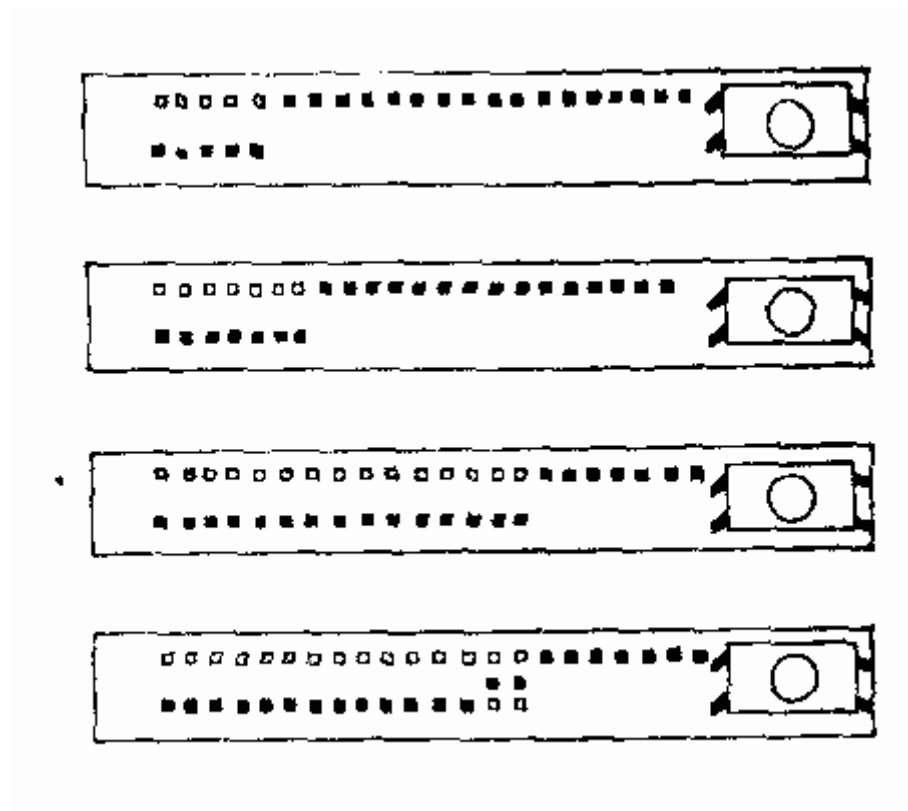


Одностороннее частичное вязание (симметричный клин)

Расчетная группа вяжущих игл переводится в ПНП. Провязать 2 ряда, выдвинуть 2 иглы (определяется по расчету). Повторить цикл до выдвижения в ПНП нужного количества игл.

Вводить в ПРП по 2 иглы через каждые 2 ряда вязания до группы игл, выдвинутых в ПНП в начале частичного вязания.

Далее эта группа вводится в работу целиком включением рычага А, и идет прямое вязание до следующего клина. Иглы, вводимые в ПРП должны быть с открытыми язычками.



Частичное вязание внутри полотна

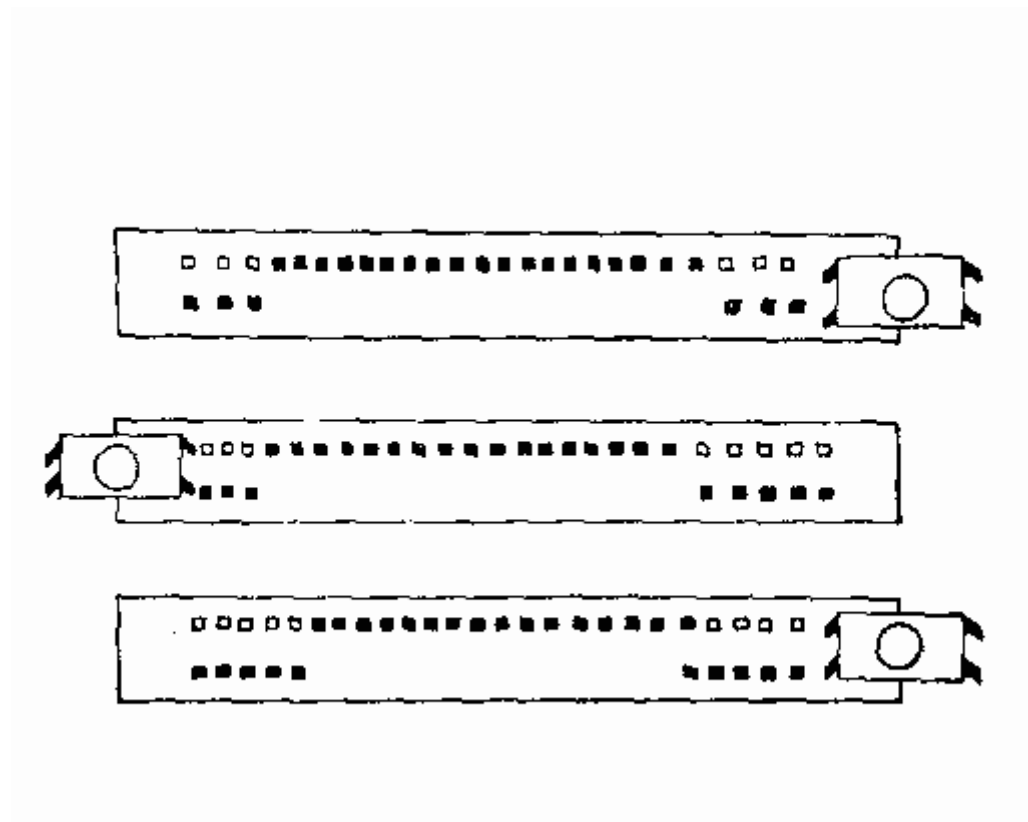
Каретка слева. Выдвинуть справа расчетное число игл. Провязать один ряд.

Выдвинуть слева расчетное число игл. Провязать один ряд.

Выдвинуть 2 иглы справа (по расчету). Провязать один ряд.

Выдвинуть две иглы слева (по расчету). Провязать еще один ряд.

Цикл повторить до выдвижения и ПНП расчетного количества игл. Далее процесс идет в обратном порядке. Иглы последовательно вводятся в работу путем перевода их в ПРП (применяется для вязания пятки, мыска и.д.).



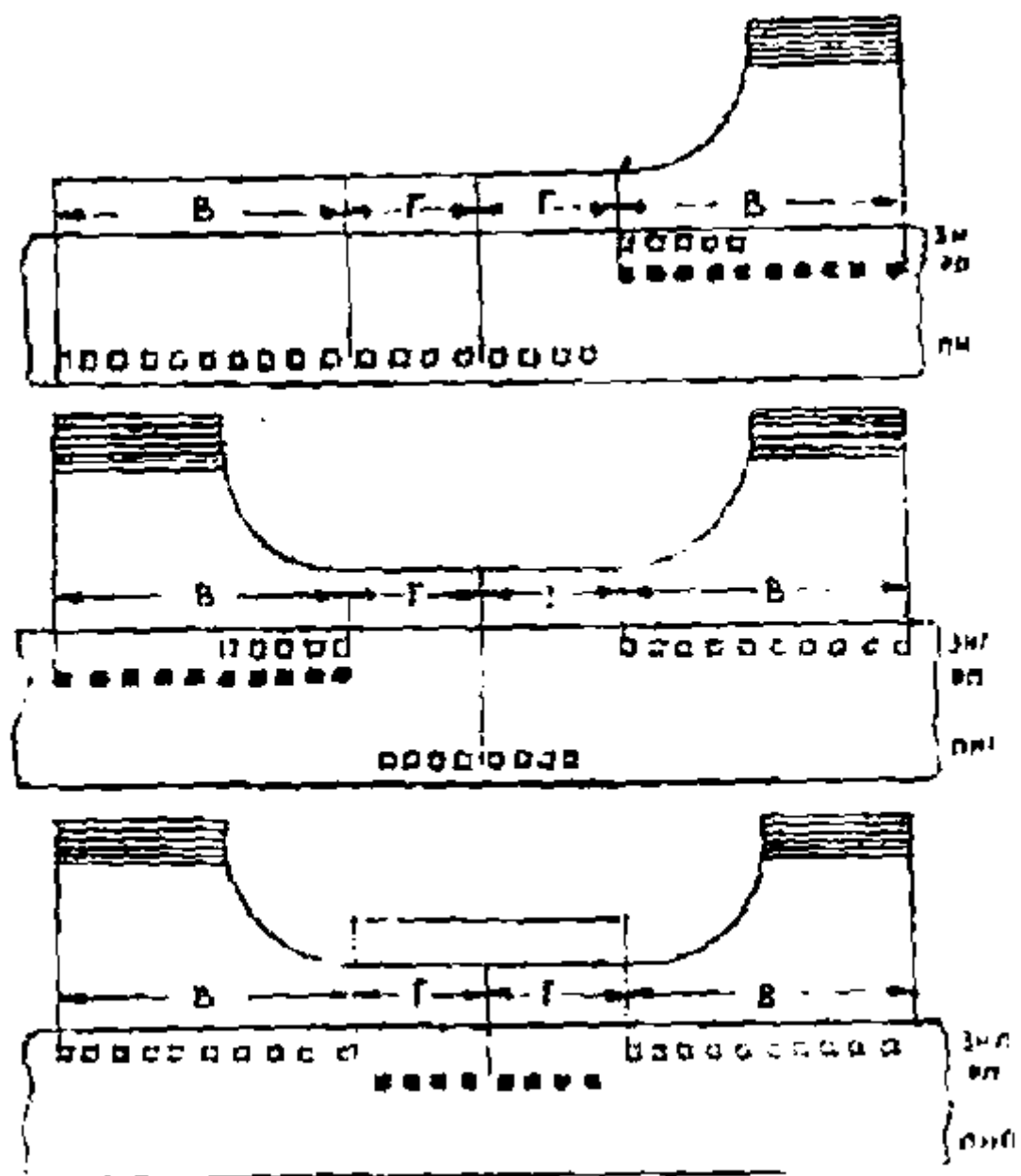
Вязание горловины

Вязание горловины осуществляется в следующей последовательности.

Вывязывается участок В с одной стороны, линия выреза формируется переносом петель, а освободившиеся иглы переводятся в ЗНП.

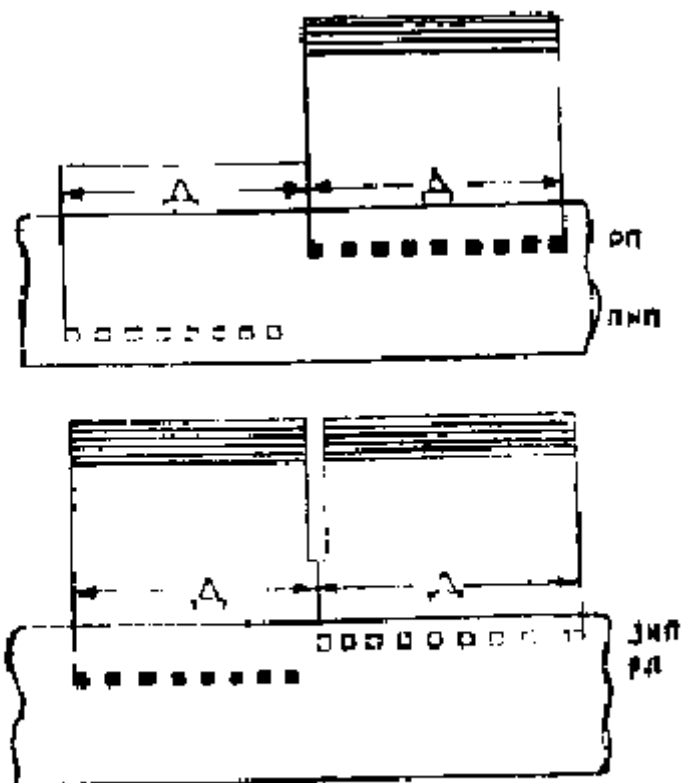
Иглы участков Г и симметричного участка В переводятся в ПНП. Вязание участка заканчивается вспомогательным полотном, которое снимается с игл. Освободившиеся иглы переводятся в ЗНП.

Вязание второго участка В аналогично; участки Г также заканчиваются вспомогательной полотном или могут быть закрыты одним из указанных способов.



Вертикальный разрез

Оба участка Д вяжутся поочередно и заканчиваются вспомогательным полотном.



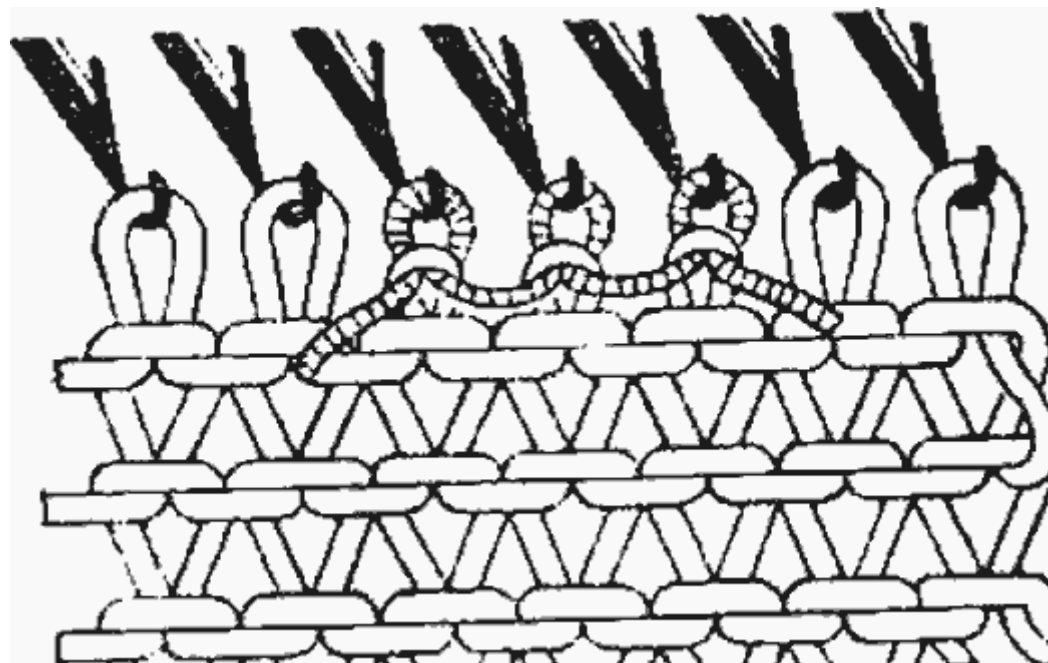
Положение грузов при вязании отдельного участка полотна.



Горизонтальные петли для пуговиц

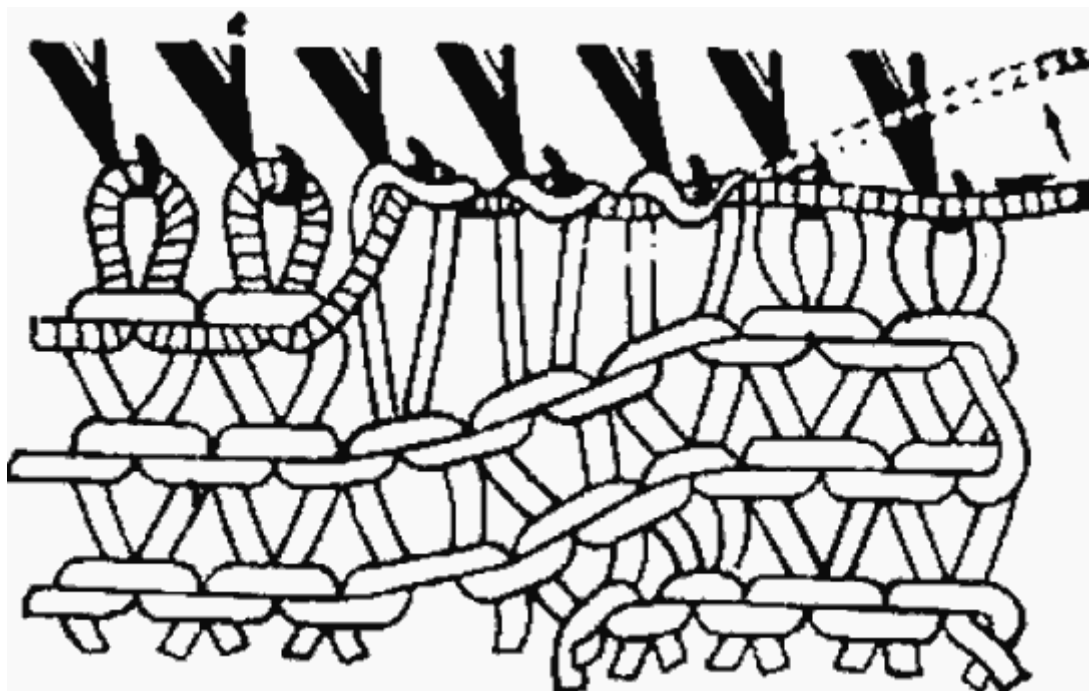
На необходимом количестве игл вручную провязывается вспомогательная нить, для чего каждая из отобранных игл последовательно выдвигается в ПРП.

На ее крючок кладется нить, игла переводится в РП. Далее продолжается основное вязание. После отпаривания нить удаляется, а открытые петли обметываются.



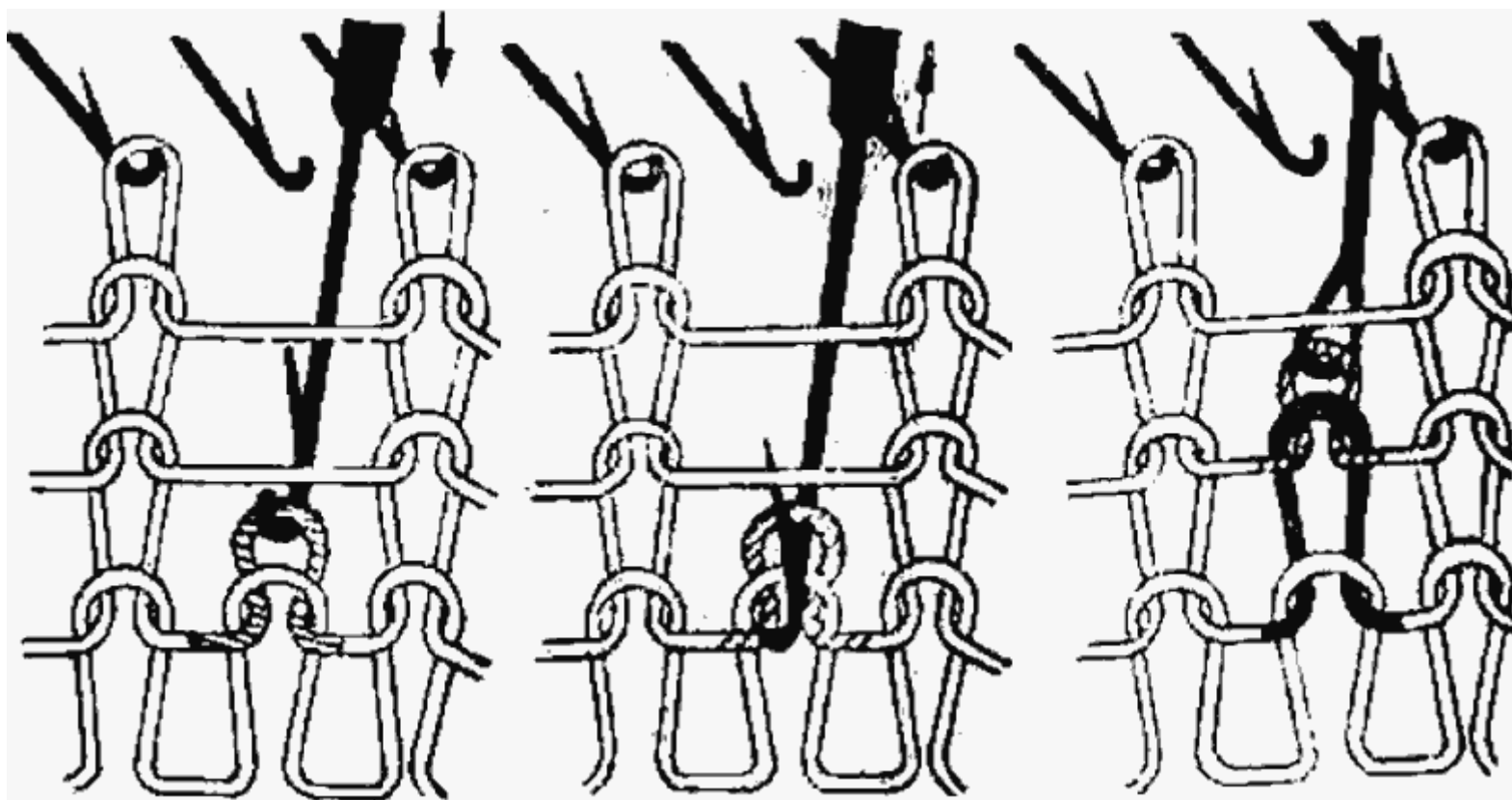
Роспуск полотна

Роспуск полотна можно осуществить, не снимая его с машины, для чего рабочий конец нити попеременно оттягивать и поднимать вверх, при этом предыдущий петельный ряд наденься на иглы машины.



Подъем спущенных петель

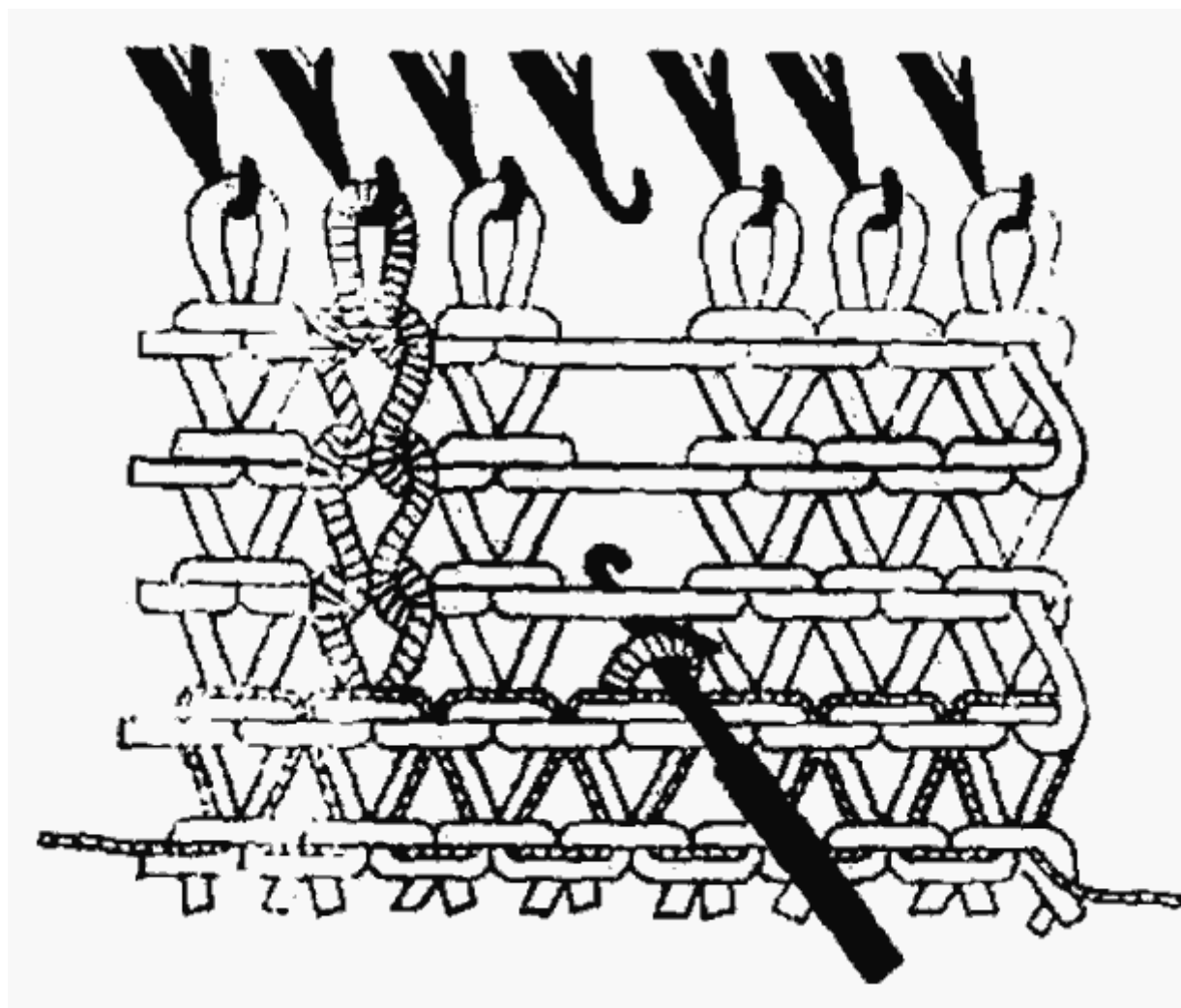
Подъем спущенных петель производится с лицевой стороны деккером с язычковой иглой. Петля надевается на крючок иглы. Затем переводится за язычок, а крючком захватывается протяжка и провязывается через петлю. Последняя провязанная петля надевается на иглы машины.



Вязание ластика (резинки)

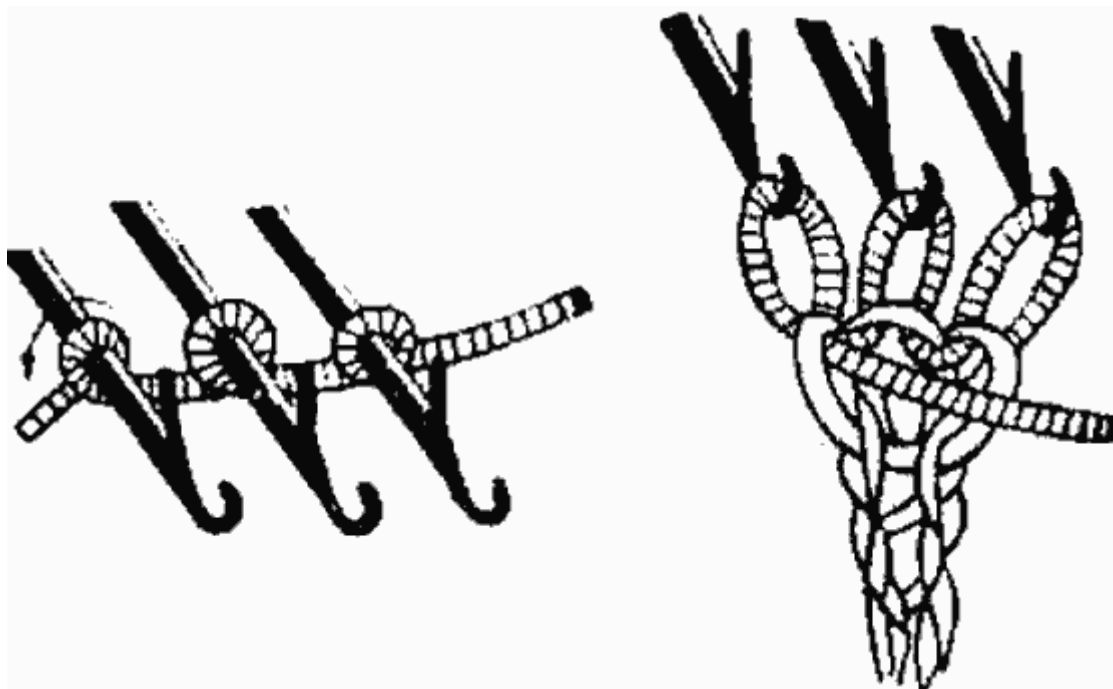
Для вязания резинки произвести спуск в нужной последовательности (1х1, 1х3, 2х1 и т.д.) до ряда, который удобно отметить ввязанной нитью другого цвета или до первого ряда вязания.

Подъем петель производится с изнаночной стороны деккером с язычковой иглой и аналогичен подъему спущенных петель. Если вяжется резинка с соотношением 2х1, 2х2 и т. д. то сначала распускается и поднимается один петельный столбик, а затем рядом стоящий.



Вязание шнура для отделки изделия

Выдвинуть в ПНП три иглы, установить каретку справа, левый рычаг Б в положении ●, правый в положении ▼. Навить нить на иглы, заправить в нитевод. Надеть на навитые петли малый груз. Вязать шнур необходимой длины, двигая каретку как при вязании полотна.



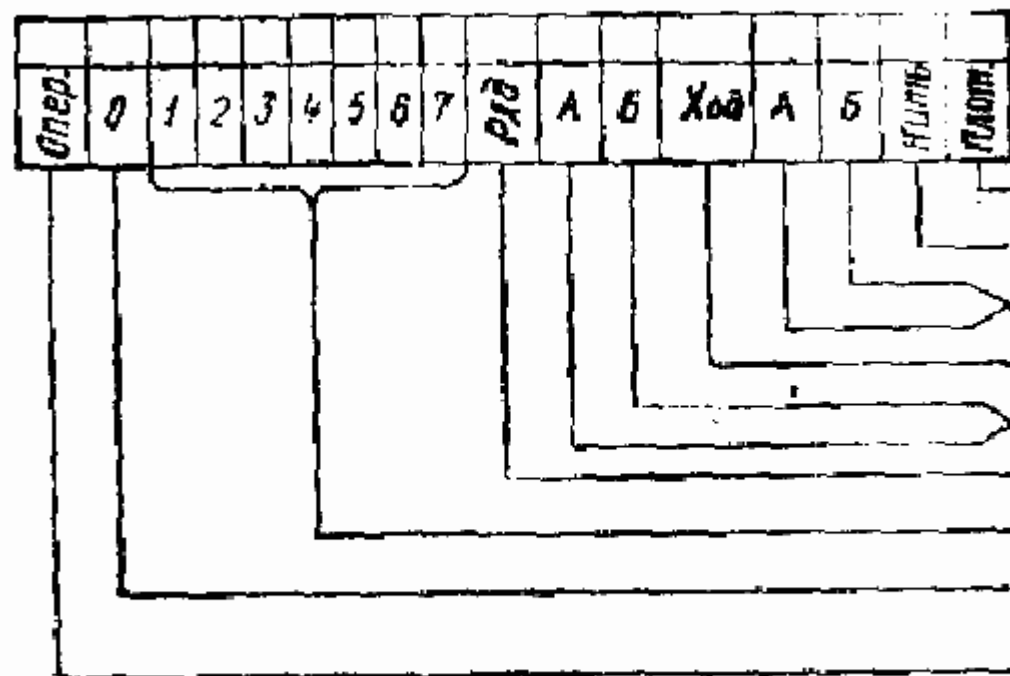
Вязание узоров

На машине можно вязать изделия с большим выбором узоров в основе которых лежит кулирная гладь (чулочная вязка). Узоры могут быть как однотонные, так и цветные. Ниже мы приводим примеры образования узоров. Комбинируя их или изменяя плотность вязания, соотношение игл и толщину нити, можно получать бесконечное множество вариантов.

Условные обозначения положения игл и петель в узорах, изображенных схематически:

- I рабочее положение иглы (изнаночная петля) (РП)
- v заднее нерабочее положение иглы (ЗНП))
- переднее нерабочее положение (ПНП)
- └ переднее рабочее положение иглы (ПРП)
- ажурный пропуск
- ↙ левую петлю перенести на соседнюю правую иглу
- ↘ правую петлю перенести на соседнюю левую иглу
- лицевая петля
- x перекрещивание соседних петель
-  перенос петли из одного ряда в другой
-  перловидная петля

Таблицы технологии вязания узоров

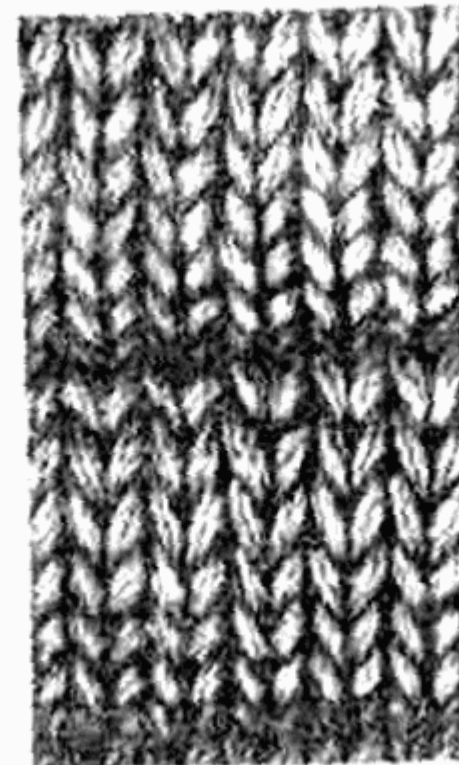
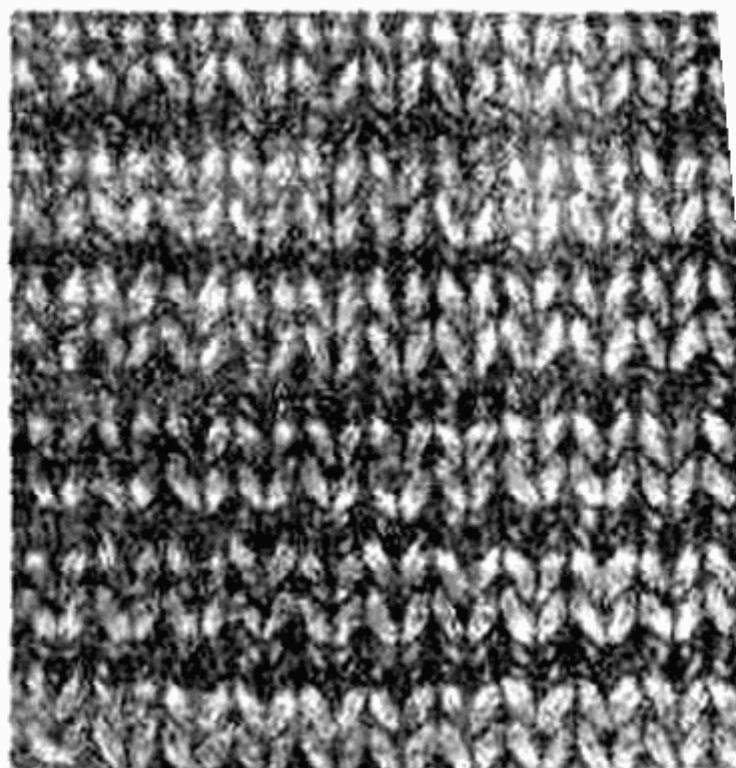
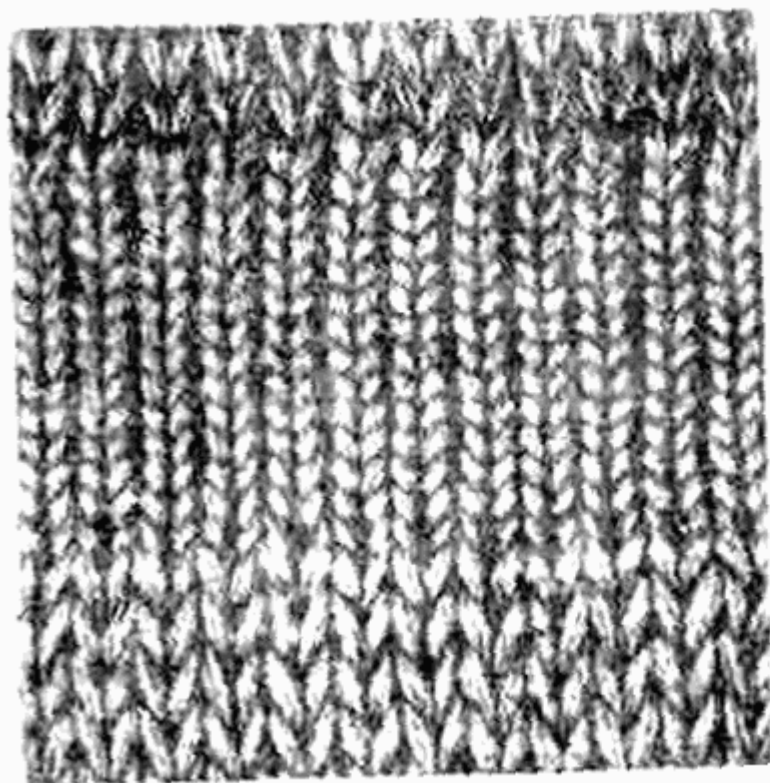


1. цифра на регуляторе плотности
2. цвет нити
3. положение рычагов А и Б справа
4. направление движения каретки
5. положение рычагов А и Б слева
6. номер ряда
7. расстановка игл (раппорт по горизонтали)
8. петля для оформления рисунка
9. номера операций

Узоры, получаемые за счет изменения плотности вязания.

В таблице приведен порядок вязания узоров для средней толщины нити. Значения плотности могут быть и другие, в зависимости от толщины вяжущей нити, с использованием промежуточных значений регулятора плотности. Рычаги А в положении ●, рычаги Б в положении ▼.

1	1	1	1	1	8	10	3
1	1	1	1	1	7	9	
1	1	1	1	1	6	8	
1	1	1	1	1	5	7	
1	1	1	1	1	4	6	
1	1	1	1	1	3	5	
1	1	1	1	1	2	4	
1	1	1	1	1	1	3	2
1	1	1	1	1	3·4	3	
1	1	1	1	1	1·2	7	1
1	1	1	1	1	9·10	3	
1	1	1	1	1	1·8	7	1
1	2	3	4	5	9	10	
1	2	3	4	5	9	10	

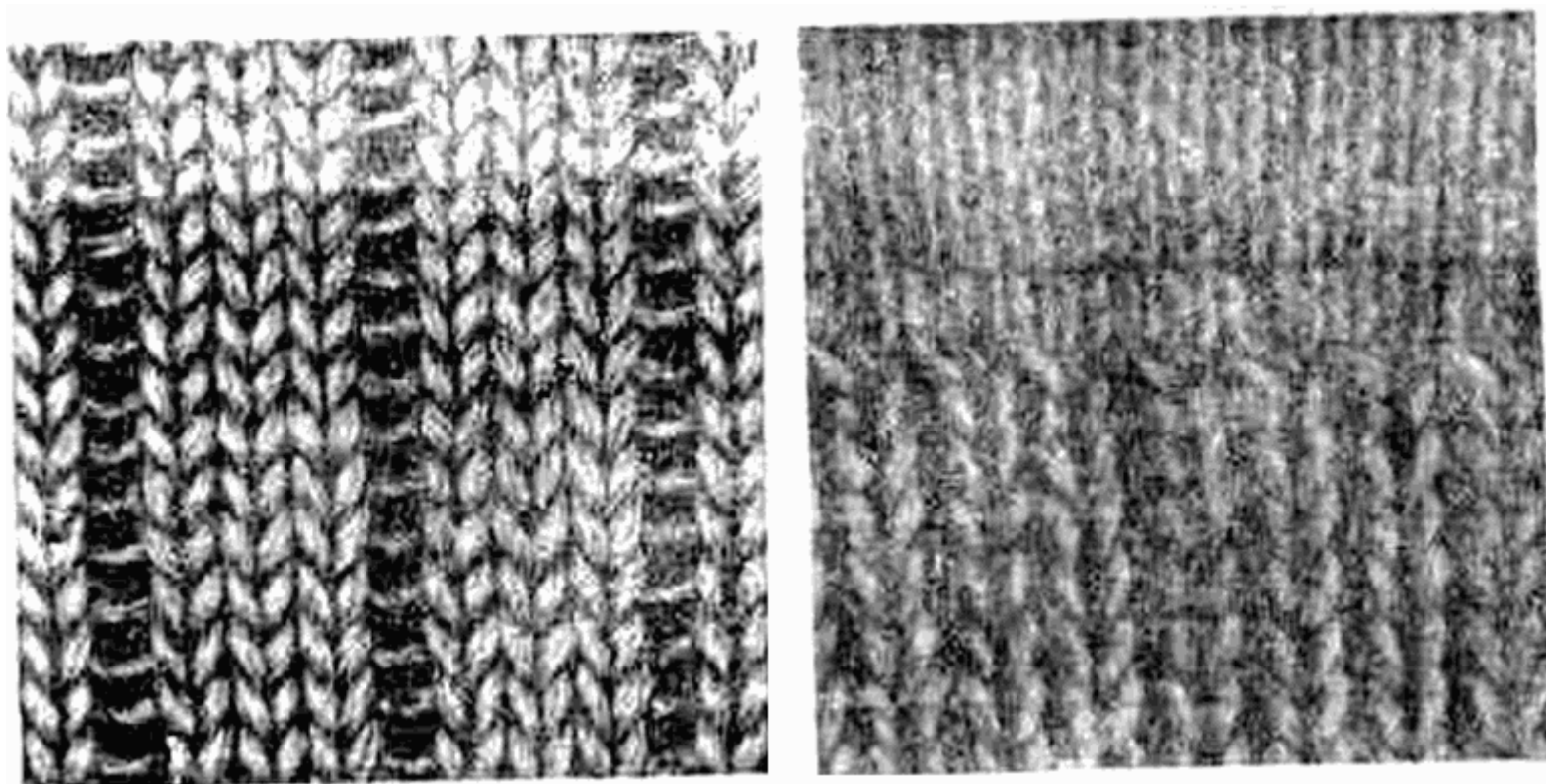


Узоры, получаемые за счет вывода игл в ЗНП.

При вязании узоров часть игл вводится в ЗНП. Снятые с них петли навешиваются на соседние иглы. Узор 1 - вязание кулирной глади через иглу. В узоре 2 при включении в работу всех игл петли с предыдущего ряда перевешиваются на введенные иглы (см. таблицу).

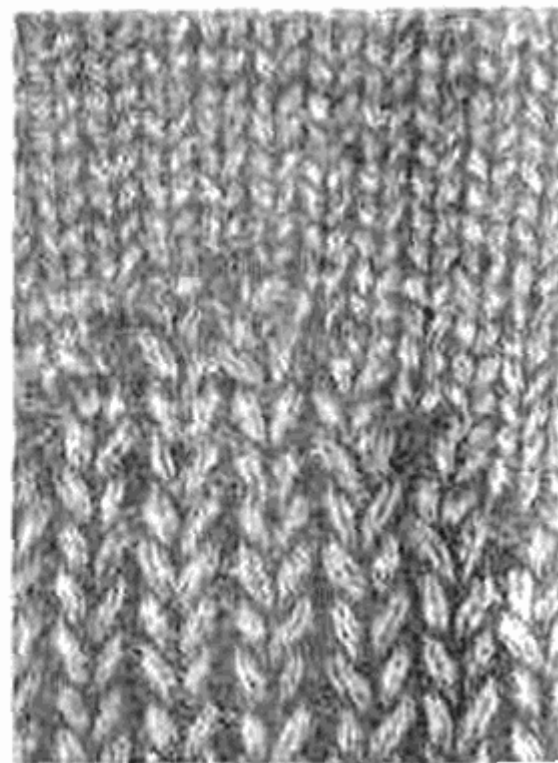
Рычаги А в положении ●
 Рычаги Б в положении ▼

1	0	1	0	1	0	1	0	1	2
1	▼	1	▼	1	▼	1	▼	1	
1	▼	1	▼	1	▼	1	▼	1	
1	▼	1	1	1	▼	1	1	1	1
1	▼	1	1	1	▼	1	1	1	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	



Иглы вводятся в РП без навешивания на них петель.

1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	19
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	17-18
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15-16
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13-14
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11-12
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	ряд



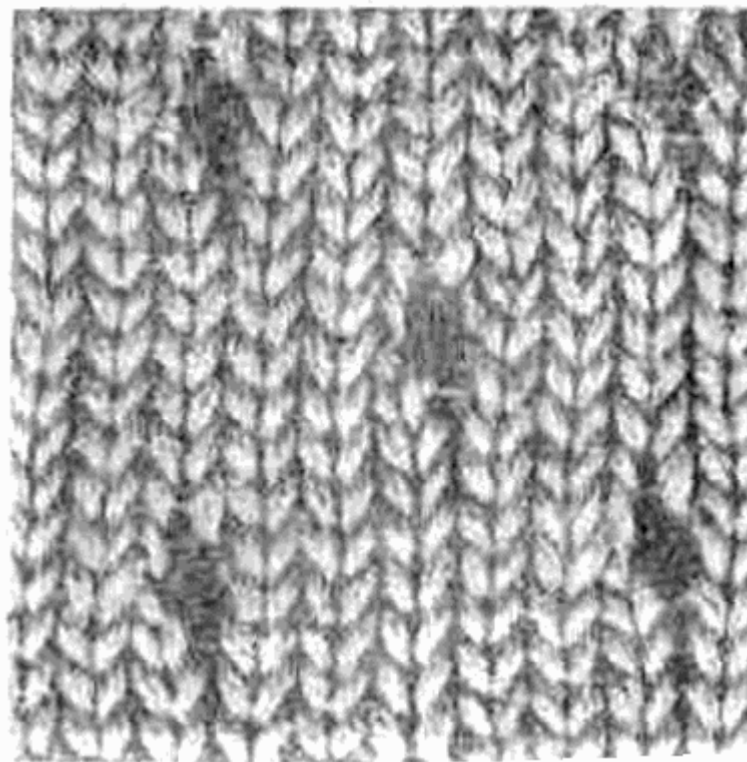
Ажурные узоры.

Ажурный узор образовывается на вязаном полотне отверстиями. Отверстия получаются в результате переноса петли с расчетной иглы на соседнюю игольным деккером.

Свободные иглы остаются в РП, на остальных иглах петли висят на крючках игл. Для ускорения операции переноса петель рекомендуется на узорных участках полотна сначала все иглы выдвинуть немного вперед, полотно прибить к игольнице, чтобы открылись все язычки на иглах. Потом выдвинуть расчетные иглы в ПНП вручную линейкой или отборной гребенкой, а затем снимать с них петли и переносить на соседние иглы.

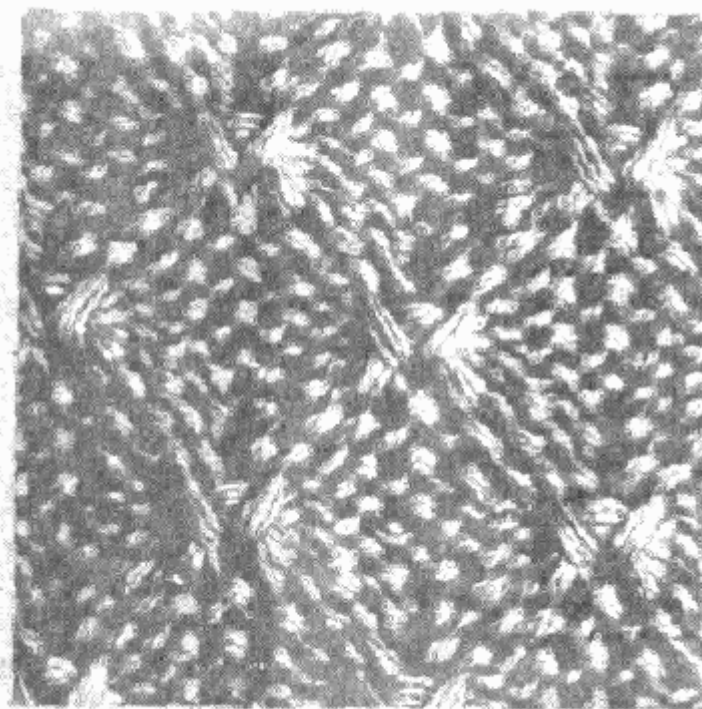
деккером согласно узорной таблице. Полное отверстие образуется за 2 хода каретки.
 Рычаги А в положении ● рычаги Б - в положении ▼.

1	○	А	1	1	1	13
1	1	1	1	1	1	7-12
1	1	1	1	○	А	6
1	1	1	1	1	1	4-5
1	2	3	4	5	6	РЯД

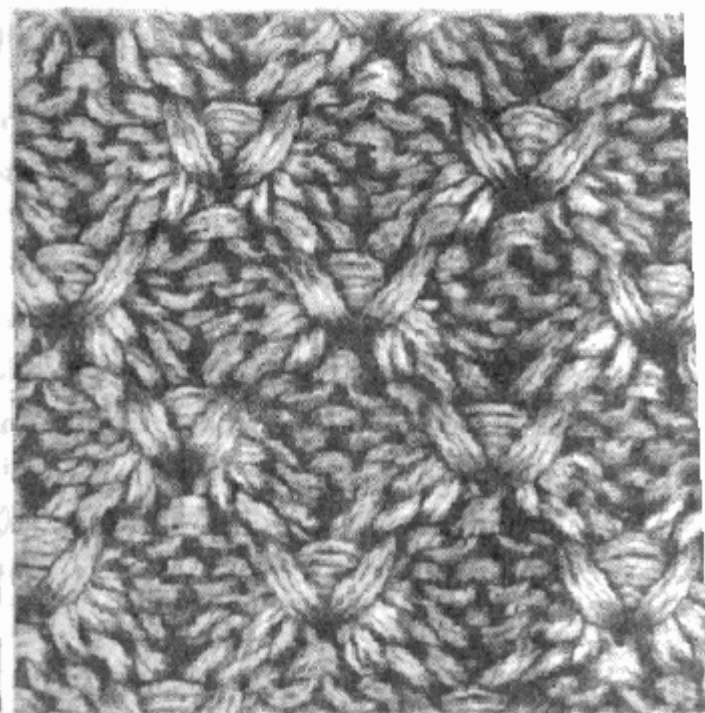


Если в РП вводится лишь часть игл, то рычаги А находятся в положении ●, а нужные иглы ставятся вручную в ПРП. Следует учесть, что рельефные узоры можно вязать на меньшей плотности, чем кулирную гладь и ажурные узоры. При большем числе набросков (3-4) плотность можно увеличить на одно деление. Отборные гребенки, прилагаемые к машине, ускоряют и облегчают операцию перемещения игл. Перед вводом игл на ПНП и РП нужно открыть язычки на иглах, стоящих в ПНП, пользуясь клапанооткрывателем.

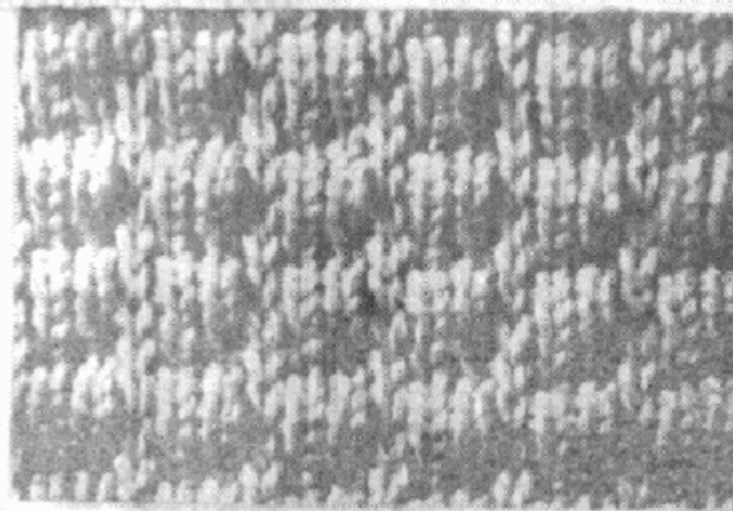
ПОВТОРЯТЬ С 8 РЯДА																	
1	1	1	1	1	●	1	1	1	1	1	1	18-20	●	▼	→	●	▼
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14-17	●	▼	→	●	▼
1	1	●	1	1	1	1	1	●	1	1	1	15	●	▼	→	▼	▼
1	1	●	1	1	1	1	1	●	1	1	1	11-14	●	▼	→	●	▼
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	9-10	●	▼	→	●	▼
1	1	1	1	1	●	1	1	1	1	1	1	8	●	▼	→	▼	▼
1	1	1	1	1	●	1	1	1	1	1	1	4-7	●	▼	→	●	▼
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-3	●	▼	→	●	▼
4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	РЯД	А	Б	РЯД	А	Б



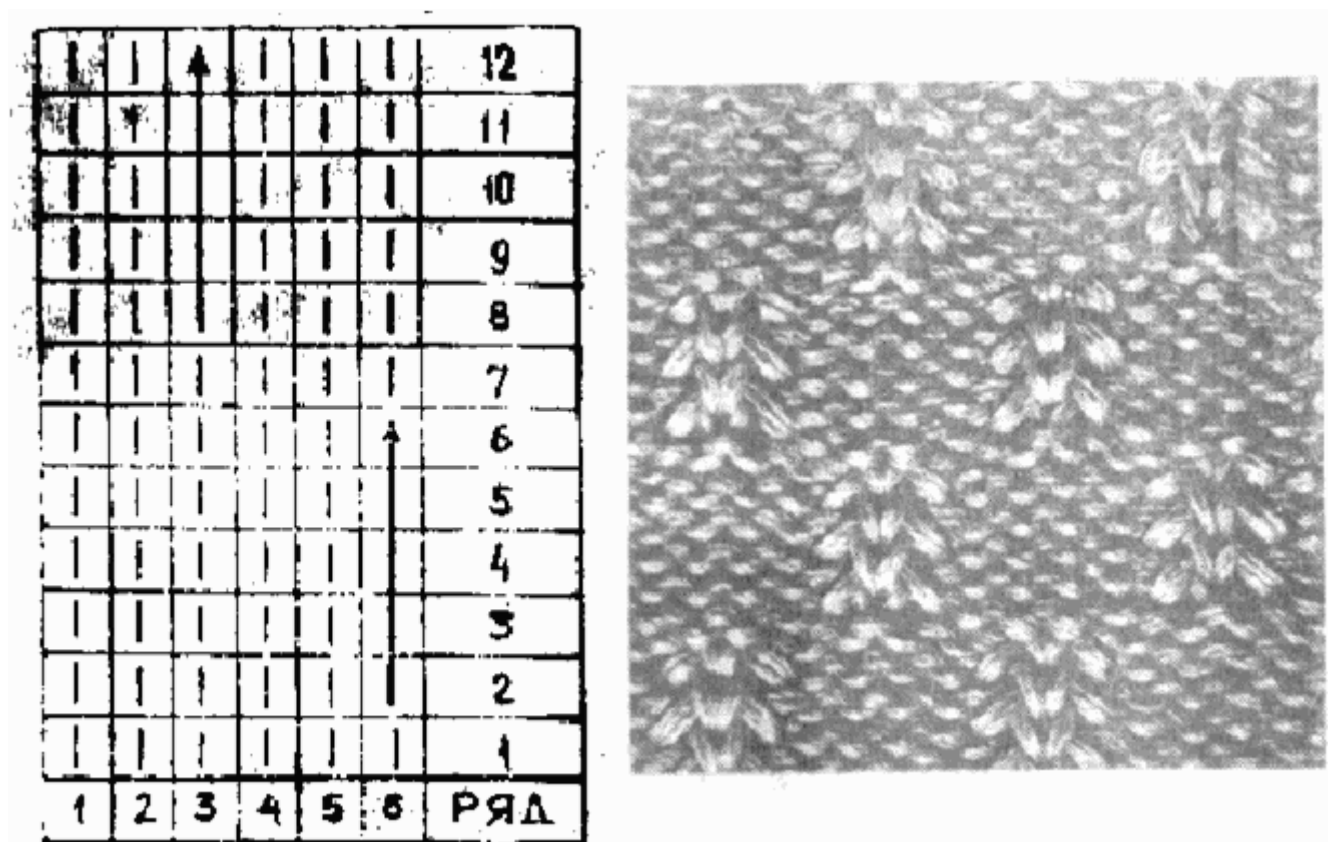
ПОВТ. С 5 РЯДА														
1	1	1	●	1	1	1	●	10-12	●	▼	↔	●	▼	
1	1	1	●	1	1	1	●	9	●	▼	→	●	▼	
1	●	1	1	1	●	1	1	6-8	●	▼	↔	●	▼	
1	●	1	1	1	●	1	1	5	●	▼	←	●	▼	
1	1	1	●	1	1	1	●	1-4	●	▼	↔	●	▼	
1	2	3	4	5	6	7	8	РЯД	А	Б	ХОД	А	Б	



ПОВТ. СО 2 РЯДА												
		●			●	15	●	▼	→	▼	▼	
		●			●	14	●	▼	←	●	▼	
						9-10	●	▼	←	●	▼	
		●			●	8	▼	▼	←	●	▼	
		●			●	4-7	●	▼	←	●	▼	
						1-3	●	▼	←	●	▼	
1	2	3	4	5	6	РЯД	А	Б	ХОД	А	Б	

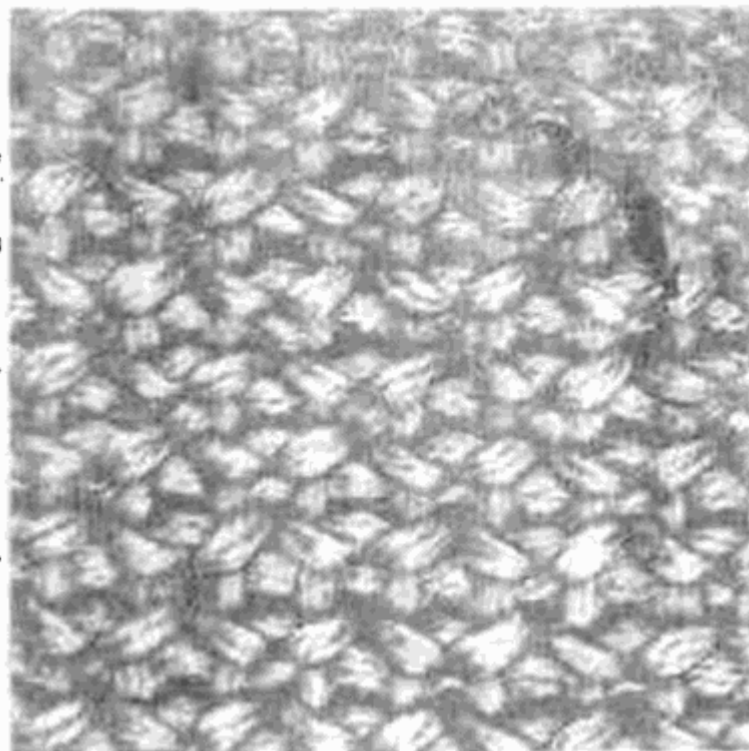


Рельефные узоры, получаемые подъемом, вытягиванием, перекрещиванием петель.



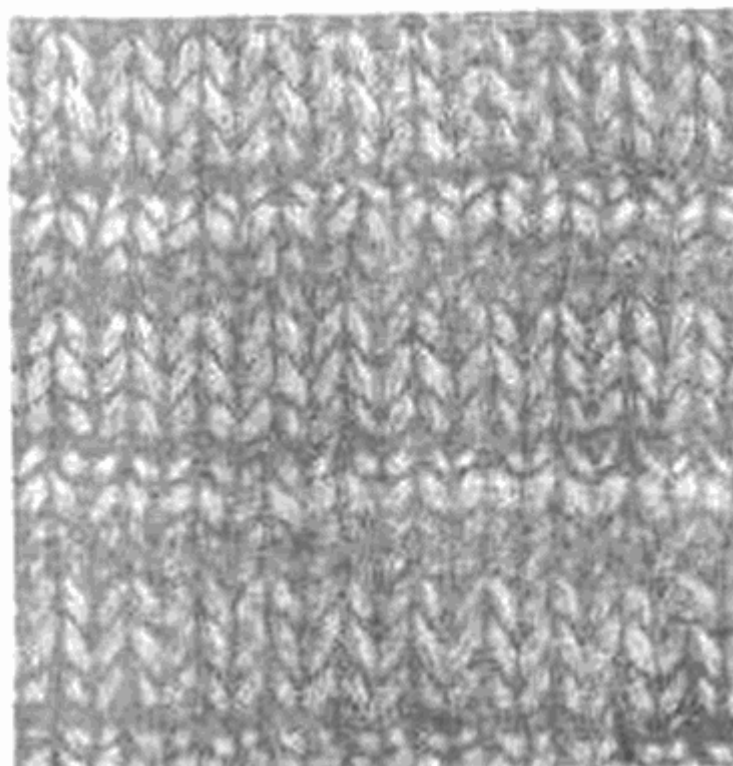
Провязав 6 рядов, ввести в петлю второго ряда на игле 6 деккером с петлеулавливающей иглой спустить столбик и поднять петли через РЯД (перловидная петля). На третьей игле подъем петель, осуществляется таким же же способом. Здесь и далее в разделе рычаги А-в положении ●, рычаги Б в положении ▼.

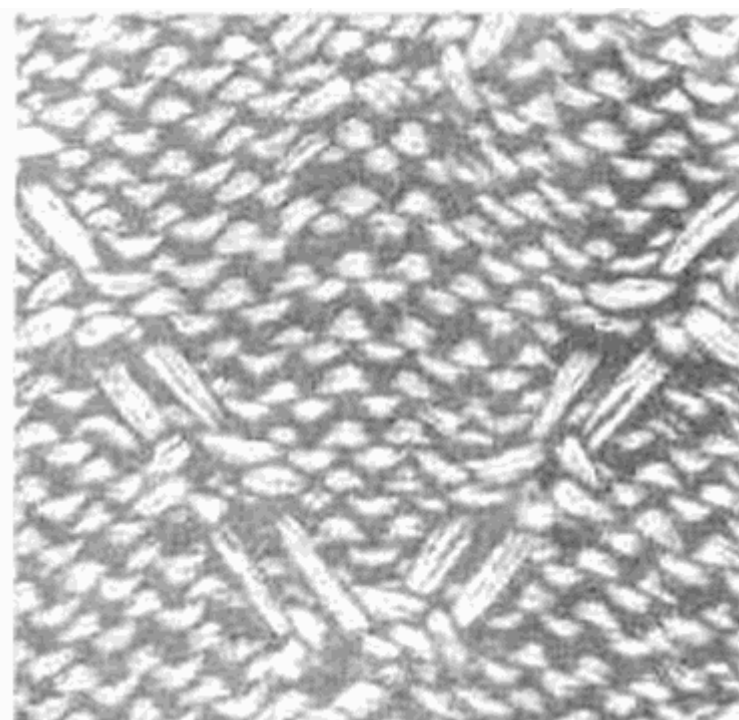
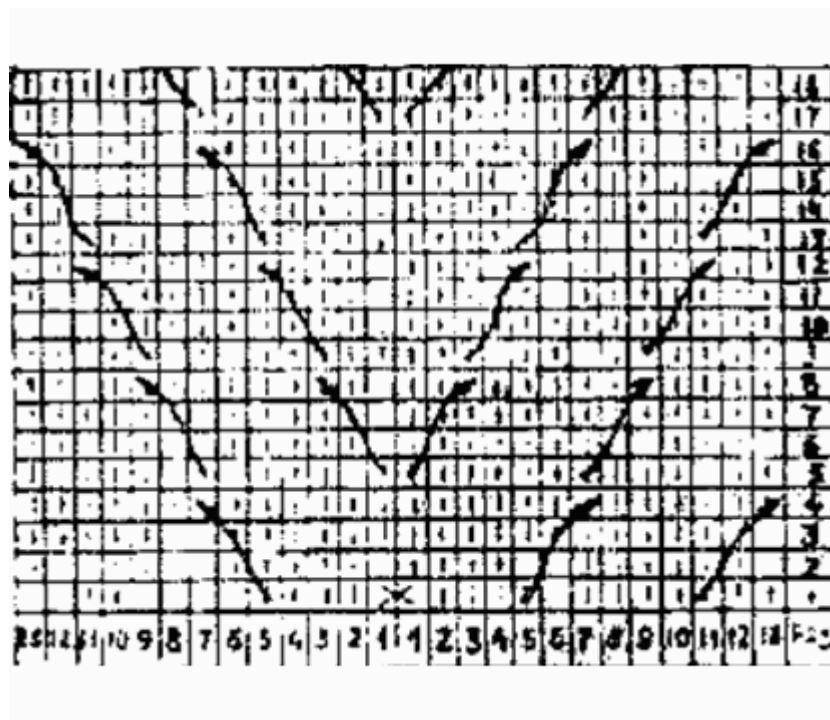
1	1	1	1	7
1	1	1	1	6
1	1	1	1	5
1	1	1	1	4
1	1	1	1	3
1	1	1	1	2
1	1	1	1	1
1	2	3	4	РЯД



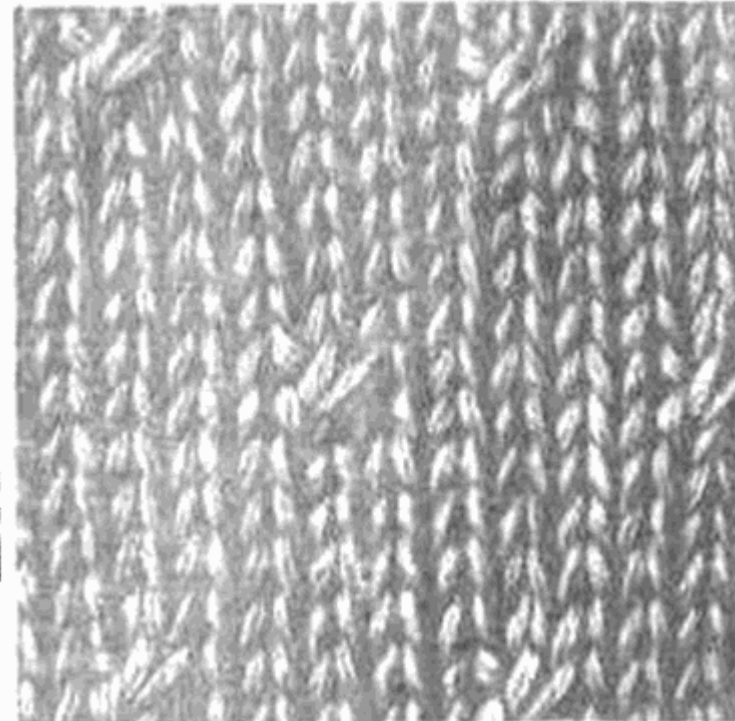
Петли из первого ряда вытягиваются в третий ряд с помощью деккера с крючком и навешиваются на иглы.

1	1	1	1	18
1	1	1	1	16-17
1	1	1	1	15
1	1	1	1	10-14
1	1	1	1	9
1	1	1	1	7-8
1	1	1	1	6
1	1	1	1	1-5
1	2	3	4	ряд

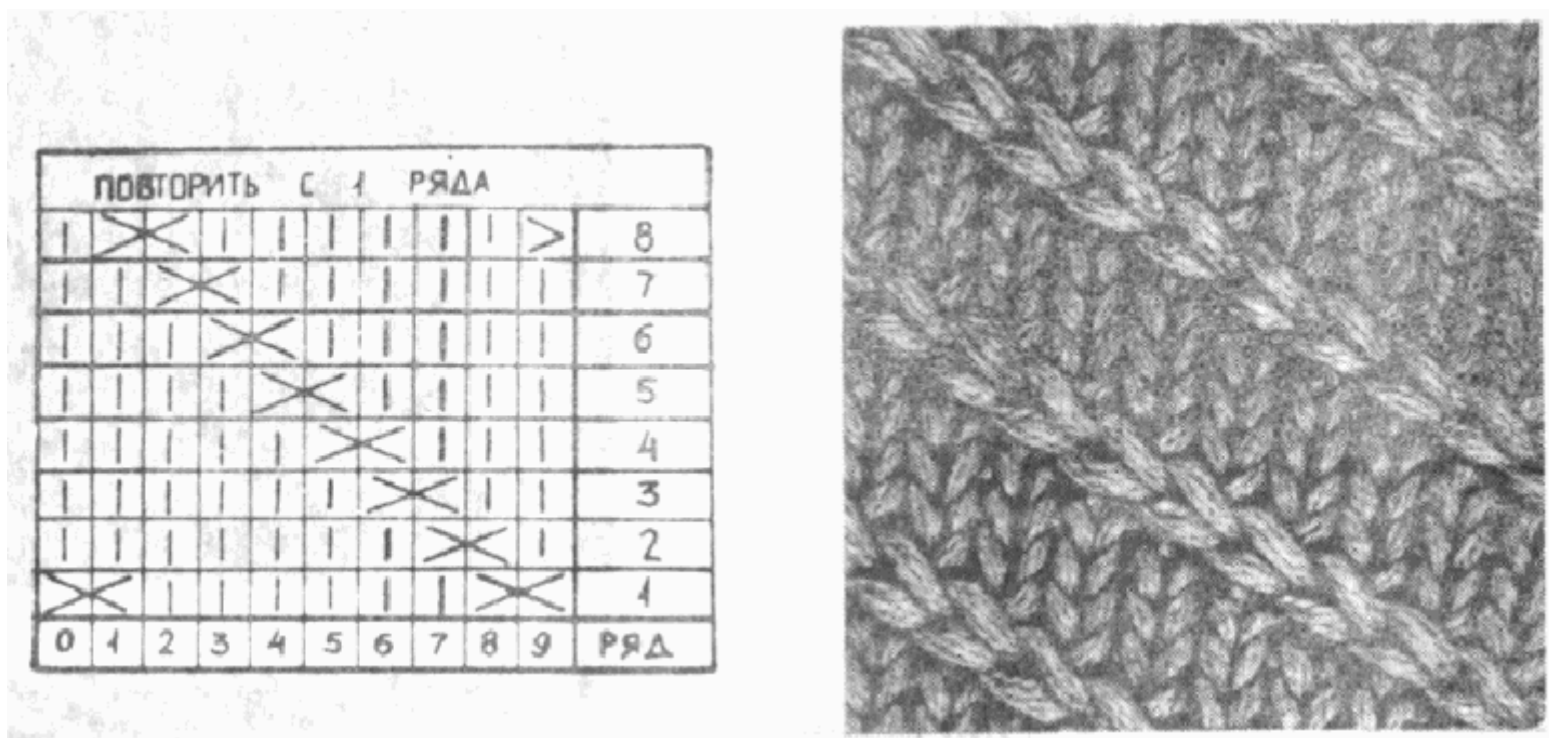




						8-12
			X			7
						2-6
X						1
1	2	3	4	5	6	РЯД.



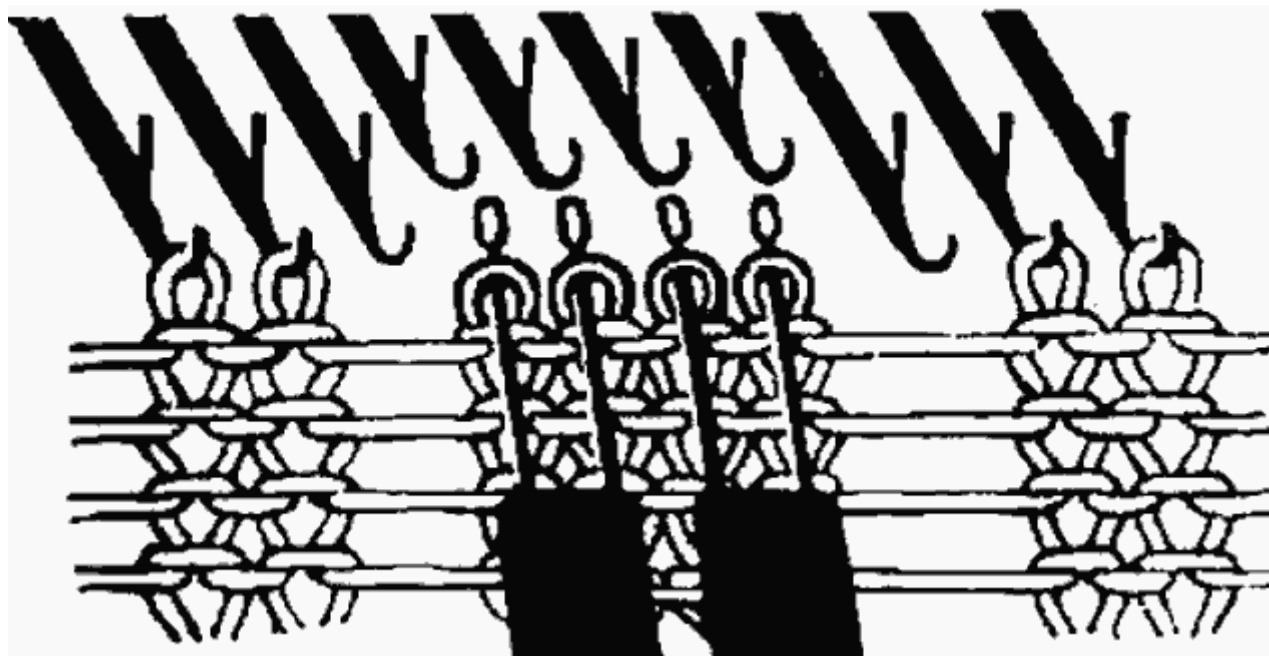
Петли на соседних иглах одновременно снимаются на одноигольные, декеры перекрещиваются и навешиваются на иглы. Например, в первом ряду первая петля перевешивается на вторую иглу, а вторая петля - на первую иглу.



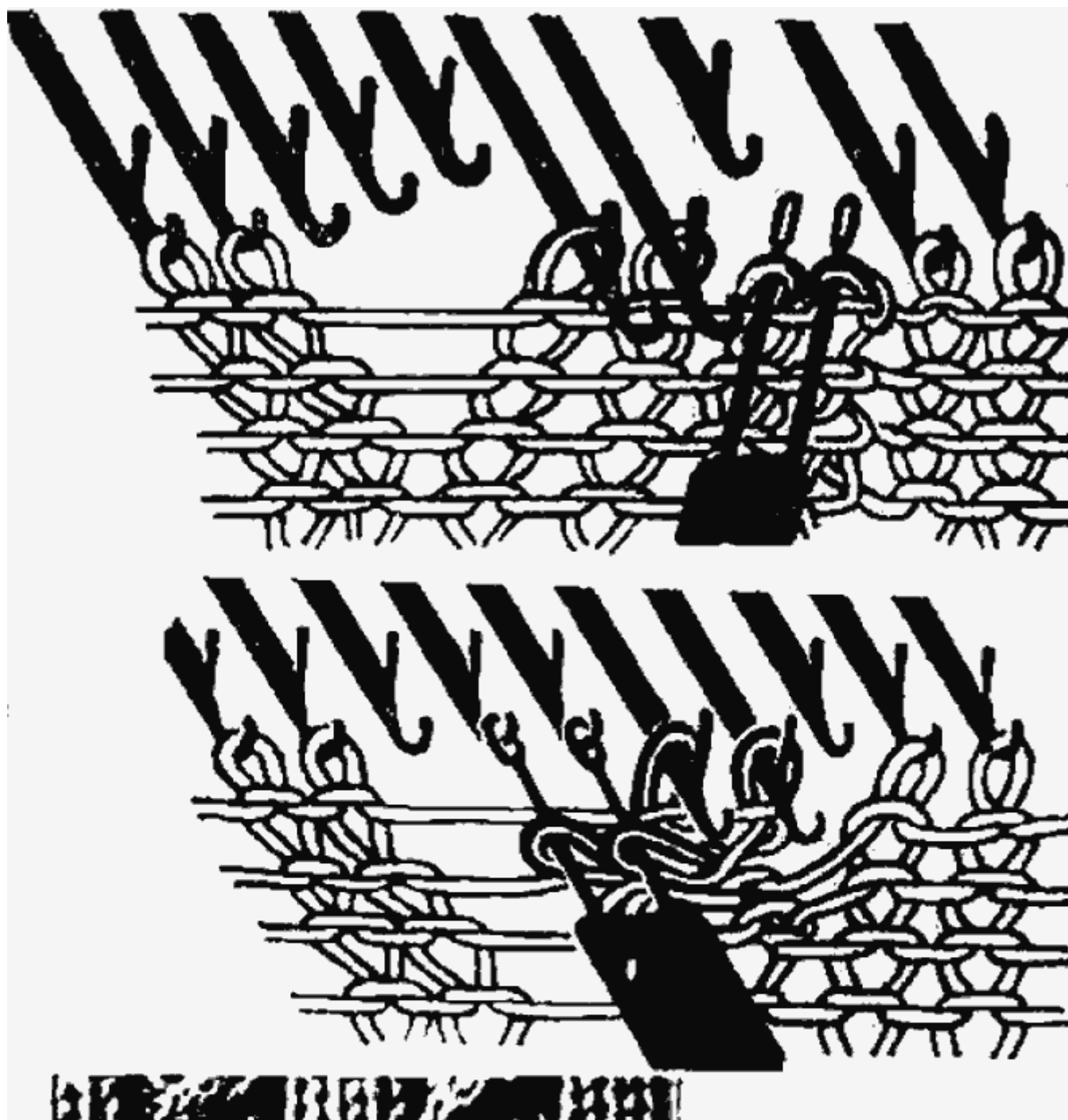
Чтобы получить на узоре косичку по лицевой стороне, необходимо в первом ряду 1 петлю перевести на 0 иглу, а 0 петлю на 1 иглу, далее 9 петлю перевести на 8 иглу, 8 петлю - на 9 иглу и т.д. В каждом ряду повторять эти операции согласно узорной таблице, сохраняя последовательность переноса: первой переносится правая петля, второй - левая.

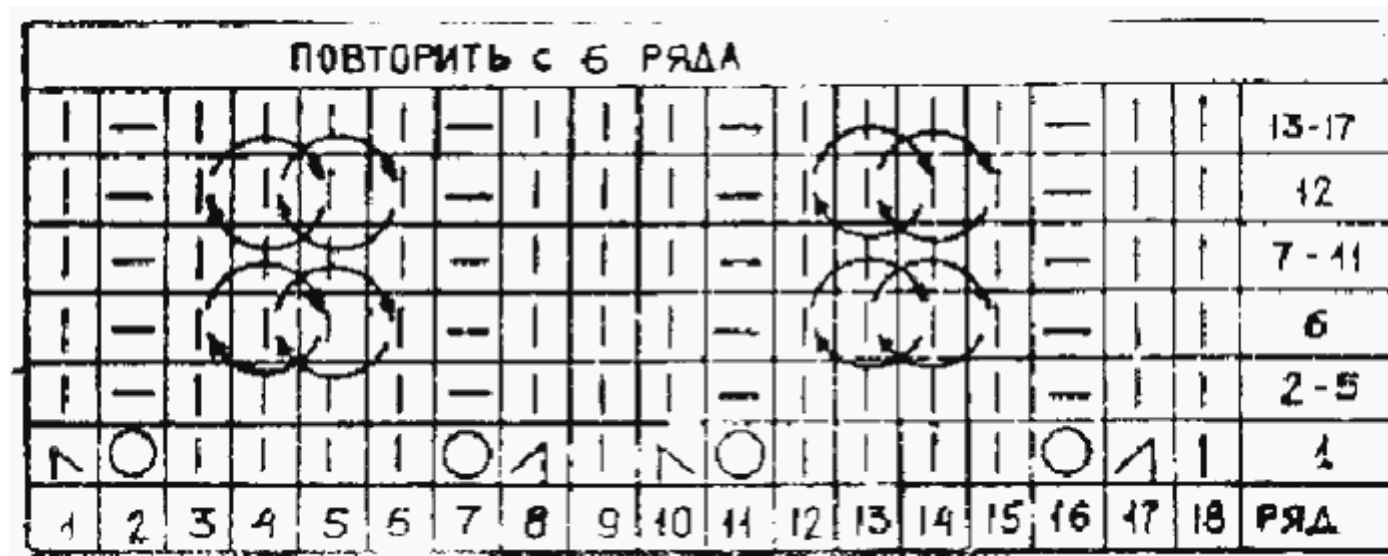
Перекрещивание пар петель.

Петли переносятся на двухигольные деккеры.



Смещая деккеры, переносим пару петель на соседнюю пару игл. Надеваем на иглы оставшуюся пару петель. Иглы с навешенными петлями остаются в ПРП.





Вязать узор с переноса петель с игл 2, 7, 11, 16 (иглы в РП). Далее вязать до 6 ряда. В 6 ряду петли с игл 2, 7, 11, 16 спускаются, а иглы в РП. На иглах 3 и 4, 5 и 6 петли перекрещиваются по схеме. Это повторить в 12 ряду по схеме. После вывязывания рисунка петли игл 2, 7, 11, 16 поднять деккером с изнаночной стороны изделия и навесить на эти иглы.

Рычаги А - в положении

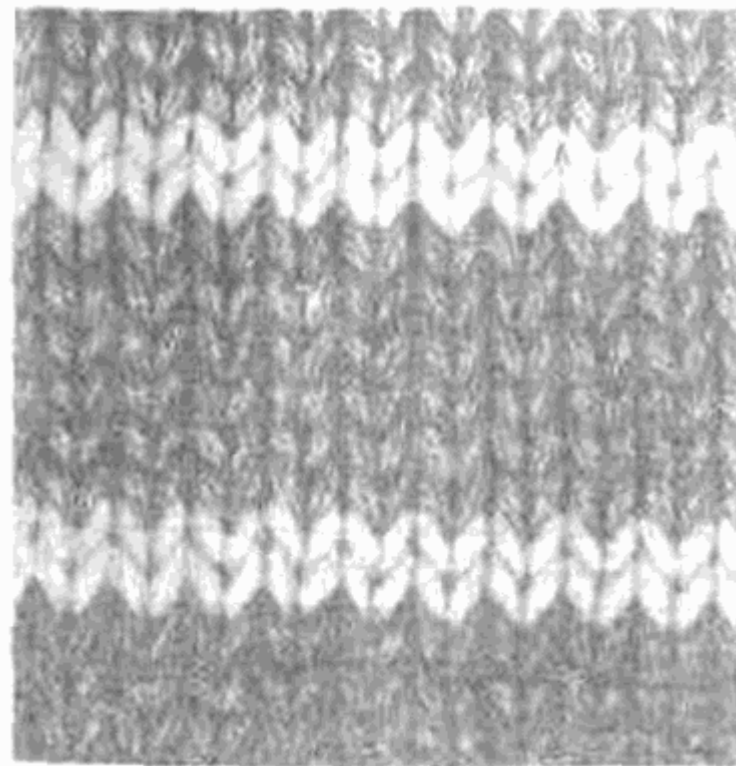
Рычаг Б - в положении

Вязание цветных узоров.

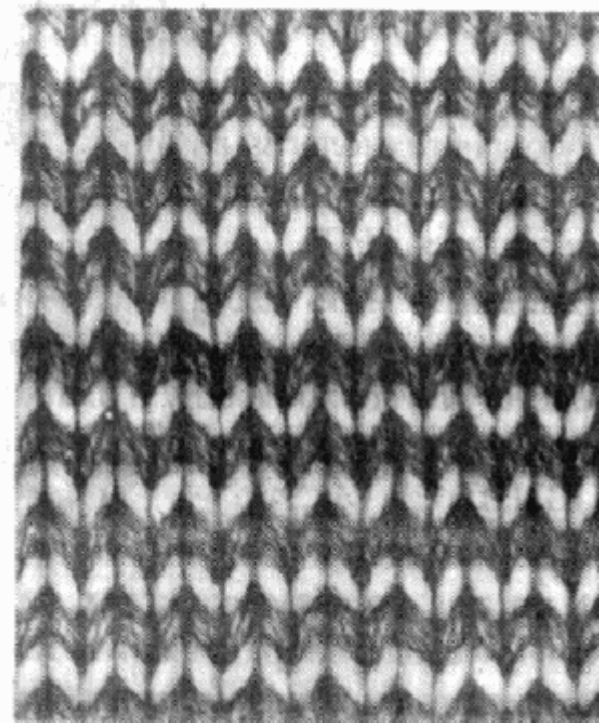
Цветные узоры на машине вяжутся в два и три цвета. Для смены цвета нить "а" удалить только из нитевода каретки, отвести за машину и уложить в дальний паз удерживающей планки. Отводить нить нужно двумя руками, опустив ее так, чтобы она не задела за ролик и зажим. Заправить в нитевод цвет "б" и провязать нужное количество рядов. Освободить нить из нитевода и положить ее в средний паз. Взять нить цвета "в" и

провязав ею нужное количество рядов, положить ее в ближний паз. В зависимости от раппорта рисунка нити могут быть отведены как слева от машины, так и справа. Если после перемены нити рабочая нить оказалась не натянута, то ее нужно натянуть, подтягивая вниз участок нити, идущей от мотка. При вязании более 3-х цветов дополнительные цвета нитей вводятся в нитевод, минуя нитенатяжитель и нитенаправитель.

1	1	1	15-16	●	▼	↔	●	▼	б
1	1	1	9-14	●	▼	↔	●	▼	а
1	1	1	7-8	●	▼	↔	●	▼	б
1	1	1	1-6	●	▼	↔	●	▼	а
1	2	3	РЯД	А	Б	ХОД	А	Б	НИТЬ

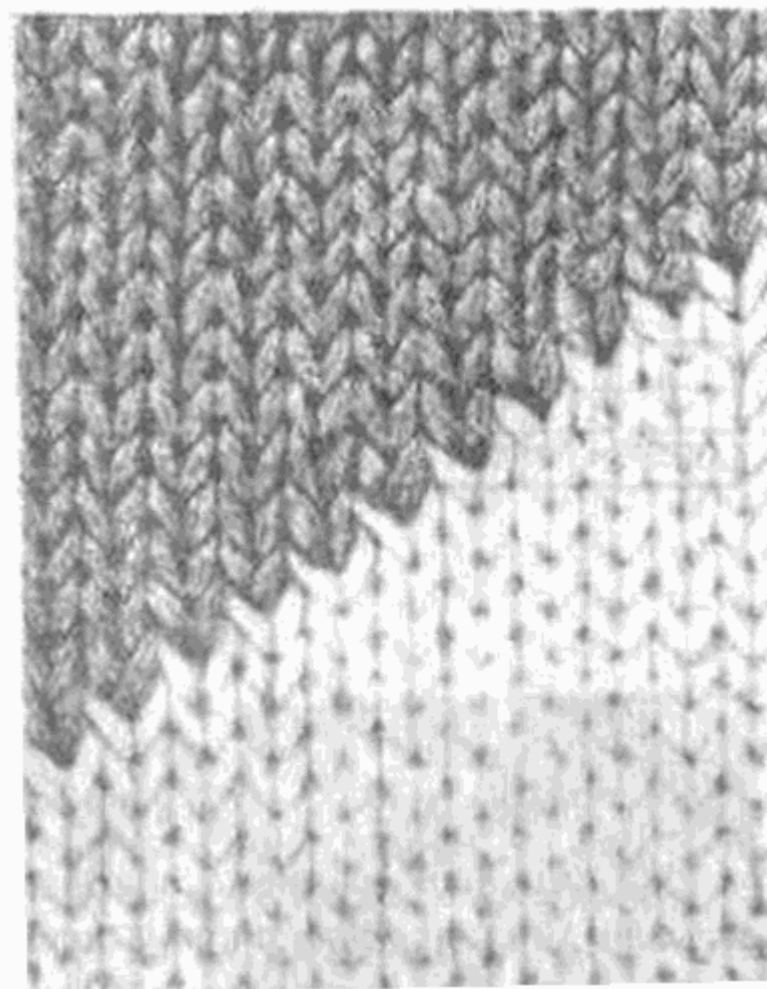


1	1	1	1	5	●	▼	→	●	▼	а
6	1	1	1		●	▼	→	●	▼	
5	1	1	1	4	●	▼	→	●	▼	б
4	1	1	1	3	●	▼	←	●	▼	а
3	1	1	1		●	▼	→	●	●	
2	1	1	1	2	●	▼	←	●	▼	б
1	1	1	1	1	●	▼	→	●	▼	а
ОПЕР.	1	2	3	РЯД	А	Б	ХОД	А	Б	НИТЬ



В операции 3 и 5 возврат каретки (нить удалена из нитевода, иглы не вяжут).

19	1	1	1	1	1	10	←	б
18	●	1	1	1	1	9	→	б
17	●	1	1	1	1	8	←	б
16	●	●	1	1	1	7	→	б
15	●	●	1	1	1	6	←	б
14	●	●	●	1	1	5	→	б
13	●	●	●	1	1	4	←	б
12	●	●	●	●	1	3	→	б
11	●	●	●	●	1	2	←	б
10	●	●	●	●	●		→	
9	1	●	●	●	●	9	←	а
8	1	●	●	●	●	8	→	а
7	1	1	●	●	●	7	←	а
6	1	1	●	●	●	6	→	а
5	1	1	1	●	●	5	←	а
4	1	1	1	●	●	4	→	а
3	1	1	1	1	●	3	←	а
2	1	1	1	1	●	2	→	а
1	1	1	1	1	1	1	←	а
опер	1	2	3	4	5	ряд	ход	нить



Узор вяжется по схеме одностороннего частичного вязания с выдвиганием в ПНП по одной игле за цикл, но ввод игл в ПРП начинается с другой стороны. В нечетных рядах, начиная с 3-го, нужно выполнять операции "Частичное вязание", Рычаги А ●, Рычаги Б ▼.

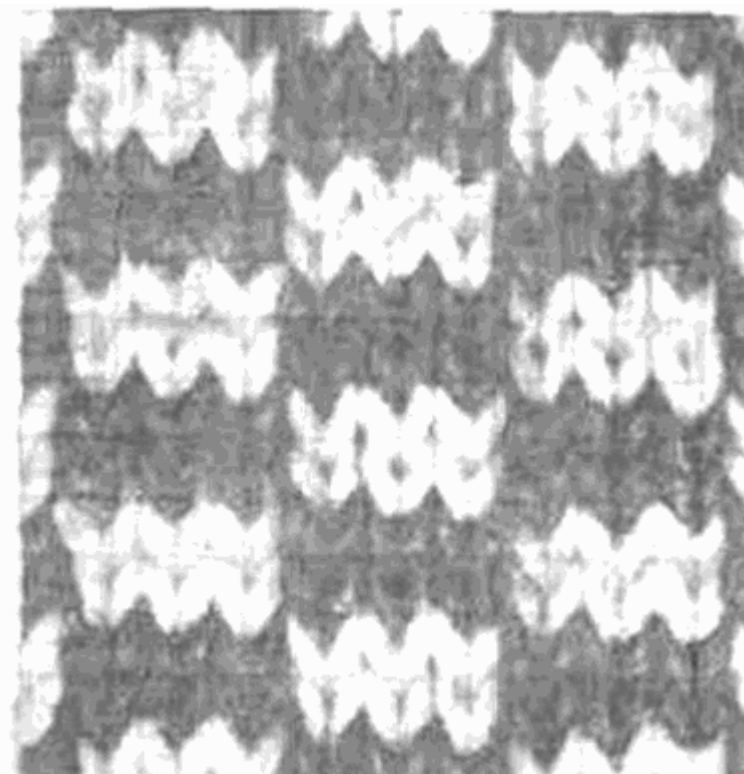
Цветные орнаменты.

Если цветной орнамент содержит в одном ряду только два цвета, то рекомендуется следующая технология вязания: рычаги А и Б с обеих сторон, установить в положение ; иглы, вяжущие цветом "б", выдвигаются в ПНП: иглы, вяжущие цветом "а", остаются в РП.

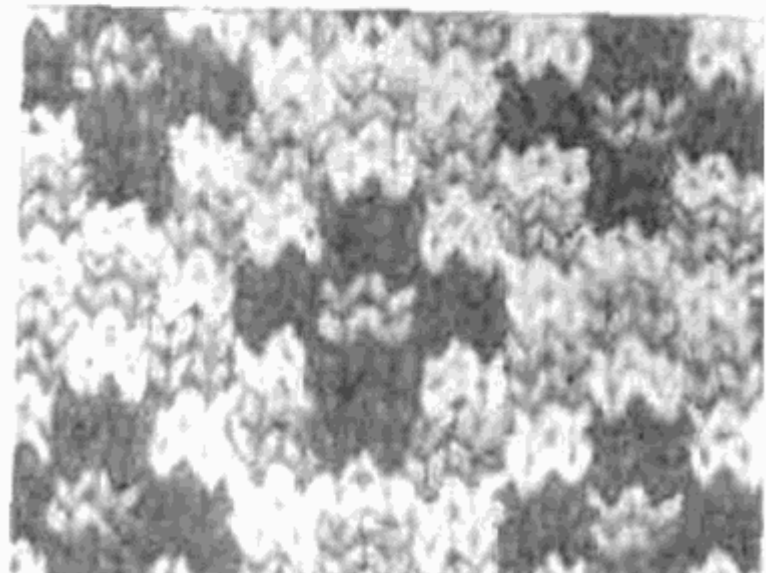
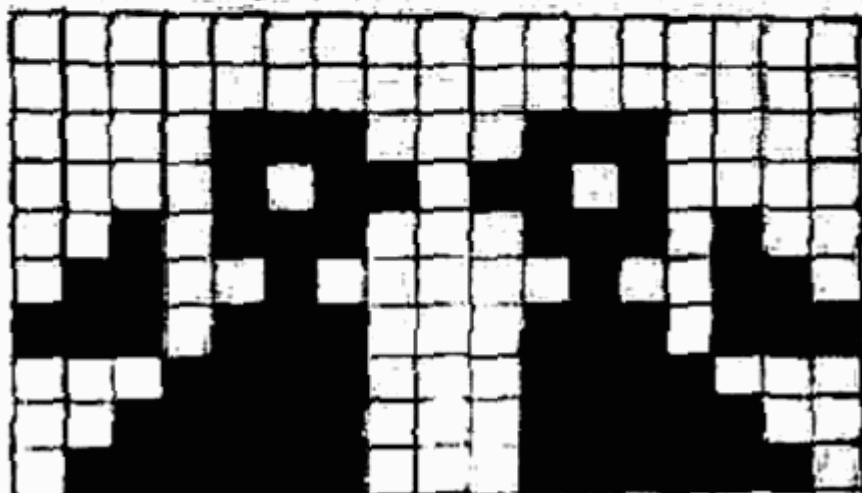
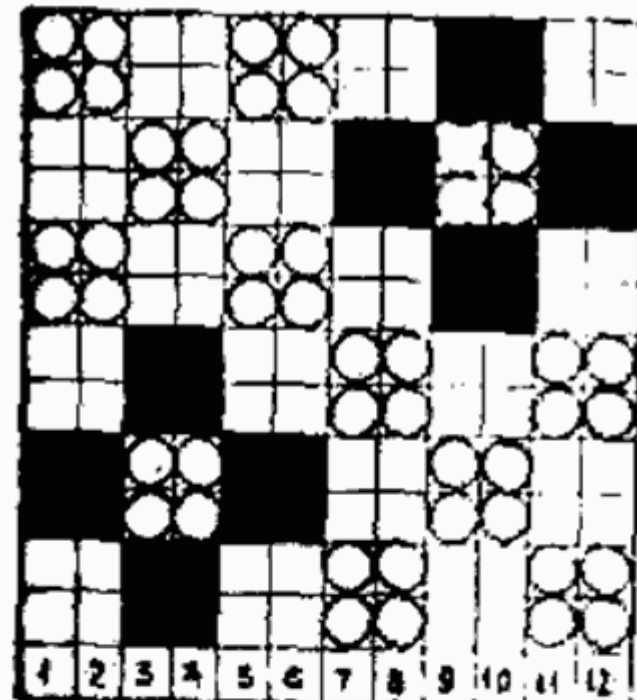
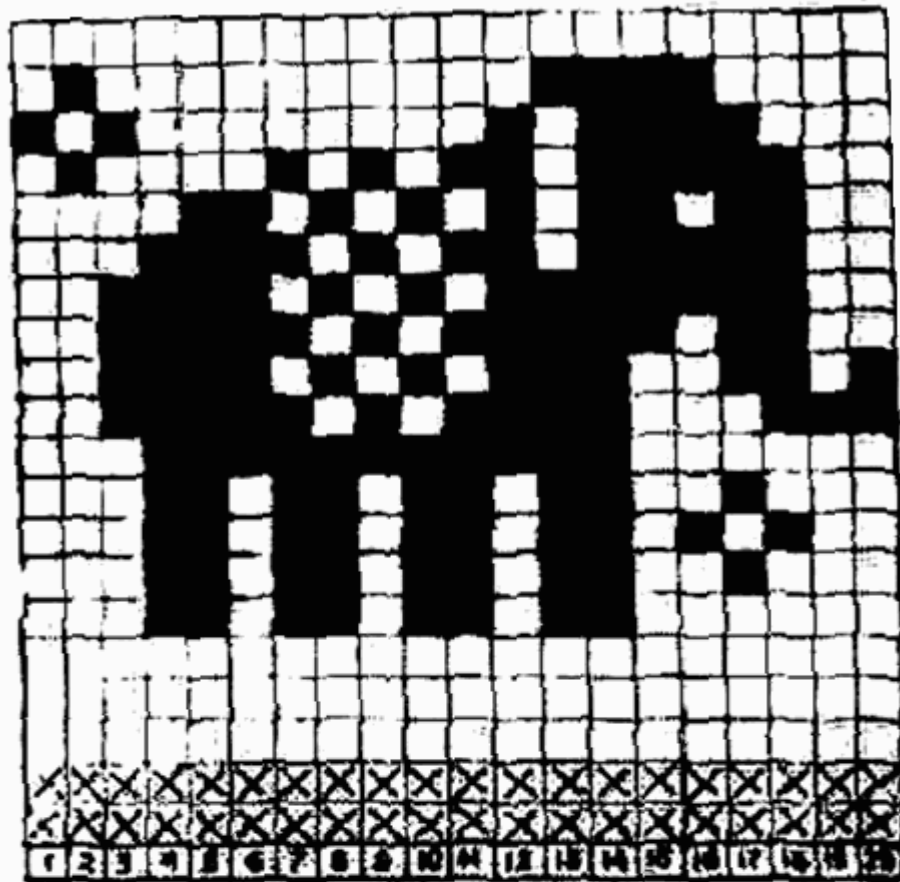
Заправить нить цвета "а" в нитевод. Каретка слева. Поставить правый рычаг в положение . Провязать ряд цветом "а". Освободить нить из нитевода и убрать за машину в удерживающую планку. Заправить нить цвета "б" в нитевод. Поставить левый рычаг А в положение  и провязать нитью "б" иглы, находящиеся в ПНП.

Таким образом, получен один ряд двухцветного орнамента. Далее выдвинуть в ПНП иглы цвета "а" и вязать на иглах, находящихся в РП, нитью цвета "б" один ряд. Сменить нить в нитеводе заправляя нить цвета "б" за машину и удерживающую планку. Затем вязать на иглах, находящихся в ПНП, цветом "а". Далее операции повторить.

8	●	●	●	●	●	●	4	▼	●	→	●	▼	а
7	●	●	●	●	●	●		▼	●	→	●	▼	б
6	●	●	●	●	●	●	3	▼	●	→	●	▼	б
5	●	●	●	●	●	●		▼	●	→	●	▼	а
4	●	●	●	●	●	●	2	▼	●	→	●	▼	а
3	●	●	●	●	●	●		▼	●	→	●	▼	б
2	●	●	●	●	●	●	1	▼	●	→	●	▼	б
1	●	●	●	●	●	●		▼	●	→	●	▼	а
ОПЕР	1	2	3	4	5	6	РЯД	А	Б	ХОД	А	Б	НИТЬ

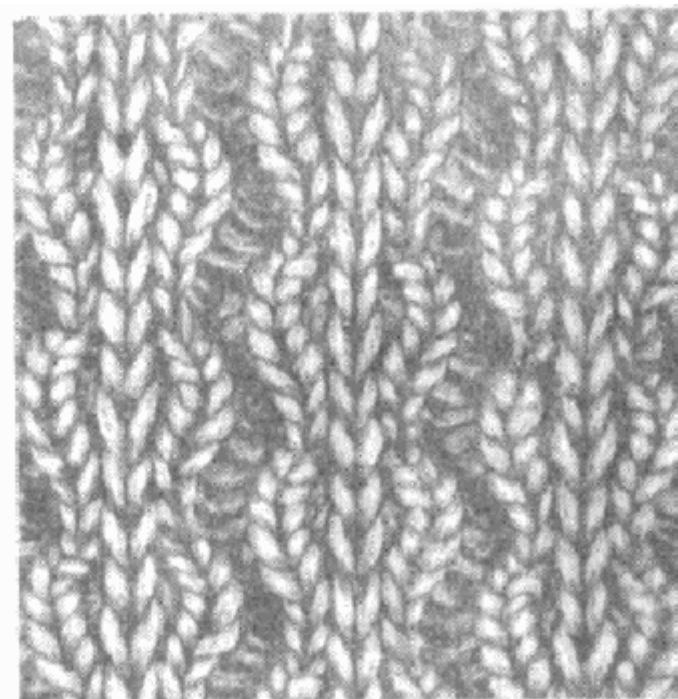


Для сложного орнамента предварительно на клетчатой бумаге рисуют его схему, согласно которой при вязании выдвигаются иглы. При вязании трехцветного узора каждый ряд обрадуется за три хода каретки. Рычаги Б - в положении ● рычаги А - в положении ▼. Каретка слева. Выдвинуть в ПНП все иглы, которые должны вязать цветом "а", и провязать ряд, Каретка справа. Заменить нить в нитеводе. Выдвинуть иглы для цвета "б" в ПНП, провязать ряд. Заправить нить "в" и поставив в ПНП иглы для цвета "в", вязать третий ряд. Провязав три ряда разным цветом, получим один ряд рисунка. Следующий ряд орнамента начать цветом "в", потом цветом "б" и цветом "а", т.е. в обратном порядке.

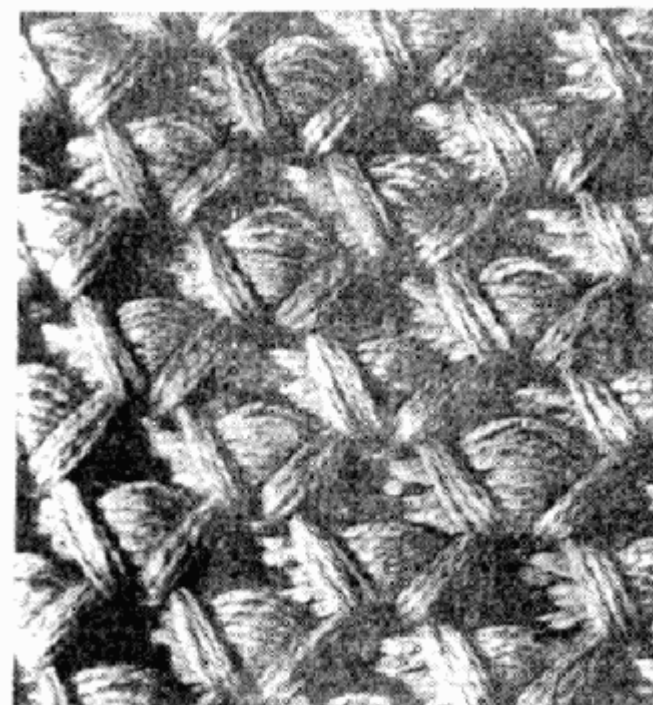


Комбинированные узоры.

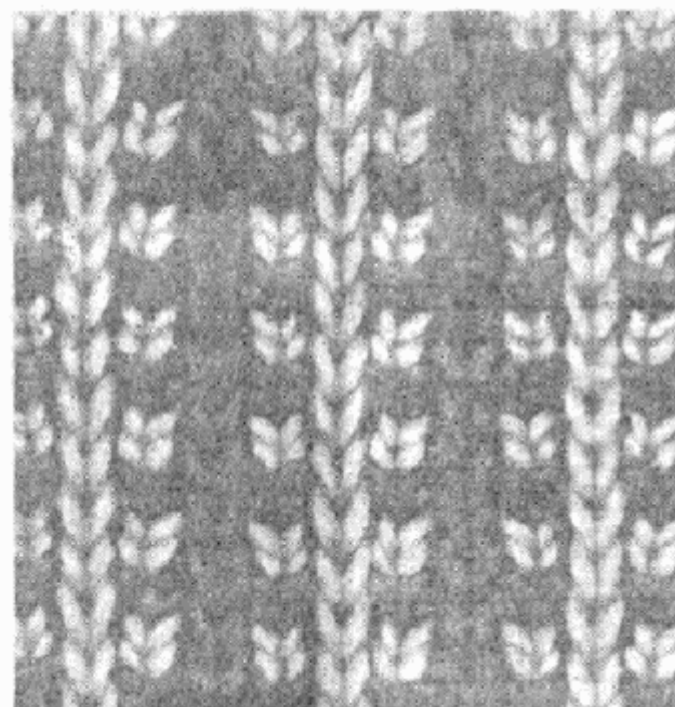
ПРОДОЛЖАТЬ СО 2 РЯДА													
1	●	1	✓	1	1	1	✓	9	●	▼	→	●	▼
1	1	1	✓	1	●	1	✓	6-8	●	▼	←→	●	▼
1	1	1	✓	1	●	1	✓	5	●	▼	→	●	▼
1	●	1	✓	1	1	1	✓	1-4	●	▼	←→	●	▼
1	2	3	4	5	6	7	8	РЯД	А	Б	ХОД	А	Б



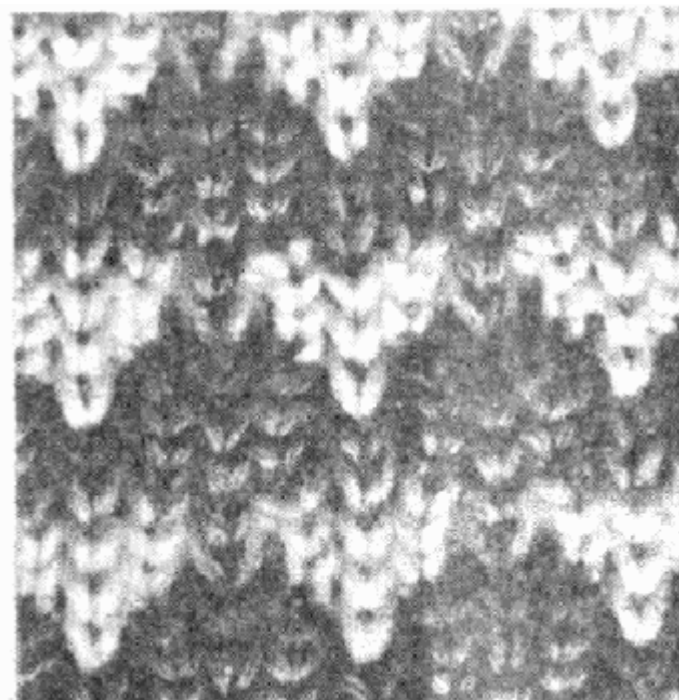
ПРОДОЛЖ. СО 2 РЯДА										
1	●	✓	└	✓	9	●	▼	→	●	▼
1	└	✓	●	✓	6-8	●	▼	↔	●	▼
1	└	✓	●	✓	5	●	▼	→	●	▼
1	●	✓	└	✓	1-4	●	▼	↔	●	▼
0	1	2	3	4	РЯД	А	Б	ХОД	А	Б



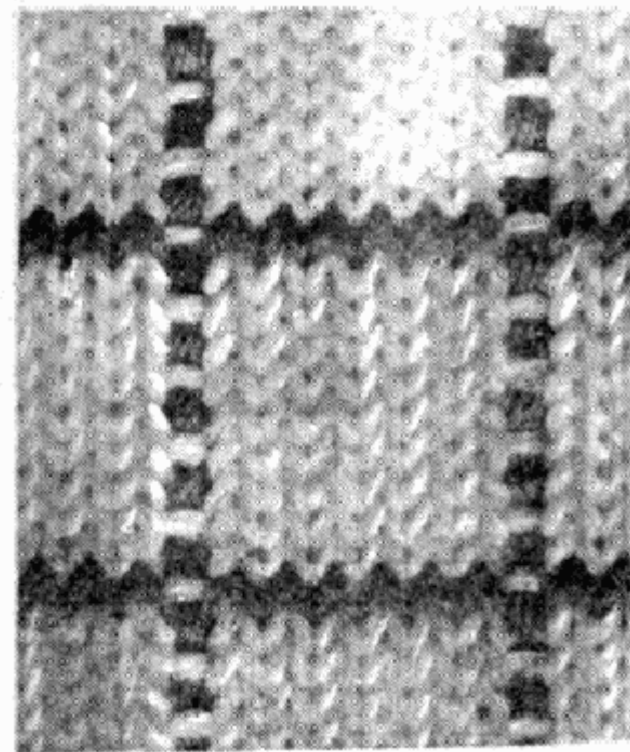
ПОВТОР. СО 2 РЯДА										
1	1	1	•	5	●	▼	→	●	▼	а
1	•	1	1	4	●	▼	←	●	▼	б
1	•	1	1	3	●	▼	→	●	▼	б
1	1	1	•	1-2	●	▼	↔	●	▼	а
4	2	3	4	ряд	А	Б	ход	А	Б	нить



ПРОДОЛЖ. С 5 РЯДА										
			●	10-12	●	▼	↔	●	▼	а
	●			9	●	▼	→	▼	▼	а
	●			6-8	●	▼	↔	●	▼	б
			●	5	●	▼	→	▼	▼	б
			●	2-4	●	▼	↔	●	▼	а
				1	●	▼	→	●	▼	а
1	2	3	4	РЯД	А	Б	ХОД	А	Б	НИТЬ



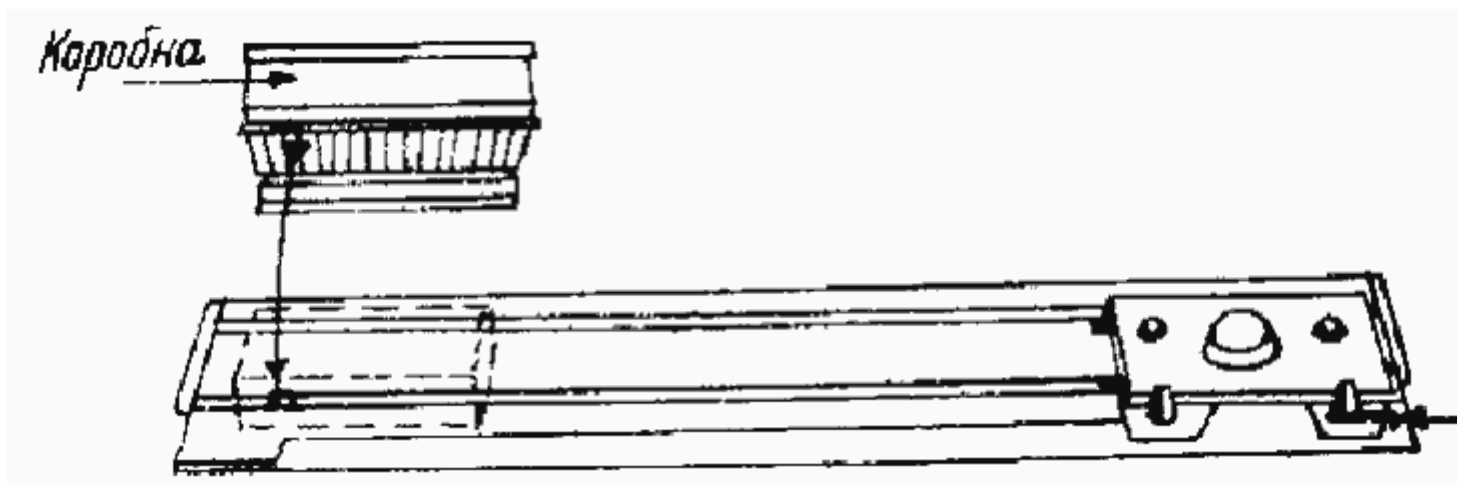
ПРОДОЛЖ. С 5 РЯДА																									
6																			●	●	←	●	▼	-	
5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	20	●	▼	→	●	▼	б
4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11-9	●	▼	↔	●	▼	а
3																				●	▼	→	●	●	-
2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10	●	▼	←	●	▼	б
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-9	●	▼	↔	●	▼	а
ряд	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	ряд	а	б	ход	а	б	нить				



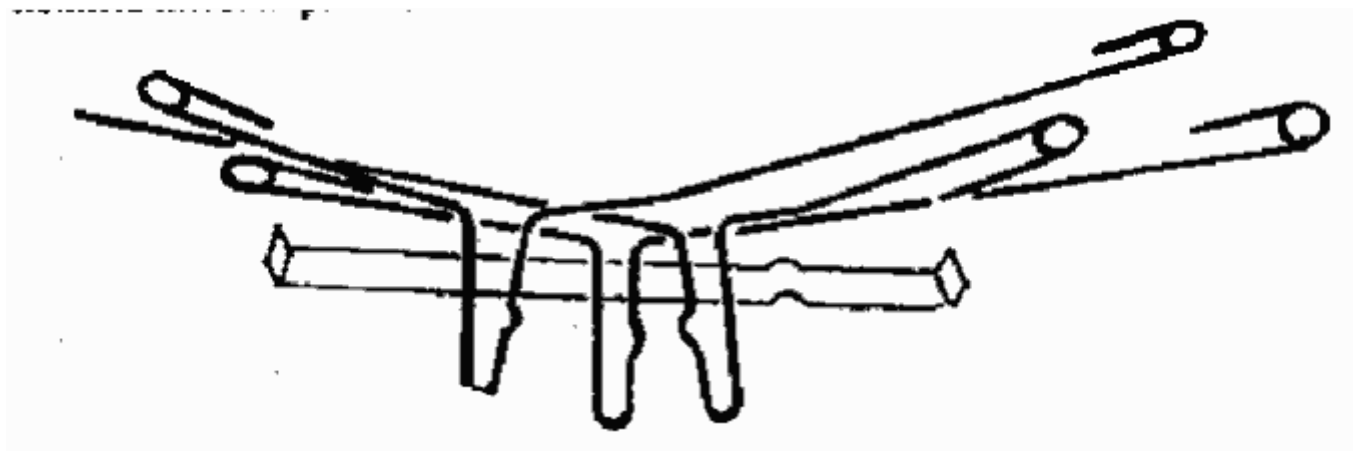
По окончании вязания в вертикальные полосы, образованные пропущенными петлями, нужно протянуть вчетверо сложенную нить с помощью штопальной иглы.

Упаковка машины

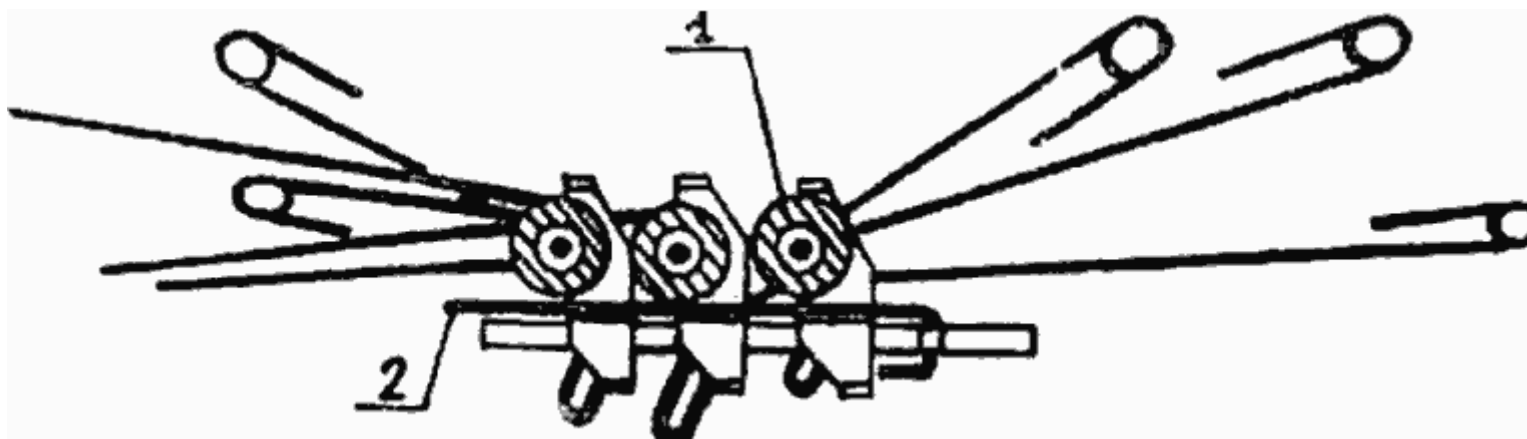
Поставить коробку с инструментом на игольницу, каретку укрепить стопором.



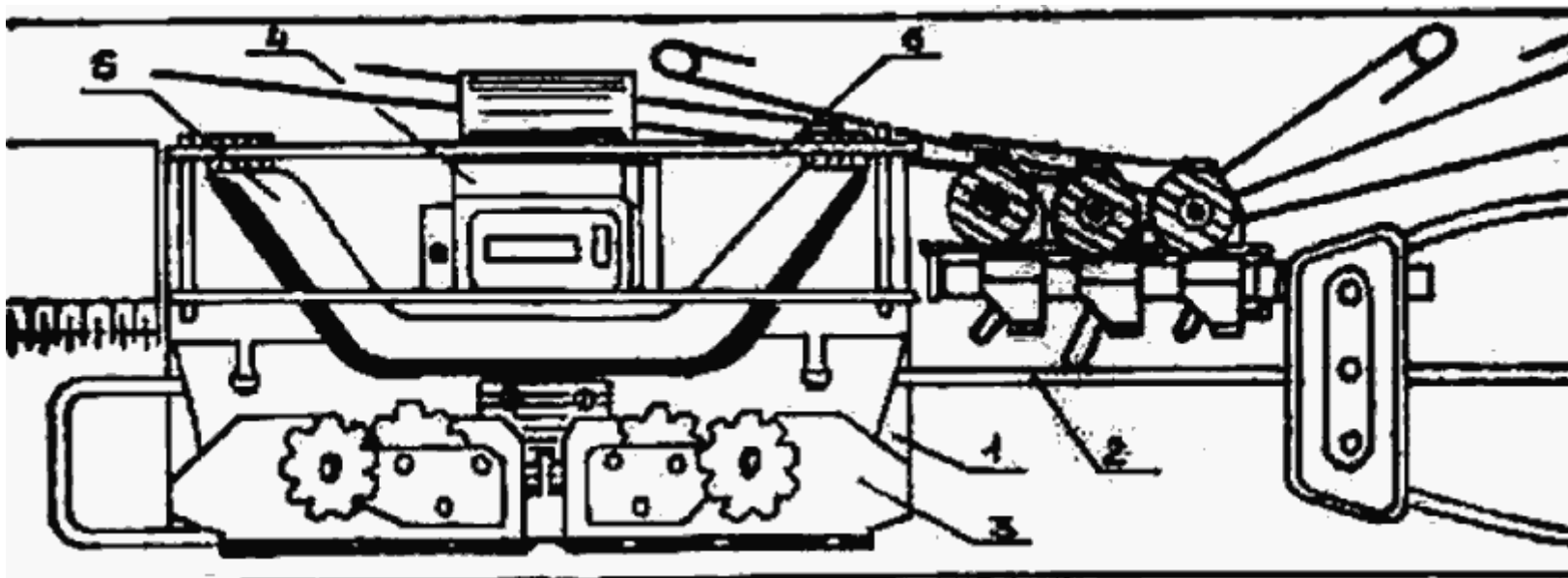
Уложить нитенаправители.



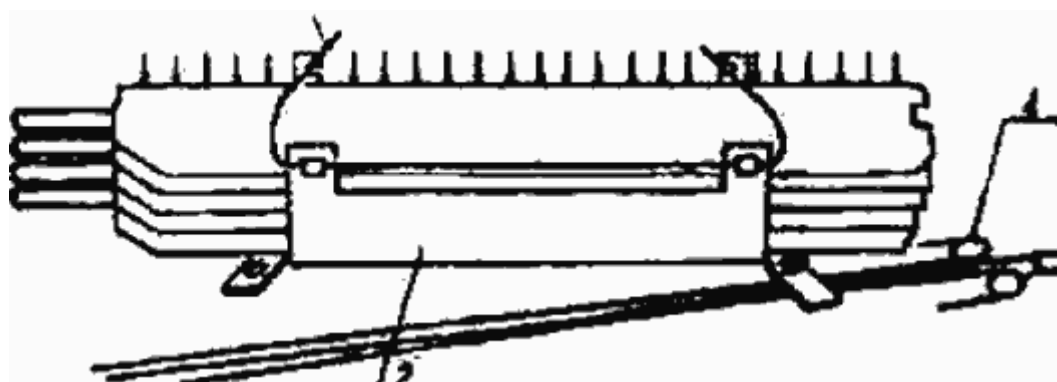
Уложить нитенатяжители 1, закрепить их крючком 2.



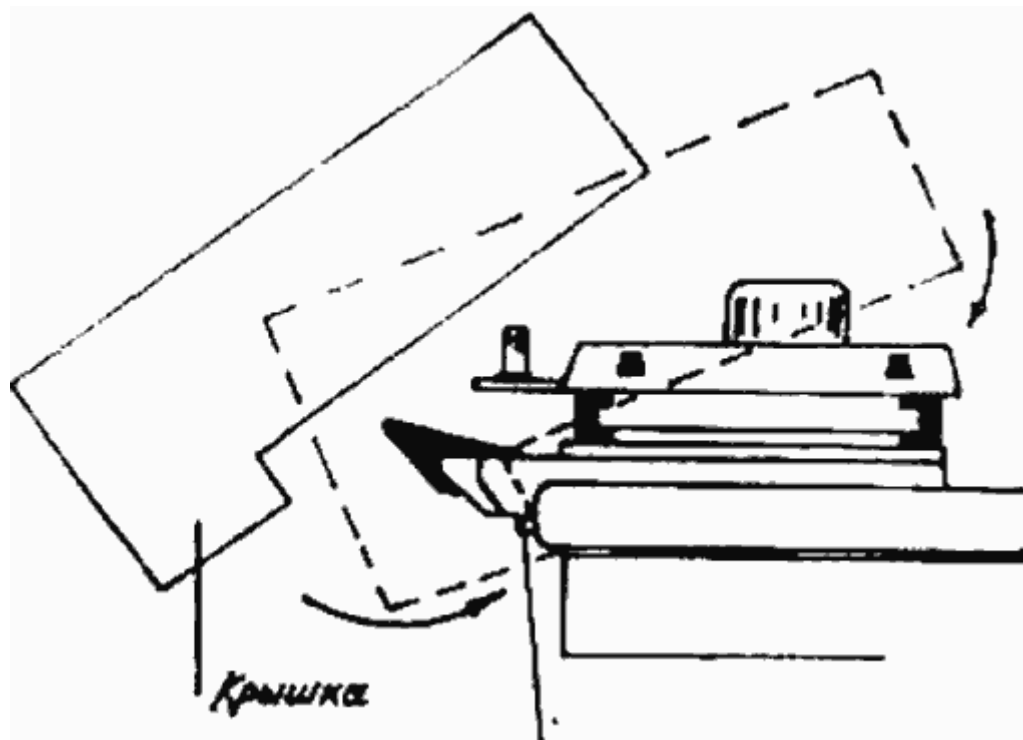
Уложить в канавку гнезда 1 стойку 2. Блок нитевода 3 ввести под упор гнезда 1. Счетчик 4 вложить в окно гнезда 1. Положить ручку 5 между блоком нитевода и счетчиком, закрепить се прижимом 6.



Заправить компенсаторы нитенатяжителей 1 под выступ гнезда 2. Уложить и зафиксировать оттяжные гребенки прижимом 3.



При закрывании крышки машины (по стрелкам} планки, расположенные по краям машины, должны быть выше подходящего к ним края крышки, в противном случае крышка не закроется. Закрывать замок.



Уход за машиной

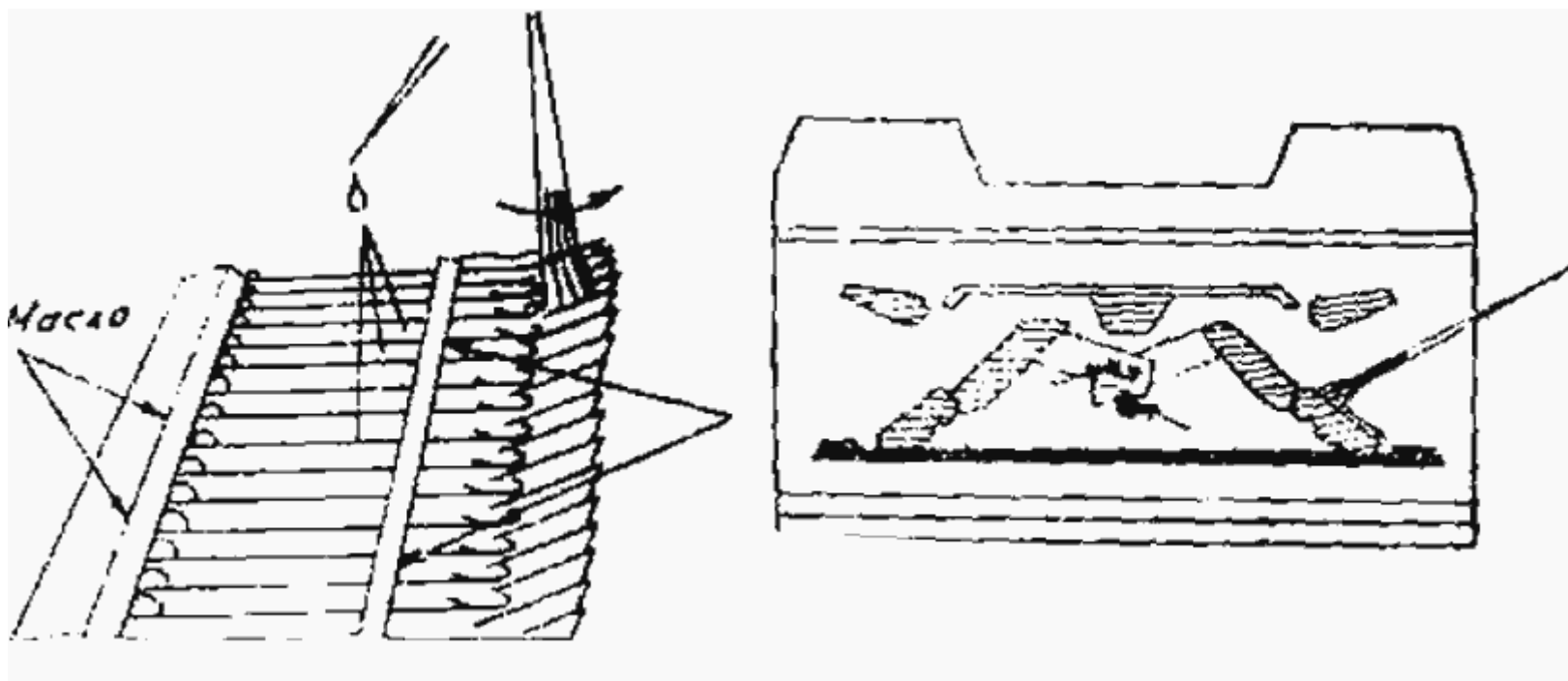
Игольница

В процессе работы машины игольные пазы засоряются ворсом, который периодически нужно удалять жесткой кистью. Для смазки игольных пазов ввести в каждый по капле масла на кончике иглы или масленкой с тонким наконечником. Чистку и смазку пазов производить по необходимости и в зависимости от интенсивности работы

машины, Направляющие канавки рельс смазывают маслом, которое вводится в канавки в нескольких точках и разгоняются по всей длине кареткой. Смазку канавок производить перед вязанием нового изделия.

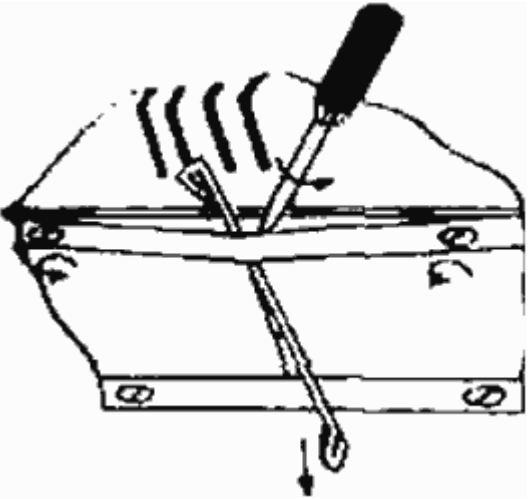
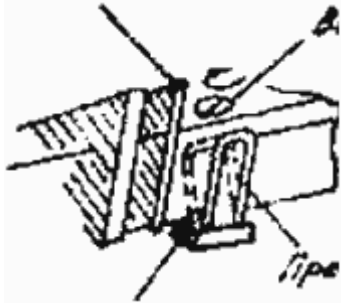
Каретка

Перед смазкой нижней части каретки установите регулятор плотности на цифру 10. На рисунке указаны детали, контуры которых смазываются с помощью кисточки жидким маслом. В места, указанные стрелкой, вводится капля жидкого масла на кончике иглы. Смазка контуров деталей кистью производится по мере ее исчезновения.



Возможные неисправности и методы их устранения

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки.	Метод устранения.	Примечание.
1. Останов каретки в процессе вязания а) вследствие затяжки нити	Вынуть нить из нитевода. Снять каретку. Установить ее на сторону начала непровязанного ряда. Распустить недовязанный ряд (см "Роспуск полотна"). Вставить нить в нитевод и продолжать вязание.	-
б) При провязывании пряжи несоответствующей плотности	Вынуть нить из нитевода. Снять каретку (см "Съем каретки"). Установить ее на сторону начала недовязанного ряда. Распустить недовязанный ряд (см "Роспуск полотна"). Вставить нить в нитевод и продолжить вязание, при этом изменить плотность или изменить количество нитей.	-
в) если игла пошла не по своей траектории, произошло заклинивание пятки иглы	1. Иглы перед началом вязания должны находиться в одном из положений, обозначенных на игольнице. 2. Вынуть нить из нитевода. Снять каретку (см "Съем каретки"). Установить ее на сторону начала недовязанного ряда. Распустить недовязанный ряд (см. "Роспуск полотна"). Оставить нить в нитевод и продолжать вязание.	-
2. Не переводятся цифры счетчика: ослабло крепление качающегося рычажка на счетчике	Отрегулировать положение флажка и закрепить в нем винт. Для этого надо ослабить винт, слегка повернуть флажок на себя, закрепить винт и провести каретку	-

	мимо счетчика. Если перевод цифр на счетчике не произойдет, операцию повторить.	
3. Сброс или непровязывание петли на одной и той же игле. Этот эффект может быть из-за поломки язычка иглы или в том случае, если язычок туго вращается	Иглу надо заменить, для чего ослабить два ближайших к ней винта на переднем рельсе с помощью отвертки и ключа. Ввести около иглы под рельс отвертку и повернуть ее, приподняв рельс. Иглы вынимать за пятку с закрытым язычком, вставлять с открытым. После смены иглы затянуть винты.	
4. Каретка входит в рабочую зону с ударом или толчком	Поправить проволоочный предохранитель, находящийся у крайнего отбойного зуба, и подтянуть винт, придерживая снизу квадратную гайку.	
5. Сломались или износились зубья роликов	Отвернуть винт, снять шайбу и, заменив ролик, надеть шайбу и завернуть винт.	